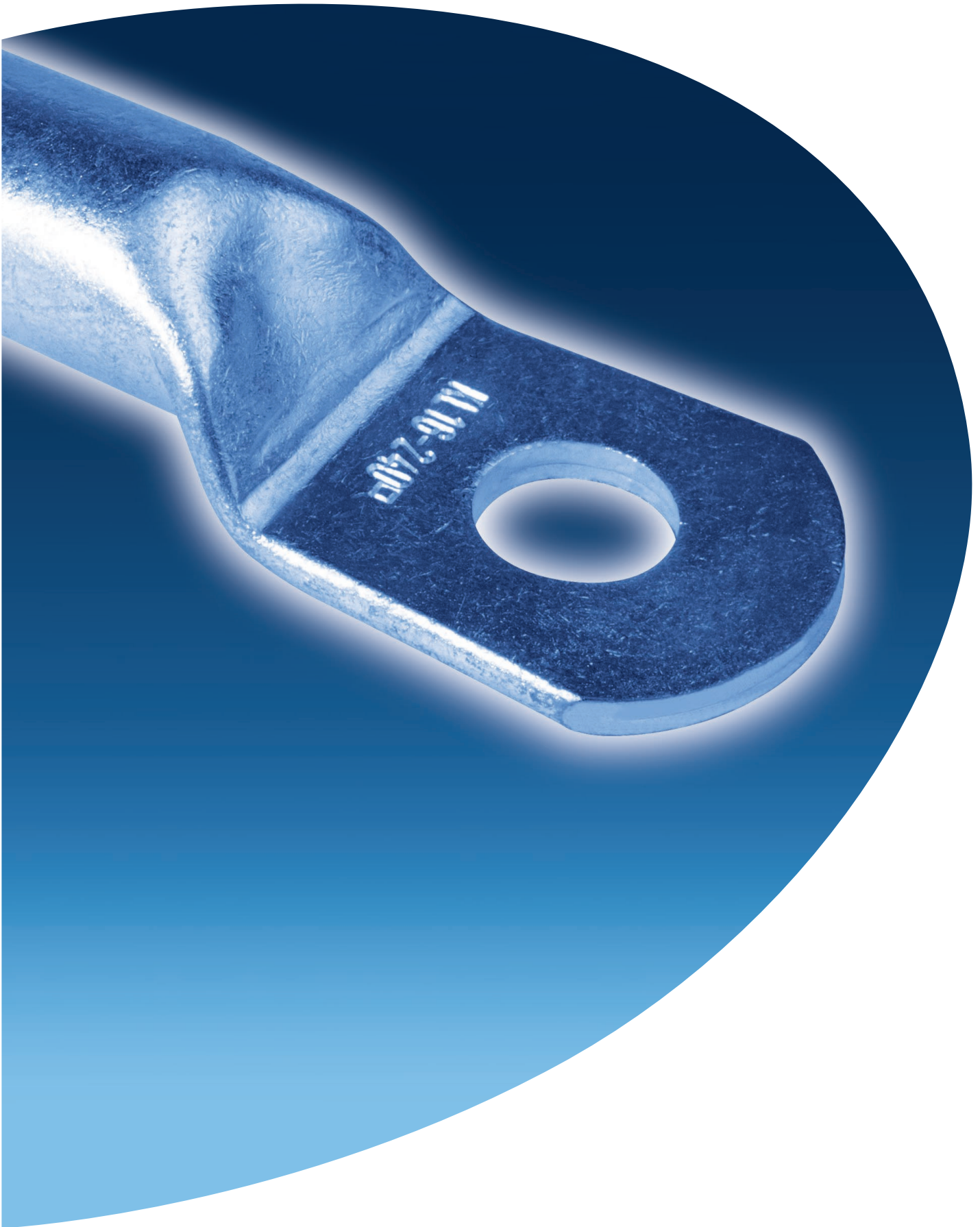


Verbindungen mit **System**
The **POWER** of Partnership



1.01

► **Skupina 1**

strana

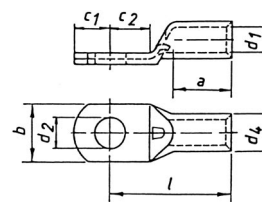
Trubková kabelová oka Cu	1.03 – 1.06
Úhlová trubková kabelová oka Cu	1.07 – 1.10
Spojky Cu	1.11 – 1.13
Trubková kabelová oka Cu pro plné vodiče	1.14
Izolovaná trubková kabelová oka a izolované spojky Cu	1.15 – 1.16
Dutinky pro laněné vodiče	1.17 – 1.18
Trubková kabelová oka Cu pro jemně slaněné vodiče	1.19 – 1.20
Úhlová trubková kabelová oka Cu pro jemně slaněné vodiče	1.21
Seriové spojky Cu pro jemně slaněné vodiče	1.22
Nerez trubková kabelová oka a spojky	1.23 – 1.24
Niklová trubková kabelová oka a spojky	1.25 – 1.26
Trubková kabelová oka Cu pro připojení přístrojů	1.27
Trubková kabelová oka a spojky Cu podle mezinárodního standardu a mimořádná zhotovení	1.28
Tabulka doporučeného nářadí	1.29 – 1.30

TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA



prstencový tvar, s průhledítkem

materiál: E - Cu trubka

povrch: galvanické pocínování



1

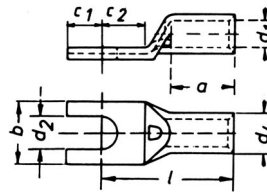
jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo	rozměr mm									nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
			d ₁	a	b	d ₂	d ₄	c ₁	c ₂	l				
0,75	M 3	91 R/3	1,3	6	6	3,2	2,8	3,25	4	12	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,060	100	
	M 4	91 R/4			6,5	4,3		4	5	13				0,060
	M 5	91 R/5			7,5	5,3		4,75	5,5	14				0,060
1,5	M 3	92 R/3	1,8	6	6,5	3,2	3,3	3,25	4	12	0,080	100		
	M 4	92 R/4			6,5	4,3		4	5	13			0,080	
	M 5	92 R/5			7,5	5,3		4,75	5,5	14			0,080	
	M 6	92 R/6			9	6,5		6,5	6,5	16			0,090	
2,5	M 3	93 R/3	2,3	6	7,5	3,2	4,2	3,25	4	12	0,120	100		
	M 4	93 R/4			7,5	4,3		4	5	13			0,120	
	M 5	93 R/5			8,5	5,3		4,75	5,5	14			0,130	
	M 6	93 R/6			9,5	6,5		6,5	6,5	16			0,150	
	M 8	93 R/8			13	8,5		7,75	9,5	20			0,180	
4	M 4	94 R/4	3	8	8,5	4,3	5	4,75	5,5	18	0,210	100		
	M 5	94 R/5			9	5,3		4,75	6	18			0,213	
	M 6	94 R/6			10	6,5		6,5	6,5	19			0,220	
	M 8	94 R/8			13	8,5		8,5	9,5	22			0,280	
6	M 4	95 R/4	4	9	9,5	4,3	6	5	5,5	18	0,290	100		
	M 5	95 R/5			9,5	5,3		6	6	19			0,300	
	M 6	95 R/6			10	6,5		7	6,5	19			0,300	
	M 8	95 R/8			14	8,5		8,5	9,5	22			0,320	



TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA

vidlicovitý tvar, s průhledítkem

materiál: E - Cu trubka

povrch: galvanické pocínování

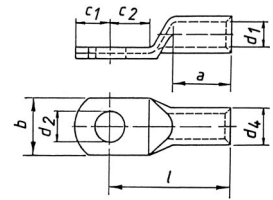


jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo	rozměr mm								nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
			d ₁	a	b	d ₂	d ₄	c ₁	c ₂	l			
0,75	M 3	91 C/3	1,3	6	6	3,2	2,8	3,25	4	12	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,060	100
	M 4	91 C/4			6,5	4,3		4	5	13		0,050	
	M 5	91 C/5			7,5	5,3		4,75	5,5	14		0,060	
1,5	M 3	92 C/3	1,8	6	6,5	3,2	3,3	3,25	4	12		0,070	100
	M 4	92 C/4			6,5	4,3		4	5	13		0,070	
	M 5	92 C/5			7,5	5,3		4,75	5,5	14		0,070	
	M 6	92 C/6			9	6,5		6,5	6,5	16		0,080	
2,5	M 3	93 C/3	2,3	6	7,5	3,2	4,2	3,25	4	12		0,120	100
	M 4	93 C/4			7,5	4,3		4	5	13		0,110	
	M 5	93 C/5			8,5	5,3		4,75	5,5	14		0,120	
	M 6	93 C/6			9,5	6,5		6,5	6,5	16		0,100	
4	M 4	94 C/4	3	8	8,5	4,3	5	4,75	5,5	17		0,190	100
	M 5	94 C/5			9	5,3		4,75	6	17		0,190	
	M 6	94 C/6			10	6,5		6,5	6,5	19		0,210	
	M 8	94 C/8			13	8,5		8,5	9,5	22		0,240	
6	M 4	95 C/4	4	9	9,5	4,3	6	5	5,5	18		0,270	100
	M 5	95 C/5			9,5	5,3		6	6	19		0,320	
	M 6	95 C/6			10	6,5		7	6,5	19		0,270	
	M 8	95 C/8			14	8,5		8,5	9	22		0,310	
10	M 5	96 C/5	4,5	10	12	5,5	7	6,5	7,5	22		0,450	100
	M 6	96 C/6			12	6,5		6,5	7,5	22		0,410	
	M 8	96 C/8			15	8,5		10	10	25		0,520	
16	M 5	97 C/5	5,5	13	12	5,5	8,5	5,5	6,5	26		0,810	100
	M 6	97 C/6			12	6,5		6,25	7,5	27		0,810	
	M 8	97 C/8			15	8,5		8,5	9,5	29		0,900	



TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA

normální provedení
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínování
dodání: s nebo bez průhledítka

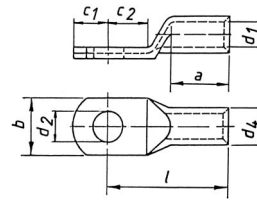


jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo*	rozměr mm									nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
			d ₁	a	b	d ₂	d ₄	c ₁	c ₂	l				
6	M 5	1 R/5	3,5	9	10	5,5	6,5	6,5	7,5	21	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,500 0,470 0,540 0,590 0,630	100	
	M 6	1 R/6			12	6,5	6,5	7,5	21					
	M 8	1 R/8			15	8,5	10	10	23					
	M 10	1 R/10			17	10,5	12	12	25					
	M 12	1 R/12			19	13	13	13	28					
10	M 5	2 R/5	4,5	10	12	5,5	7	6,5	7,5	22	0,500 0,490 0,580 0,620 0,640	100		
	M 6	2 R/6			12	6,5	6,5	7,5	22					
	M 8	2 R/8			15	8,5	10	10	25					
	M 10	2 R/10			17	10,5	12	12	27					
	M 12	2 R/12			19	13	13	13	29					
16	M 5	3 R/5	5,5	13	12	5,5	8,5	5,5	6,5	26	0,840 0,860 0,930 0,990 1,020	100		
	M 6	3 R/6			12	6,5	6,25	7,5	27					
	M 8	3 R/8			15	8,5	8,5	9,5	29					
	M 10	3 R/10			17	10,5	10,5	11,5	31					
	M 12	3 R/12			19	13	12	13	33					
25	M 5	4 R/5	7	15	14	5,5	10	7,5	7,5	30	1,220 1,200 1,310 1,570 1,390 1,490	25 100 100 100 25 25		
	M 6	4 R/6			14	6,5	7,5	7,5	30					
	M 8	4 R/8			16	8,5	10	10	32					
	M 10	4 R/10			18	10,5	12	12	34					
	M 12	4 R/12			19	13	13	13	35					
	M 14	4 R/14			21	15	14,5	14,5	38					
	35	M 6			5 R/6	8,5	17	17	6,5	12			7,5	7,5
M 8	5 R/8	17	8,5	10	10			34						
M 10	5 R/10	19	10,5	12	12			37						
M 12	5 R/12	21	13	13	13			38						
M 14	5 R/14	21	15	14,5	14,5			40						
M 16	5 R/16	26	17	16	16			42						
50	M 6	6 R/6	10	19	20			6,5	14	10	10	37	3,000 2,930 3,080 3,230 3,320 3,380 3,460	25 50 50 50 25 25 25
M 8	6 R/8	20			8,5	10	10	37						
M 10	6 R/10	20			10,5	12	12	39						
M 12	6 R/12	23			13	13	13	43						
M 14	6 R/14	23			15	14,5	14,5	45						
M 16	6 R/16	28			17	16	16	46						
M 20	6 R/20	30			21	19	19	48						

* Objednávací číslo pro provedení s průhledítkem: doplnit „ms“

TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA

normální provedení
 materiál: E - Cu trubka
 povrch: galvanické pocínování
 dodání: s nebo bez průhledítka



jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo*	rozměr mm								nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
			d ₁	a	b	d ₂	d ₄	c ₁	c ₂	l			
70	M 6	7 R/6	12	21	23	6,5	16,5	10	10	43	tabulka strana 1.29 – 1.30	4,490	25
	M 8	7 R/8			23	8,5		10	10	43		4,380	50
	M 10	7 R/10			23	10,5		12	12	44		4,540	50
	M 12	7 R/12			23	13		13	13	46		4,630	50
	M 14	7 R/14			23	15		14,5	14,5	48		4,760	25
	M 16	7 R/16			28	17		16	16	50		4,240	25
	M 20	7 R/20			30	21		19	19	53		5,090	25
95	M 8	8 R/8	13,5	25	26	8,5	18	12	12	48		5,440	25
	M 10	8 R/10			26	10,5		12	12	48		5,400	50
	M 12	8 R/12			26	13		13	13	49		5,560	50
	M 14	8 R/14			26	15		14,5	14,5	51		5,620	25
	M 16	8 R/16			28	17		16	16	54		5,820	50
	M 20	8 R/20			36	21		22	22	60		6,710	25
120	M 8	9 R/8	15	26	28	8,5	19,5	14	14	51		6,720	25
	M 10	9 R/10			28	10,5		14	14	51		6,570	50
	M 12	9 R/12			28	13		14	14	51		6,380	50
	M 14	9 R/14			28	15		15	15	52		6,450	25
	M 16	9 R/16			30	17		16	16	54		6,510	50
	M 20	9 R/20			36	21		22	22	63		7,740	25
150	M 8	10 R/8	16,5	30	31	8,5	21	14	14	56		7,780	10
	M 10	10 R/10			31	10,5		14	14	56		7,620	10
	M 12	10 R/12			31	13		15	15	57		7,730	25
	M 14	10 R/14			31	15		15	15	57		7,640	10
	M 16	10 R/16			31	17		16	16	58		7,530	10
	M 20	10 R/20			36	21		22	22	66		8,800	10
185	M 10	11 R/10	19	30	35	10,5	24	18	18	65		11,750	10
	M 12	11 R/12			35	13		18	18	65		11,820	10
	M 14	11 R/14			35	15		18	18	65		11,390	10
	M 16	11 R/16			35	17		18	18	65		11,240	25
	M 20	11 R/20			39	21		22	22	69		12,000	10
240	M 10	12 R/10	21	35	39	10,5	26	21,5	19	72		14,720	10
	M 12	12 R/12			39	13		21,5	19	72		14,550	10
	M 14	12 R/14			39	15		21,5	19	72		14,240	10
	M 16	12 R/16			39	17		21,5	19	72		14,090	25
	M 20	12 R/20			39	21		21,5	19	72		13,600	10
300	M 12	13 R/12	23,5	44	43	13	29,5	24	24	87		23,330	5
	M 14	13 R/14			43	15		24	24	87		23,140	
	M 16	13 R/16			43	17		24	24	87		22,740	
	M 20	13 R/20			43	21		24	24	87		22,190	
400	M 12	14 R/12	27	44	49	13	34	24	24	90		32,410	5
	M 14	14 R/14			49	15		24	24	90		32,240	
	M 16	14 R/16			49	17		24	24	90		31,980	
	M 20	14 R/20			49	21		24	24	90		31,410	



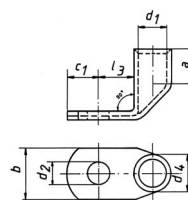
* Objednávací číslo pro provedení s průhledítkem: doplnit „ms“

ÚHLOVÁ TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA



normální provedení, úhel 90°

materiál: E - Cu trubka

povrch: galvanické pocínování



1

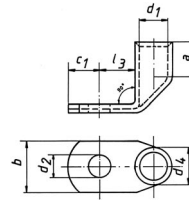
jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo	rozměr mm							nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
			d ₁	a	b	d ₂	d ₄	c ₁	l ₃			
6	M 5	41 R/5	3,5	9	10	5,5	6,5	7,5	9	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,590 0,580 0,610 0,650 0,620	50
	M 6	41 R/6			12	6,5			10			
	M 8	41 R/8			14	8,5			13			
	M 10	41 R/10			17	10,5			15			
	M 12	41 R/12			19	13			17			
10	M 5	42 R/5	4,5	10	12	5,5	7	6,5	10	0,570 0,570 0,630 0,660 0,810	50	
	M 6	42 R/6			12	6,5			10			
	M 8	42 R/8			15	8,5			13			
	M 10	42 R/10			17	10,5			15			
	M 12	42 R/12			19	13			18			
16	M 5	43 R/5	5,5	13	12	5,5	8,5	7,5	10	1,010 1,010 1,080 1,090 1,150	50	
	M 6	43 R/6			12	6,5			11			
	M 8	43 R/8			15	8,5			13			
	M 10	43 R/10			17	10,5			15			
	M 12	43 R/12			19	13			18			
25	M 5	44 R/5	7	15	14	5,5	10	7,5	11	1,400 1,320 1,440 1,490 1,440 1,550	25	
	M 6	44 R/6			14	6,5			11			
	M 8	44 R/8			16	8,5			13			
	M 10	44 R/10			18	10,5			15			
	M 12	44 R/12			19	13			18			
	M 14	44 R/14			21	15			20			
35	M 6	45 R/6	8,5	17	17	6,5	12	7,5	11	2,050 2,200 2,280 2,380 2,410 2,400	25	
	M 8	45 R/8			17	8,5			13			
	M 10	45 R/10			19	10,5			15			
	M 12	45 R/12			21	13			18			
	M 14	45 R/14			21	15			20			
	M 16	45 R/16			26	17			22			
50	M 6	46 R/6	10	19	20	6,5	14	10	13	3,340 3,280 3,470 3,420 3,550 3,580 3,150	25	
	M 8	46 R/8			20	8,5			13			
	M 10	46 R/10			20	10,5			16			
	M 12	46 R/12			23	13			18			
	M 14	46 R/14			23	15			20			
	M 16	46 R/16			28	17			22			
	M 20	46 R/20			30	21			24			
70	M 6	47 R/6	12	21	23	6,5	16,5	10	13	4,900 4,800 4,880 4,990 5,380 5,350 5,300	25	
	M 8	47 R/8			23	8,5			14			
	M 10	47 R/10			23	10,5			16			
	M 12	47 R/12			23	13			18			
	M 14	47 R/14			23	15			20			
	M 16	47 R/16			28	17			22			
	M 20	47 R/20			30	21			24			

ÚHLOVÁ TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA

normální provedení, úhel 90°

materiál: E - Cu trubka

povrch: galvanické pocínování



jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo	rozměr mm							nářadí ~ kg	100 ks ks	balení
			d ₁	a	b	d ₂	d ₄	c ₁	l ₃			
95	M 8	48 R/8	13,5	25	26	8,5	18	12	14	tabulka strana 1.29 – 1.30	5,890 5,880 5,930 6,030 6,170 6,420	25
	M 10	48 R/10			26	10,5		12	17			
	M 12	48 R/12			26	13		13	18			
	M 14	48 R/14			26	15		14,5	20			
	M 16	48 R/16			28	17		16	22			
	M 20	48 R/20			36	21		22	24			
120	M 8	49 R/8	15	26	28	8,5	19,5	14	16		7,260 7,300 7,190 7,300 7,350 7,600	10
	M 10	49 R/10			28	10,5		14	17			
	M 12	49 R/12			28	13		14	18			
	M 14	49 R/14			28	15		15	20			
	M 16	49 R/16			30	17		16	22			
	M 20	49 R/20			36	21		22	24			
150	M 8	50 R/8	16,5	30	31	8,5	21	14	16		8,410 8,270 8,340 8,520 8,620 9,100	10
	M 10	50 R/10			31	10,5		14	17			
	M 12	50 R/12			31	13		15	18			
	M 14	50 R/14			31	15		15	20			
	M 16	50 R/16			31	17		16	22			
	M 20	50 R/20			36	21		22	24			
185	M 10	51 R/10	19	30	35	10,5	24	18	22		12,170 11,970 11,770 11,530 12,000	10
	M 12	51 R/12			35	13		18	22			
	M 14	51 R/14			35	15		18	22			
	M 16	51 R/16			35	17		18	22			
	M 20	51 R/20			39	21		22	24			
	240	M 10			52 R/10	21	35	39	10,5			
M 12		52 R/12	39	13				21,5	22			
M 14		52 R/14	39	15				21,5	22			
M 16		52 R/16	39	17				21,5	22			
M 20		52 R/20	39	21				21,5	24			
300		M 12	53 R/12	23,5	44			43	13	29,5	24	24
	M 14	53 R/14	43			15		24	24			
	M 16	53 R/16	43			17		24	24			
	M 20	53 R/20	43			21		24	24			
	400	M 12	54 R/12			27	44	49	13	34	24	24
M 14		54 R/14	49	15				24	24			
M 16		54 R/16	49	17				24	24			
M 20		54 R/20	49	21				24	24			

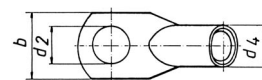
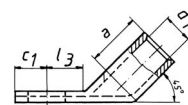


ÚHLOVÁ TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA



normální provedení, úhel 45°

materiál: E - Cu trubka

povrch: galvanické pocínování



1

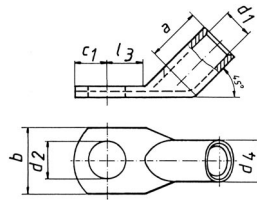
jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo	rozměr mm							nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
			d ₁	a	b	d ₂	d ₄	c ₁	l ₃			
6	M 5	41 R/5-45	3,5	9	10	5,5	6,5	7,5	9	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,600	50
	M 6	41 R/6-45			12	6,5		7,5	10			
	M 8	41 R/8-45			14	8,5		10	13			
	M 10	41 R/10-45			17	10,5		12	15			
	M 12	41 R/12-45			19	13		13	17			
10	M 5	42 R/5-45	4,5	10	12	5,5	7	6,5	10		0,570	50
	M 6	42 R/6-45			12	6,5		6,5	10			
	M 8	42 R/8-45			15	8,5		10	13			
	M 10	42 R/10-45			17	10,5		12	15			
	M 12	42 R/12-45			19	13		13	18			
16	M 5	43 R/5-45	5,5	13	12	5,5	8,5	7,5	10		1,010	50
	M 6	43 R/6-45			12	6,5		7,5	11			
	M 8	43 R/8-45			15	8,5		10	13			
	M 10	43 R/10-45			17	10,5		12	15			
	M 12	43 R/12-45			19	13		13	18			
25	M 5	44 R/5-45	7	15	14	5,5	10	7,5	11		1,400	25
	M 6	44 R/6-45			14	6,5		7,5	11			
	M 8	44 R/8-45			16	8,5		10	13			
	M 10	44 R/10-45			18	10,5		12	15			
	M 12	44 R/12-45			19	13		13	18			
	M 14	44 R/14-45			21	15		14,5	20			
35	M 6	45 R/6-45	8,5	17	17	6,5	12	7,5	11		2,050	25
	M 8	45 R/8-45			17	8,5		10	13			
	M 10	45 R/10-45			19	10,5		12	15			
	M 12	45 R/12-45			21	13		13	18			
	M 14	45 R/14-45			21	15		14,5	20			
	M 16	45 R/16-45			26	17		16	22			
50	M 6	46 R/6-45	10	19	20	6,5	14	10	13		3,430	25
	M 8	46 R/8-45			20	8,5		10	13			
	M 10	46 R/10-45			20	10,5		12	16			
	M 12	46 R/12-45			23	13		13	18			
	M 14	46 R/14-45			23	15		14,5	20			
	M 16	46 R/16-45			28	17		16	22			
	M 20	46 R/20-45			30	21		19	24			
70	M 6	47 R/6-45	12	21	23	6,5	16,5	10	13		5,060	25
	M 8	47 R/8-45			23	8,5		10	14			
	M 10	47 R/10-45			23	10,5		12	16			
	M 12	47 R/12-45			23	13		13	18			
	M 14	47 R/14-45			23	15		14,5	20			
	M 16	47 R/16-45			28	17		16	22			
	M 20	47 R/20-45			30	21		19	24			



ÚHLOVÁ TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA

normální provedení, úhel 45°

materiál: E - Cu trubka

povrch: galvanické pocínování

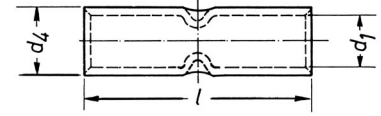


jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo	rozměr mm							nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
			d ₁	a	b	d ₂	d ₄	c ₁	l ₃			
95	M 8	48 R/8-45	13,5	25	26	8,5	18	12	14	tabulka strana 1.29 – 1.30	6,190 5,700 6,670 6,600 6,780 6,800	25
	M 10	48 R/10-45			26	10,5		12	17			
	M 12	48 R/12-45			26	13		13	18			
	M 14	48 R/14-45			26	15		14,5	20			
	M 16	48 R/16-45			28	17		16	22			
	M 20	48 R/20-45			36	21		22	24			
120	M 8	49 R/8-45	15	26	28	8,5	19,5	14	16		7,920 7,990 7,960 7,940 8,260 8,200	10
	M 10	49 R/10-45			28	10,5		14	17			
	M 12	49 R/12-45			28	13		14	18			
	M 14	49 R/14-45			28	15		15	20			
	M 16	49 R/16-45			30	17		16	22			
	M 20	49 R/20-45			36	21		22	24			
150	M 8	50 R/8-45	16,5	30	31	8,5	21	14	16		9,000 9,150 8,750 9,200 9,220 9,260	10
	M 10	50 R/10-45			31	10,5		14	17			
	M 12	50 R/12-45			31	13		15	18			
	M 14	50 R/14-45			31	15		15	20			
	M 16	50 R/16-45			31	17		16	22			
	M 20	50 R/20-45			36	21		22	24			
185	M 10	51 R/10-45	19	30	35	10,5	24	18	22		13,300 13,320 13,400 12,800 13,100	10
	M 12	51 R/12-45			35	13		18	22			
	M 14	51 R/14-45			35	15		18	22			
	M 16	51 R/16-45			35	17		18	22			
	M 20	51 R/20-45			39	21		22	24			
	240	M 10			52 R/10-45	21	35	39	10,5			
M 12		52 R/12-45	39	13				21,5	22			
M 14		52 R/14-45	39	15				21,5	22			
M 16		52 R/16-45	39	17				21,5	22			
M 20		52 R/20-45	39	21				21,5	24			
300		M 12	53 R/12-45	23,5	44			43	13	29,5	24	24
	M 14	53 R/14-45	43			15		24	24			
	M 16	53 R/16-45	43			17		24	24			
	M 20	53 R/20-45	43			21		24	24			
	400	M 12	54 R/12-45			27	44	49	13	34	24	24
M 14		54 R/14-45	49	15				24	24			
M 16		54 R/16-45	49	17				24	24			
M 20		54 R/20-45	49	21				24	24			



SÉRIOVÉ SPOJKY

Normální provedení
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínování;
možno i bez středové zarážky

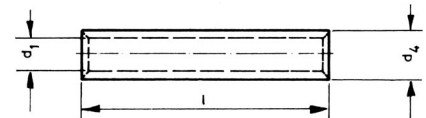


jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo*	rozměr mm			nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
		d ₁	d ₄	l			
0,75	17 R	1,3	2,8	20	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,090	100
1,5	18 R	1,8	3,3	25		0,120	100
2,5	19 R	2,3	4,2	25		0,200	100
4	20 R	3	5	25		0,260	100
6	21 R	3,5	6,5	25		0,500	100
10	22 R	4,5	7	30		0,720	100
16	23 R	5,5	8,5	35		1,000	100
25	24 R	7	10	40		1,410	50
35	25 R	8,5	12	45		2,240	50
50	26 R	10	14	50		3,360	50
70	27 R	12	16,5	55		4,870	50
95	28 R	13,5	18	60		5,910	25
120	29 R	15	19,5	65		7,000	25
150	30 R	16,5	21	70		8,120	10
185	31 R	19	24	75		10,060	10
240	32 R	21	26	85		13,820	10
300	33 R	23,5	29,5	100	21,940	5	
400	34 R	27	34	100	29,650	5	

* Objednávací číslo pro provedení bez středové zarážky: doplnit „om“

SÉRIOVÉ SPOJKY

mimořádné provedení, pro plné vodiče
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínování; bez středové zarážky

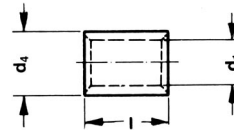




jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	vodič Ø	rozměr mm			nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
			d ₁	d ₄	l			
1,5 – 2,5	SV 1,5/2,5	1,38/1,78	1,9	3,9	25	K 02 Katalog strana 9.12 a tabulka na straně 1.29 – 1.30	0,210	100
4	SV 4	2,25	2,4	4,4	25		0,240	100
6	SV 6	2,75	3	5	25		0,275	100
10	SV 10	3,55	4	6	25		0,350	100
16	SV 16	4,50	5	8	35		0,960	100
25	SV 25	5,65	6,2	10	40	K 05* Katalog strana 9.14 a tabulka na straně 1.29 – 1.30	1,700	50
35	SV 35	6,70	7	10	40		1,420	50
50	SV 50	8,00	8,5	12	70		3,550	50

* Pro průřez 25 + 35 mm² je k volbě profil 25 mm².
Pro průřez 50 mm² je k volbě profil 35 mm².
Doporučujeme 2 slisování na každé straně.

PARALELNÍ SPOJKA

normální provedení
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínován



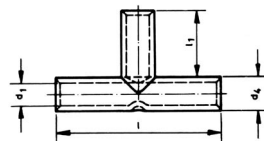
jmenovitý- průřez mm ²	objednávací číslo	rozměr mm			nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
		d ₁	d ₄	l			
1,5	148 R	1,8	3,3	5	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,030	100
2,5	149 R	2,3	4,2	5		0,040	100
4	150 R	3	5	7		0,080	100
6	151 R	4	6	7		0,090	100
10	152 R	4,5	7	9		0,170	100
16	153 R	5,5	8,5	10		0,280	100
25	154 R	7	10	13		0,440	100
35	155 R	8,5	12	16		0,780	100
50	156 R	10	14	19		1,220	100
70	157 R	12	16,5	19		1,620	50
95	158 R	13,5	18	20		1,900	50
120	159 R	15	19,5	22		2,280	50
150	160 R	16,5	21	26		3,000	50
185	161 R	19	24	30		4,370	50
240	162 R	21	26	32		5,300	25
300	163 R	23,5	29,5	36		8,050	25





1

T - SPOJKA

normální provedení
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínování

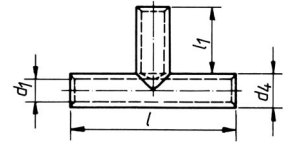


jmenovitý- průřez mm ²	objednávací číslo	rozměr mm				nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
		d ₁	d ₄	l	l ₁			
1,5	TV 1,5	1,8	3,3	30	12	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,230	50
2,5	TV 2,5	2,3	4,2	30	12		0,370	50
4	TV 4	3	5	30	12		0,450	50
6	TV 6	4	6	35	14		0,730	50
10	TV 10	4,5	7	35	14		1,050	50
16	TV 16	5,5	8,5	50	21		2,200	50
25	TV 25	7	10	55	23		2,900	25
35	TV 35	8,5	12	70	30		5,200	25
50	TV 50	10	14	80	34		7,900	25
70	TV 70	12	16,5	85	35		11,200	10
95	TV 95	13,5	18	90	36		13,000	10
120	TV 120	15	19,5	95	38		14,700	10
150	TV 150	16,5	21	110	44		18,900	10
185	TV 185	19	24	115	45		25,000	5
240	TV 240	21	26	130	52	31,100	5	

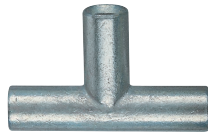


T - SPOJKA

mimořádné provedení, pro plné vodiče
 materiál: E - Cu trubka
 povrch: galvanické pocínování, bez středové zarážky

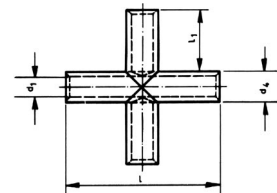


jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	vodič Ø	rozměr mm				nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
			d ₁	d ₄	l	l ₁			
1,5 - 2,5	STV 1,5/2,5	1,38/1,78	1,9	3,9	30	12	K 02 Katalog strana 9.12 a tabulka na straně 1.29 - 1.30	0,340	50
4	STV 4	2,25	2,4	4,4	30	12		0,400	50
6	STV 6	2,75	3	5	30	12		0,480	50
10	STV 10	3,55	4	6	35	14		0,720	50
16	STV 16	4,50	5	8	35	14		1,400	50
25	STV 25	5,65	6,2	10	50	21	K 05* Katalog strana 9.14 a tabulka na straně 1.29 - 1.30	3,200	25
35	STV 35	6,70	7	10	55	23		2,950	25
50	STV 50	8,00	8,5	12	76	32		5,600	25



KŘÍŽOVÉ SPOJENÍ SPOJKY

normální provedení
 materiál: E - Cu trubka
 povrch: galvanické pocínování



jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	vodič Ø	rozměr mm				nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
			d ₁	d ₄	l	l ₁			
1,5	KV 1,5		1,8	3,3	30	12	tabulka strana 1.29 - 1.30	0,320	25
2,5	KV 2,5		2,3	4,2	30	12		0,490	25
4	KV 4		3	5	30	12		0,650	25
6	KV 6		4	6	35	14		0,950	25
10	KV 10		4,5	7	35	14		1,350	25
16	KV 16		5,5	8,5	50	21		2,950	25
25	KV 25		7	10	55	23		4,000	15
35	KV 35		8,5	12	70	30		6,900	15
50	KV 50		10	14	80	34		10,400	15
70	KV 70		12	16,5	85	35		14,600	15
95	KV 95		13,5	18	90	36		17,100	15
120	KV 120		15	19,5	95	38		19,400	5
150	KV 150		16,5	21	110	44		24,100	5
185	KV 185		19	24	115	45	32,100	5	
240	KV 240		21	26	130	52	41,100	5	



mimořádné provedení, pro plné vodiče

1,5 - 2,5	SKV 1,5/2,5	1,38/1,78	1,9	3,9	30	12	K 02 Katalog strana 9.12 a tabulka na straně 1.29 - 1.30	0,470	25
4	SKV 4	2,25	2,4	4,4	30	12		0,560	25
6	SKV 6	2,75	3	5	30	12		0,670	25
10	SKV 10	3,55	4	6	35	14		0,920	25
16	SKV 16	4,50	5	8	35	14		1,860	25
25	SKV 25	5,65	6,2	10	50	21	K 05* Katalog strana 9.14 a tabulka na straně 1.29 - 1.30	4,200	15
35	SKV 35	6,70	7	10	55	23		3,800	15
50	SKV 50	8,00	8,5	12	76	32		7,350	15



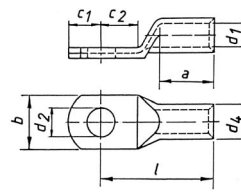
* Pro průřez 25 + 35 mm² je k volbě profil 25 mm².
 Pro průřez 50 mm² je k volbě profil 35 mm².
 Doporučujeme 2 slisování na každé straně.



TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA

mimořádné provedení pro plné vodiče

materiál: E - Cu trubka

povrch: galvanické pocínování



jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo	rozměr mm								nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
			d ₁	a	b	d ₂	d ₄	c ₁	c ₂	l			
6	M 5	SR 6/5	3	8	9	5,3	5	4,75	6	17	K 02 Katalog strana 9.12 und tabulka strana 1.29 – 1.30	0,213	25
	M 6	SR 6/6			10	6,5		6,5	6,5	19		0,220	
10	M 6	SR 10/6	4	9	10	6,5	6	7	6,5	19		0,300	25
	M 8	SR 10/8			14	8,5		8,5	9,5	22		0,320	
16	M 6	SR 16/6	5	12	12,5	6,5	8	6,5	7	23,5		0,800	25
	M 8	SR 16/8			15	8,5		9	9	26		0,900	
25	M 6	SR 25/6	6,2	15	14	6,5	10	7,5	7,5	30	K 05* Katalog strana 9.14 und tabulka strana 1.29 – 1.30	1,560	25
	M 8	SR 25/8			16	8,5		10	10	32		1,700	
35	M 6	SR 35/6	7	15	14	6,5	10	7,5	7,5	30		1,200	25
	M 8	SR 35/8			16	8,5		10	10	32		1,310	
	M 10	SR 35/10			18	10,5		12	12	34		1,570	
50	M 6	SR 50/6	8,5	17	17	6,5	12	7,5	7,5	32		1,850	25
	M 8	SR 50/8			17	8,5		10	10	34		2,000	
	M 10	SR 50/10			19	10,5		12	12	37		2,130	



* Pro průřez 25 + 35 mm² je k volbě profil 25 mm².

Pro průřez 50 mm² je k volbě profil 35 mm².

Doporučujeme 2 slisování na 1 kabelové oko.

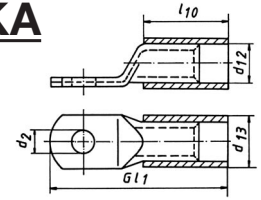
IZOLOVANÁ TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA







normální provedení

materiál: kabelové oko E - Cu trubka, izolace z PA

povrch: galvanické pocínování

dodání: s nebo bez průhledítka



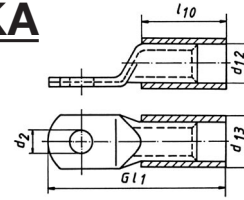
jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo*	rozměr mm**					barva	nářadí	100 ks ~ kg		balení ks
			d ₂	d ₁₂	d ₁₃	G ₁	l ₁₀			Cu	celkem	
 10	M 5	602 R/5	5,5	7	9	35,5	17	červená	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,500	0,548	25
	M 6	602 R/6	6,5			35,5				0,490	0,538	
	M 8	602 R/8	8,5			42				0,580	0,628	
	M 10	602 R/10	10,5			46				0,620	0,668	
	M 12	602 R/12	13			49				0,640	0,688	
 16	M 5	603 R/5	5,5	8,5	10,5	39,5	21	modrá			25	
	M 6	603 R/6	6,5			41,3			0,860	0,927		
	M 8	603 R/8	8,5			45,5			0,930	0,997		
	M 10	603 R/10	10,5			49,5			0,990	1,057		
	M 12	603 R/12	13			54			1,020	1,087		
 25	M 5	604 R/5	5,5	10	12	45	24	žlutá			25	
	M 6	604 R/6	6,5			46,5			1,220	1,312		
	M 8	604 R/8	8,5			51			1,200	1,292		
	M 10	604 R/10	10,5			55			1,310	1,402		
	M 12	604 R/12	13			57			1,570	1,662		
	M 14	604 R/14	15			61,5			1,390	1,482		
 35	M 6	605 R/6	6,5	12	14,5	49,5	27	červená			25	
	M 8	605 R/8	8,5			54			1,850	2,010		
	M 10	605 R/10	10,5			59			2,000	2,160		
	M 12	605 R/12	13			61			2,130	2,290		
	M 14	605 R/14	15			64,5			2,120	2,280		
	M 16	605 R/16	17			68			2,180	2,340		
 50	M 6	606 R/6	6,5	14	16,5	59	32	modrá			25	
	M 8	606 R/8	8,5			59			3,000	3,220		
	M 10	606 R/10	10,5			63			2,930	3,150		
	M 12	606 R/12	13			68			3,080	3,300		
	M 14	606 R/14	15			71,5			3,230	3,450		
	M 16	606 R/16	17			77			3,320	3,540		
	M 20	606 R/20	21			83,5			3,380	3,600		
 70	M 6	607 R/6	6,5	16,4	18,9	65,5	33,5	žlutá			25	
	M 8	607 R/8	8,5			65,5			4,490	4,760		
	M 10	607 R/10	10,5			66,5			4,380	4,650		
	M 12	607 R/12	13			70,5			4,540	4,810		
	M 14	607 R/14	15			73,5			4,630	4,900		
	M 16	607 R/16	17			78,5			4,760	5,030		
	M 20	607 R/20	21			84,5			4,760	5,030		

* pro provedení s průhledítkem: dodatek „ms“

** rozměry trubkových kabelových ok na straně 1.05 a 1.06

IZOLOVANÁ TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA

normální provedení
 materiál: kabelové oko E - Cu trubka, izolace z PA
 povrch: galvanické pocínování
 dodání: s nebo bez průhledítka



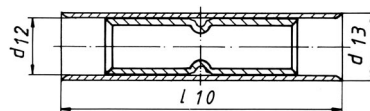
jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo*	rozměr mm**					barva	nářadí	100 ks ~ kg		balení ks
			d ₂	d ₁₂	d ₁₃	Gl ₁	l ₁₀			Cu	celkem	
95	M 8	608 R/8	8,5	17,8	20,8	74	40	červená	tabulka strana 1.29 – 1.30	5,440	5,850	25
	M 10	608 R/10	10,5			74				5,400	5,810	
	M 12	608 R/12	13			76				5,560	5,970	
	M 14	608 R/14	15			79,5				5,620	6,030	
	M 16	608 R/16	17			84				5,820	6,230	
	M 20	608 R/20	21			96				6,710	7,120	
120	M 8	609 R/8	8,5	19,3	22,3	80,5	41,5	modrá			10	
	M 10	609 R/10	10,5			80,5			6,720	7,180		
	M 12	609 R/12	13			80,5			6,570	7,030		
	M 14	609 R/14	15			82,5			6,380	6,840		
	M 16	609 R/16	17			85,5			6,450	6,910		
	M 20	609 R/20	21			100,5			6,510	6,970		
150	M 8	610 R/8	8,5	20,8	23,8	88	48	žlutá			10	
	M 10	610 R/10	10,5			88			7,740	8,200		
	M 12	610 R/12	13			89			7,620	8,200		
	M 14	610 R/14	15			90			7,730	8,310		
	M 16	610 R/16	17			92			7,640	8,220		
	M 20	610 R/20	21			106			7,530	8,110		
								8,800	9,380			



* pro provedení s průhledítkem: dodatek „ms“
 ** rozměry trubkových kabelových ok na straně 1.06

IZOLOVANÁ SÉRIOVÁ SPOJKA

normální provedení
 materiál: kabelové oko E - Cu trubka, izolace z PA
 povrch: galvanické pocínování



jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	rozměr mm *			barva	nářadí	100 ks ~ kg		balení ks
		d ₁₃	d ₁₂	l ₁₀			Cu	celkem	
10	622 R	9	7	42	červená	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,720	0,840	25
16	623 R	10,5	8,5	50	modrá		1,000	1,160	25
25	624 R	12	10	57	žlutá		1,410	1,630	25
35	625 R	14,4	12	65	červená		2,240	2,600	25
50	626 R	16,4	14	72	modrá		3,360	3,810	25
70	627 R	19	16,4	80	žlutá		4,870	5,460	25
95	628 R	20,8	17,8	87	červená		5,910	6,740	25
120	629 R	22,3	19,3	94	modrá		7,000	7,960	10
150	630 R	23,8	20,8	103	žlutá		8,120	9,320	10



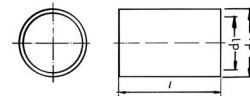
* rozměry spojek na straně 1.11

DUTINKY PRO LANĚNÉ VODIČE*



pro trubková kabelová oka a spojky „normální provedení“

materiál: E - Cu trubka

povrch: galvanické pocínování



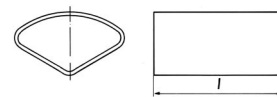
pro oválný vodič



jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	rozměr mm			 100 ks ~ kg	 balení ks
		d ₁	d ₄	l		
16	VHR 16	5	5,3	11	0,024	100
25	VHR 25	6,4	6,7	14	0,038	100
35	VHR 35	7,7	8,2	15	0,083	100
50	VHR 50	9	9,5	18	0,118	50
70	VHR 70	10,6	11,2	19	0,173	50
95	VHR 95	12,4	13	21	0,223	50
120	VHR 120	13,9	14,5	22	0,261	50
150	VHR 150	15,4	16	26	0,342	25
185	VHR 185	17,6	18,2	26	0,396	25
240	VHR 240	19,9	20,5	30	0,508	25
300	VHR 300	22,4	23	38	0,723	10
400	VHR 400	25,4	26,2	38	1,108	10



1

pro třížilový kabel (úhel 120°)



jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	rozměr mm l	oválné čelisti	 100 ks ~ kg	 balení ks
35	VHR 35/3	14	tabulka strana 11.05 – 11.19	0,080	100
50	VHR 50/3	17		0,170	50
70	VHR 70/3	18		0,290	50
95	VHR 95/3	22		0,450	50

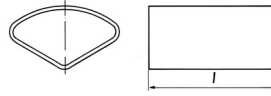


* Dbejte, prosím, pokynů ke zpracování, strana 12.07

DUTINKY PRO LANĚNÉ VODIČE*

pro trubková kabelová oka a spojky „normální provedení“
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínování

pro třížilový kabel (úhel 120°)



jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	rozměr mm l	oválné čelisti	100 ks ~ kg	balení ks
120	VHR 120/3	23	tabulka strany 11.05 – 11.19	0,490	50
150	VHR 150/3	25		0,580	25
185	VHR 185/3	25		0,800	25
240	VHR 240/3	30		1,040	25



1

pro čtyřžilový kabel (úhel 90°)



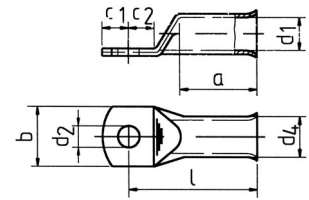
jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	rozměr mm l	oválné čelisti	100 ks ~ kg	balení ks
35	VHR 35/4	14	tabulka strany 11.05 – 11.19	0,130	100
50	VHR 50/4	17		0,170	50
70	VHR 70/4	18		0,280	50
95	VHR 95/4	22		0,400	50
120	VHR 120/4	23		0,510	50
150	VHR 150/4	25		0,570	25
185	VHR 185/4	25		0,780	25
240	VHR 240/4	30		0,850	25



* Dbejte, prosím, pokynů ke zpracování, strana 12.07

TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA

provedení pro jemně slaněné vodiče, DIN VDE 57295
rozšířené k lepšímu zavedení vodiče
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínování
dodání: s nebo bez průhledítka



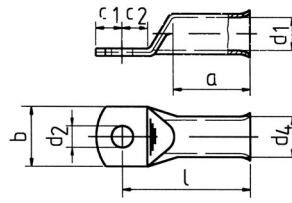
1



jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo*	rozměr mm									nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
			d ₁	a	b	d ₂	d ₄	c ₁	c ₂	l				
10	M 5	702 F/5	5,5	14	12	5,3	8	6,25	7,5	27	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,720 0,710 0,770 0,820 0,820	100	
	M 6	702 F/6			12	6,5		6,25	7,5	27				
	M 8	702 F/8			16	8,5		8,5	9,5	29				
	M 10	702 F/10			16	10,5		10,5	11,5	31				
	M 12	702 F/12			19	13		12	13	32				
16	M 5	703 F/5	6,6	15	13	5,3	9,5	6,25	7,5	30	1,100 1,070 1,210 1,280 1,280	100		
	M 6	703 F/6			13	6,5		6,25	7,5	30				
	M 8	703 F/8			16	8,5		10	10	32				
	M 10	703 F/10			17	10,5		12	12	34				
	M 12	703 F/12			19	13		13	13	35				
25	M 5	704 F/5	7,9	17	15	5,3	11	7,5	7,5	32	1,520 1,500 1,610 1,710 1,740	25 100 100 100 25		
	M 6	704 F/6			15	6,5		7,5	7,5	32				
	M 8	704 F/8			17	8,5		10	10	34				
	M 10	704 F/10			17	10,5		12	12	37				
	M 12	704 F/12			19	13		13	13	38				
35	M 6	705 F/6	9,2	19	17	6,5	12,5	7,5	7,5	35	1,910 2,080 2,240 2,220 2,410	100 100 100 25 25		
	M 8	705 F/8			18	8,5		10	10	37				
	M 10	705 F/10			18	10,5		12	12	40				
	M 12	705 F/12			19	13		13	13	41				
	M 14	705 F/14			21	15		14,5	14,5	43				
50	M 6	706 F/6	11	21	21	6,5	15	10	10	41	3,540 3,440 3,640 3,730 3,890 4,020	25 50 50 50 25 25		
	M 8	706 F/8			21	8,5		10	10	41				
	M 10	706 F/10			21	10,5		12	12	43				
	M 12	706 F/12			21	13		13	13	46				
	M 14	706 F/14			23	15		14,5	14,5	48				
	M 16	706 F/16			28	17		16	16	50				
70	M 8	707 F/8	13	25	25	8,5	17	10	10	46	4,460 4,620 4,710 4,870 5,850	50 50 50 25 25		
	M 10	707 F/10			25	10,5		12	12	48				
	M 12	707 F/12			25	13		13	13	50				
	M 14	707 F/14			25	15		14,5	14,5	52				
	M 16	707 F/16			25	17		16	16	54				

* pro provedení s průhledítkem: dodatek „ms“

TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA

provedení pro jemně slaněné vodiče, DIN VDE 57295
rozšířené k lepšímu zavedení vodiče
materiál: E - Cu trubka
povrch: galvanické pocínování
dodání: s nebo bez průhledítka



jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo*	rozměr mm								nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks	
			d ₁	a	b	d ₂	d ₄	c ₁	c ₂	l				
95	M 8	708 F/8	14,5	26	28	8,5	19	12	12	52	tabulka strana 1.29 – 1.30	6,350	25	
	M 10	708 F/10			28	10,5		12	12			52	6,230	50
	M 12	708 F/12			28	13		13	13			53	6,310	50
	M 14	708 F/14			28	15		14,5	14,5			55	6,460	25
	M 16	708 F/16			28	17		16	16			56	6,560	50
120	M 10	709 F/10	16,2	30	30	10,5	21	14	14	57		8,310	50	
	M 12	709 F/12			30	13		15	15			58	8,390	50
	M 14	709 F/14			30	15		15	15			58	8,060	25
	M 16	709 F/16			30	17		16	16			59	8,170	50
	M 20	709 F/20			36	21		22	22			66	9,560	25
150	M 10	710 F/10	18	32	34	10,5	23	15	16	64		10,910	10	
	M 12	710 F/12			34	13		16	17			65	10,890	25
	M 14	710 F/14			34	15		18	19			67	11,420	10
	M 16	710 F/16			34	17		19	20			68	11,300	10
	M 20	710 F/20			40	21		21	22			70	11,360	10
185	M 12	711 F/12	20,6	35	39	13	26	21,5	19	72		15,400	10	
	M 14	711 F/14			39	15		21,5	19			72	15,200	10
	M 16	711 F/16			39	17		21,5	19			72	15,000	25
	M 20	711 F/20			39	21		21,5	19			72	14,200	10
240	M 12	712 F/12	23,1	44	41	13	28	16	17	80		16,300	10	
	M 14	712 F/14			41	15		19	20			83	16,800	10
	M 16	712 F/16			41	17		19	20			83	16,710	25
	M 20	712 F/20			41	21		21	22			85	17,120	10
300	M 12	713 F/12	26,1	44	47	13	32	19	22	96		25,600	5	
	M 14	713 F/14			47	15		19	22			96		26,560
	M 16	713 F/16			47	17		19	22			96		25,600
	M 20	713 F/20			47	21		22	22			96		26,240



* pro provedení s průhledítkem: dodatek „ms“

ÚHLOVÁ TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA

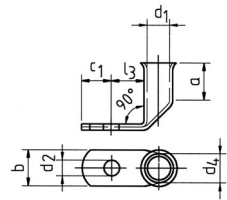
provedení pro jemně slané vodiče, DIN VDE 57295

rozšířené pro lepší zavedení vodiče

úhel 90°

materiál: E - Cu trubka

povrch: galvanické pocínování



jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo*	rozměr mm							nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
			d ₁	a	b	d ₂	d ₄	c ₁	l ₃ min.			
10	M 5	742 F/5	5,5	14	12	5,3	8	6,25	7,5	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,800	50
	M 6	742 F/6			12	6,5		6,25	7,5			
	M 8	742 F/8			16	8,5		9	9,5			
	M 10	742 F/10			16	10,5		10,5	12			
	M 12	742 F/12			19	13		12	13			
16	M 5	743 F/5	6,6	15	13	5,3	9,5	6,25	7,5		1,120	50
	M 6	743 F/6			13	6,5		6,25	7,5			
	M 8	743 F/8			16	8,5		10	10			
	M 10	743 F/10			17	10,5		12	12			
	M 12	743 F/12			19	13		13	13			
25	M 5	744 F/5	7,9	17	15	5,3	11	7,5	7,5		1,520	25
	M 6	744 F/6			15	6,5		7,5	7,5			
	M 8	744 F/8			17	8,5		10	10			
	M 10	744 F/10			17	10,5		12	12			
	M 12	744 F/12			19	13		13	13			
35	M 6	745 F/6	9,2	19	17	6,5	12,5	7,5	7,5		2,020	25
	M 8	745 F/8			18	8,5		10	10			
	M 10	745 F/10			18	10,5		12	12			
	M 12	745 F/12			19	13		13	13			
	M 14	745 F/14			21	15		14,5	14,5			
50	M 6	746 F/6	11	21	21	6,5	15	10	10		3,750	25
	M 8	746 F/8			21	8,5		10	10			
	M 10	746 F/10			21	10,5		12	12			
	M 12	746 F/12			21	13		13	13			
	M 14	746 F/14			23	15		14,5	14,5			
	M 16	746 F/16			28	17		16	16			
70	M 8	747 F/8	13	25	25	8,5	17	10	10		4,830	25
	M 10	747 F/10			25	11		12	12			
	M 12	747 F/12			25	13		13	13			
	M 14	747 F/14			25	15		14,5	14,5			
	M 16	747 F/16			25	17		16	16			
95	M 8	748 F/8	14,5	26	28	8,5	19	12	12		6,660	25
	M 10	748 F/10			28	11		12	12			
	M 12	748 F/12			28	13		13	13			
	M 14	748 F/14			28	15		14,5	14,5			
	M 16	748 F/16			28	17		16	16			
120	M 10	749 F/10	16,2	30	30	11	21	14	14		8,760	10
	M 12	749 F/12			30	13		15	15			
	M 14	749 F/14			30	15		15	15			
	M 16	749 F/16			30	17		16	16			
	M 20	749 F/20			36	21		22	22			
150	M 10	750 F/10	18	32	34	11	23	15	16		11,540	10
	M 12	750 F/12			34	13		16	18			
	M 14	750 F/14			34	15		18	19			
	M 16	750 F/16			34	17		19	20			
	M 20	750 F/20			40	21		21	22			
185	M 12	751 F/12	20,6	35	39	13	26	21,5	19		16,360	10
	M 14	751 F/14			39	15		21,5	19			
	M 16	751 F/16			39	17		21,5	19			
	M 20	751 F/20			39	21		21,5	19			

* Také k dodání v úhlu 45°.

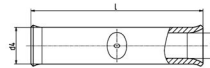
SÉRIOVÉ SPOJKY



provedení pro jemně slaněné vodiče, DIN VDE 57295

rozšířené pro lepší zavedení vodiče

materiál: E – Cu trubka

povrch: galvanické pocínování

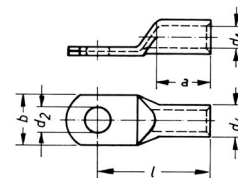


jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	rozměr mm			nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
		d ₁	d ₄	l			
10	722 F	5,5	8	38	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,900	100
16	723 F	6,6	9,5	38		1,250	100
25	724 F	7,9	11	38		1,560	50
35	725 F	9,2	12,5	45		2,190	50
50	726 F	11	15	45		3,370	50
70	727 F	13	17	54		4,650	50
95	728 F	14,5	19	56		6,050	25
120	729 F	16,2	21	60		7,580	25
150	730 F	18	23	68		9,830	10



NEREZ TRUBKOVÁ A KABELOVÁ OKA A SPOJKY

materiál: nerez ocel
teplotní odolnost do 400°C
odolná proti kyselinám a nerezavějící
prstencový tvar



1

jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo	rozměr mm						nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
			d ₁	a	b	d ₂	d ₄	l			
0,5 – 1	M 4	79 V/4	1,6	6	6,5	4,3	3,2	13	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,080	100
	M 5	79 V/5			7,5	5,3	14				
1,5 – 2,5	M 4	80 V/4	3	8	9	4,3	5	17		0,260	100
	M 5	80 V/5			9	5,5	17				
	M 6	80 V/6			9,5	6,5	19				
4 – 6	M 4	81 V/4	4	9	9	4,3	6	18		0,260	100
	M 5	81 V/5			9,5	5,5	19				
	M 6	81 V/6			10	6,5	19				
10	M 5	82 V/5	5	10	12,5	5,5	8	22		0,710	100
	M 6	82 V/6			12,5	6,5	22				
	M 8	82 V/8			15	8,5	25				
16	M 5	83 V/5	6	13	12	5,5	8	28	0,500	100	
	M 6	83 V/6			12	6,5	28				
	M 8	83 V/8			15	8,5	29				
25	M 6	84 V/6	7	15	14	6,5	10	30	1,210	100	
	M 8	84 V/8			16	8,5	32				
35	M 6	85 V/6	9	17	17	6,5	12	32	1,600	100	
	M 8	85 V/8			17	8,5	35				
50	M 6	86 V/6	10	19	20	6,5	14	37	2,800	25	
	M 8	86 V/8			20	8,5	37				
	M 10	86 V/10			20	10,5	39				
	M 12	86 V/12			20	13	43				
70	M 8	87 V/8	12	21	23	8,5	16	43	3,650	50	
	M 10	87 V/10			23	10,5	44				
	M 12	87 V/12			23	13	46				
	M 16	87 V/16			26	17	46				
95	M 8	88 V/8	14	25	26	8,5	18	48	4,650	25	
	M 10	88 V/10			26	10,5	48				
	M 12	88 V/12			26	13	49				



SPOJKY Z NEREZOVÉ OCELI

materiál: V2A

teplotní odolnost do 400°C

odolná proti kyselinám a nerezavějící

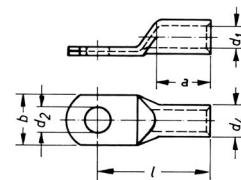


jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	rozměr mm			nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
		d ₁	d ₄	l			
0,5 – 1	79 R	1,6	3,2	25	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,135	100
1,5 – 2,5	80 R	3	5	25		0,250	100
4 – 6	81 R	4	6	25		0,325	100
10	82 R	5	8	25		0,360	100
16	83 R	6	8	30		0,510	100
25	84 R	7	10	35		1,100	50
35	85 R	9	12	40		1,560	50
50	86 R	10	14	45		2,670	50
70	87 R	12	16	50		3,400	50
95	88 R	14	18	55	4,300	25	





NIKLOVÁ - TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA A SPOJKY

materiál: čistý nikl,
odolný do teploty 650 °C
prstencový tvar

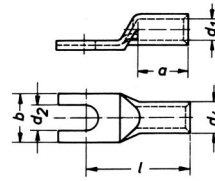


1

jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo	rozměr mm						nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
			d ₁	a	b	d ₂	d ₄	l			
0,5 – 1	M 4	56 N/4	1,6	6	6,5	4,3	3,2	13	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,080	100
	M 5	56 N/5			7,5	5,3		14			
1,5 – 2,5	M 4	57 N/4	2,3	6	7	4,3	3,9	13		0,105	100
	M 5	57 N/5			7,5	5,3		14			
	M 6	57 N/6			9,5	6,5		16			
4 – 6	M 4	58 N/4	3,6	9	9,5	4,3	5,6	18		0,275	100
	M 5	58 N/5			9,5	5,3		19			
	M 6	58 N/6			9,5	6,5		19			
10	M 5	59 N/5	4,5	10	12	5,5	6,5	21		0,340	100
	M 6	59 N/6			12	6,5		22			
16	M 5	60 N/5	5,5	13	12	5,5	7,5	26	0,470	100	
	M 6	60 N/6			12	6,5		27			
	M 8	60 N/8			13,5	8,5		29			
25	M 6	61 N/6	7	15	14	6,5	10	30	1,200	50	
	M 8	61 N/8			16	8,5		32			
35	M 6	62 N/6	8,5	17	17	6,5	12	32	1,850	50	
	M 8	62 N/8			17	8,5		34			
50	M 8	63 N/8	10	19	20	8,5	14	37	2,900	50	
	M 10	63 N/10			20	10,5		39			
70	M 10	64 N/10	12	21	23	10,5	16,5	44	4,600	25	
	M 12	64 N/12			23	13		46			
95	M 10	65 N/10	13,5	25	26	10,5	18	48	5,550	25	
	M 12	65 N/12			26	13		49			

NIKLOVÁ - TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA A SPOJKY

materiál: čistý nikel
odolný do teploty 650 °C
vidlicový tvar



jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo	rozměr mm						nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
			d ₁	a	b	d ₂	d ₄	l			
0,5 – 1	M 4	56 C/4	1,6	6	6,5	4,3	3,2	13	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,070	50
	M 5	56 C/5			7,5	5,3					
1,5 – 2,5	M 4	57 C/4	2,3	6	7	4,3	3,9	13		0,095	50
	M 5	57 C/5			7,5	5,3					
	M 6	57 C/6			9,5	6,5					
4 – 6	M 4	58 C/4	3,6	9	9,5	4,3	5,6	18		0,250	50
	M 5	58 C/5			9,5	5,3					
	M 6	58 C/6			9,5	6,5					
10	M 5	59 C/5	4,5	10	12	5,5	6,5	21		0,320	50
	M 6	59 C/6			12	6,5					
16	M 5	60 C/5	5,5	13	12	5,5	7,5	26		0,440	50
	M 6	60 C/6			12	6,5					
	M 8	60 C/8			13,5	8,5					



1

SÉRIOVÉ SPOJKY Z NIKLOVÉ TRUBKY

materiál: čistý nikel
odolný do teploty 650 °C

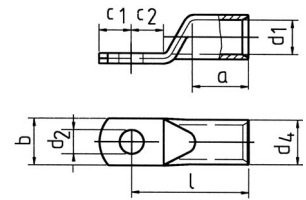


jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	rozměr mm			nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
		d ₁	d ₄	l			
0,5 – 1	62 R	1,6	3,2	25	tabulka strana 1.29 – 1.30	0,135	50
1,5 – 2,5	63 R	2,3	3,9	25		0,170	50
4 – 6	64 R	3,6	5,6	25		0,325	50
10	65 R	4,5	6,5	25		0,360	50
16	66 R	5,5	7,5	30		0,510	50





TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA PRO PŘIPOJENÍ PŘÍSTROJŮ

provedení s úzkými přírubami, bez průhledítka
materiál: E - Cu trubka, povrch: galvanické pocínování
dodání: také s průhledítkem



1

jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo*	rozměr mm									nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
			d ₁	a	b	d ₂	d ₄	c ₁	c ₂	l				
35	M 6	5 SG/6	8,5	17	15	6,5	12	7,5	7,5	32	tabulka strana 1.29 – 1.30	1,780	25	
50	M 6	6 SG/6	10	19	15	6,5	14	10	10	37	tabulka strana 1.29 – 1.30	2,950	25	
	M 8	6 SG/8			17	8,5		10	10	37		2,820		
	M 10	6 SG/10			19	10,5		11,5	12	39		3,080		
70	M 6	7 SG/6	12	21	17	6,5	16,5	10	10	43	tabulka strana 1.29 – 1.30	4,220	25	
	M 8	7 SG/8			17	8,5		10	10	43		4,100		
	M 10	7 SG/10			19	10,5		11,5	12	44		4,450		
	M 12	7 SG/12			19	13		13	13	46		4,220		
95	M 6	8 SG/6	13,5	25	19	6,5	18	11,5	12	48	tabulka strana 1.29 – 1.30	5,490	25	
	M 8	8 SG/8			19	8,5		11,5	12	48		5,460		
	M 10	8 SG/10			19	10,5		11,5	12	48		5,130		
	M 12	8 SG/12			19	13		13	13	49		5,150		
120	M 6	9 SG/6	15	26	19	6,5	19,5	11,5	14	51	tabulka strana 1.29 – 1.30	6,160	10	
	M 8	9 SG/8			19	8,5		11,5	14	51		5,940		
	M 10	9 SG/10			19	10,5		11,5	14	51		5,810		
	M 12	9 SG/12			19	13		14	14	51		5,920		
150	M 6	10 SG/6	16,5	30	19	6,5	21	11,5	14	56	tabulka strana 1.29 – 1.30	6,850	10	
	M 8	10 SG/8			19	8,5		11,5	14	56		6,800		
	M 10	10 SG/10			19	10,5		11,5	14	56		6,750		
	M 12	10 SG/12			19	13		15	15	57		7,150		
185	M 10	11 SG/10	19	30	24,5	10,5	24	11,5	18	65	tabulka strana 1.29 – 1.30	10,590	10	
	M 12	11 SG/12			31	13		18	18	65		11,090		
	M 16	11 SG/16			31	17		18	18	65		9,760		
240	M 10	12 SG/10	21	35	31	10,5	26	11,5	19	72	tabulka strana 1.29 – 1.30	12,700	5	
	M 12	12 SG/12			31	13		21,5	19	72		13,720		
	M 16	12 SG/16			31	17		21,5	19	72		13,280		
300	M 10	13 SG/10	23,5	44	31	10,5	30	11,5	24	87	tabulka strana 1.29 – 1.30	19,700	5	
	M 12	13 SG/12			31	13		24	24	87		22,720		
	M 16	13 SG/16			31	17		24	24	87		22,500		

* pro provedení s průhledítkem: dodatek „ms“

TRUBKOVÁ KABELOVÁ OKA A SPOJKY MEZINÁRODNÍHO STANDARDU

Podle francouzské normy NFC 20-130
NF.F.00363
EDF.HN.68.S.90



Podle US normy UL registrace č. E-111354

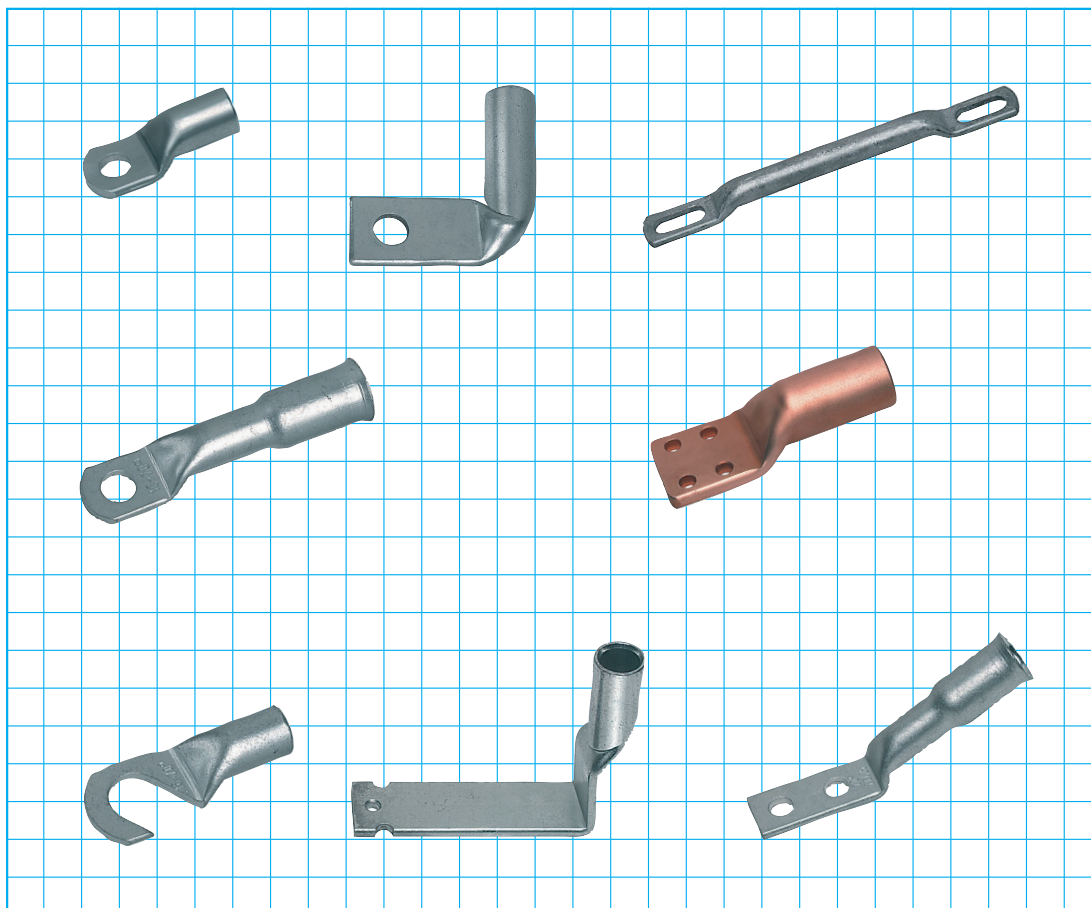


1

MIMOŘÁDNÁ ZHOTOVENÍ

např. válcová kabelová oka, vrtulová kabelová oka, trubková kabelová oka v mimořádném provedení se dvěma nebo čtyřmi otvory, nerez - ocelová kabelová oka z nerez.

Podívejte se na kontrolní stranu, katalog strana 12.14



PŘÍŘAZENÍ PRŮŘEZŮ A VÝROBKŮ K DOPORUČENÉMU NÁŘADÍ.

1

Trubková kabelová oka a spojky „normálního provedení“ a pro připojení elektrických přístrojů z E-Cu, katalogová strana 1,03-1,13 a 1,27				
lisovací rozsah mm ²	nářadí	lisovací tvar		katalog strana
0,5 – 6	K 13	●	☾	9.11
0,75 – 2,5	K 23/2	●	☾	9.11
0,75 – 10	K 50	●	☾	9.19
	EK 15/50	●	☾	10.13
	EK 15/50G	●	☾	10.14
0,75 – 16	K 2	●	☾	9.11
4 – 10	K 24/2	●	☾	9.11
6 – 50	K 5	●	☺	9.13
	K 05	●	☺	9.14
6 – 120	EK 35/4	●	☺	10.15
6 – 185	K 18	●	☺	9.20
	HK 60/18	●	☺	10.03
	EK 18-plus	●	☺	10.16
	PK 18	●	☺	10.29
	THK 18	●	☺	10.41
	HK 60 UNV + UA 18	●	☺	10.12
	EK 60 UNV + UA 18	●	☺	10.27
	PK 60 UNV + UA 18	●	☺	10.40
	6 – 300	K 22	●	☺
10 – 120	HK 60/22	●	☺	10.04
	EK 22-plus	●	☺	10.17
	PK 22	●	☺	10.30
	THK 22	●	☺	10.42
	HK 60 UNV + UA 22	●	☺	10.12
	EK 60 UNV + UA 22	●	☺	10.27
	PK 60 UNV + UA 22	●	☺	10.40
	10 – 240	K 06	●	☺
16 – 95	HK 60 VP	●	☺	10.05
	EK 60 VP-plus	●	☺	10.18
	PK 60 VP	●	☺	10.31
16 – 300	K 08	●	☺	9.15
	K 95	●	☾	9.12
	TK 95	●	☾	9.12
16 – 400	HK 60 VP/FT	●	☺	10.06
	EK 60 VP/FT-plus	●	☺	10.19
	PK 60 VP/FT	●	☺	10.32
	HK 120/25	●	☺	10.07
	HK 120/42	●	☺	10.08
	HK 120 U	●	☺	10.09
	EK 120/25	●	☺	10.20
	EK 120/42	●	☺	10.21
	EK 120 U-plus	●	☺	10.22
HK 12/2	●	☺	10.43	
HK 12/2 EL	●	☺	10.48	
PK 120/38	●	☺	10.33	
PK 120 U	●	☺	10.34	
HK 25/2	●	☺	10.44	

lisovací rozsah mm ²	nářadí		lisovací tvar	katalog strana
	HK 25/2 EL	●	☺	10.48
	PK 25/2	●	☺	10.35
25 – 150	K 09	●	☺	9.17
35 – 95	K 8	●	☺	9.13
50 – 120	K 6	●	☺	9.13
120 – 240	K 7	●	☺	9.13
185 – 400	K 07	●	☺	9.13

Trubková kabelová oka a spojky z E-Cu pro plné vodiče katalogová strana 1.11, 1.13, 1.14

lisovací rozsah mm ²	nářadí		lisovací tvar	katalog strana
0,75 – 16	K 02	●	☺	9.12
1,5 – 4	K 93	●	☺	9.11
1,5 – 10	K 50	●	☺	9.19
	EK 15/50	●	☺	10.13
	EK 15/50G	●	☺	10.14
	K 18	●	☺	9.20
	HK 60/18	●	☺	10.03
	EK 18-plus	●	☺	10.16
	PK 18	●	☺	10.29
	THK 18	●	☺	10.41
	HK 60 UNV + UA 18	●	☺	10.12
	EK 60 UNV + UA 18	●	☺	10.27
	PK 60 UNV + UA 18	●	☺	10.40
	K 22	●	☺	9.21
	HK 60/22	●	☺	10.04
	EK 22-plus	●	☺	10.17
	PK 22	●	☺	10.30
THK 22	●	☺	10.42	
HK 60 UNV + UA 22	●	☺	10.12	
EK 60 UNV + UA 22	●	☺	10.27	
PK 60 UNV + UA 22	●	☺	10.40	
6 – 10	K 94	●	☺	9.11
25 – 50	K 05	●	☺	9.14

Izolovaná kabelová oka a spojky z E-Cu katalogová strana 1.15 -1.16

lisovací rozsah mm ²	nářadí		lisovací tvar	katalog strana
10 – 70	EK 35/4	●	☺	10.15
10 – 95	K 18	●	☺	9.20
	HK 60/18	●	☺	10.03
	EK 18-plus	●	☺	10.16

PŘÍRAZENÍ PRŮŘEZŮ A VÝROBKŮ K DOPORUČENÉMU NÁŘADÍ

lisovací rozsah mm ²	nářadí			lisovací tvar	katalog strana		
	mechanické bez vyměnitelných čelistí	mechanické s vyměnitelnými čelistmi	hydraulické				
		PK 18	●			○	10.29
		THK 18	●			○	10.41
	HK 60 UNV + UA 18	●	○	10.12			
	EK 60 UNV + UA 18	●	○	10.27			
	PK 60 UNV + UA 18	●	○	10.40			
10 – 150	K 22	●	○	9.21			
	HK 60/22	●	○	10.04			
	EK 22-plus	●	○	10.17			
	PK 22	●	○	10.30			
	THK 22	●	○	10.42			
	HK 60 UNV + UA 22	●	○	10.12			
	EK 60 UNV + UA 22	●	○	10.27			
	PK 60 UNV + UA 22	●	○	10.40			
	HK 120/25	●	○	10.07			
	HK 120/42	●	○	10.08			
	HK 120 U	●	○	10.09			
	EK 120/25	●	○	10.20			
	EK 120/42	●	○	10.21			
	EK 120 U-plus	●	○	10.22			
	HK 12/2	●	○	10.43			
	HK 12/2 EL	●	○	10.48			
	PK 120/38	●	○	10.33			
	PK 120 U	●	○	10.34			
	HK 25/2	●	○	10.44			
	HK 25/2 EL	●	○	10.48			
	PK 25/2	●	○	10.35			

Trubková kabelová oka a spojky, zvláštní provedení pro jemně slaněné vodiče z E-Cu, katalogová strana 1.19 – 1.22

lisovací rozsah mm ²	nářadí			lisovací tvar	katalog strana		
	mechanické bez vyměnitelných čelistí	mechanické s vyměnitelnými čelistmi	hydraulické				
	6 – 50	K 05 F	●			⊕	9.18
	10 – 25	EK 35/4	●			⊕	10.15
10 – 50	K 5	●	⊕	9.13			
	K 18	●	⊕	9.20			
	HK 60/18	●	⊕	10.03			
	EK 18-plus	●	⊕	10.16			
	PK 18	●	⊕	10.29			
	THK 18	●	⊕	10.41			
	HK 60 UNV + UA 18	●	⊕	10.12			
	EK 60 UNV + UA 18	●	⊕	10.27			
PK 60 UNV + UA 18	●	⊕	10.40				
10 – 70	K 22	●	⊕	9.21			
	HK 60/22	●	⊕	10.04			
	EK 22-plus	●	⊕	10.17			
	PK 22	●	⊕	10.30			
	THK 22	●	⊕	10.42			

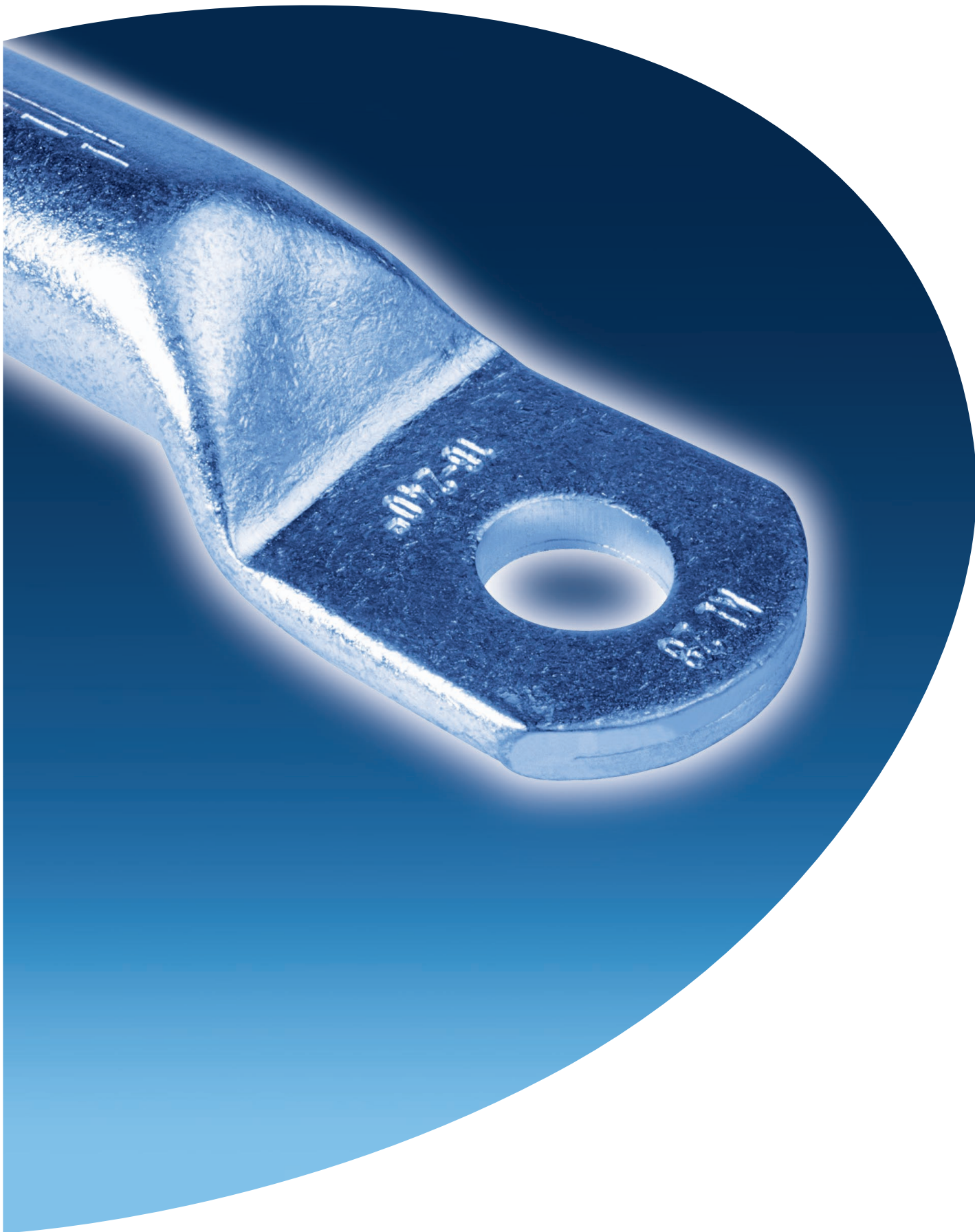
lisovací rozsah mm ²	nářadí			lisovací tvar	katalog strana		
	mechanické bez vyměnitelných čelistí	mechanické s vyměnitelnými čelistmi	hydraulické				
		HK 60 UNV + UA 22	●			⊕	10.12
		EK 60 UNV + UA 22	●			⊕	10.27
	PK 60 UNV + UA 22	●	⊕	10.40			
10 – 240	HK 60 VP	●	⊕	10.05			
	EK 60 VP-plus	●	⊕	10.18			
	PK 60 VP	●	⊕	10.31			
16 – 95	K 08 F	●	⊕	9.18			
	K 95	●	⊕	9.12			
	TK 95	●	⊕	9.12			
16 – 150	HK 60 VP/FT	●	⊕	10.06			
	HK 120/25	●	⊕	10.07			
	HK 120/42	●	⊕	10.08			
	HK 120 U	●	⊕	10.09			
	EK 60 VP/FT-plus	●	⊕	10.19			
	EK 120/25	●	⊕	10.20			
	EK 120/42	●	⊕	10.21			
	EK 120 U-plus	●	⊕	10.22			
	HK 12/2	●	⊕	10.43			
	HK 12/2 EL	●	⊕	10.48			
	PK 60 VP/FT	●	⊕	10.32			
	PK 120/38	●	⊕	10.33			
	PK 120 U	●	⊕	10.34			
16 – 300	HK 25/2	●	⊕	10.44			
	HK 25/2 EL	●	⊕	10.48			
	PK 25/2	●	⊕	10.35			
25 – 150	K 09 F	●	⊕	9.18			
35 – 95	K 8	●	⊕	9.13			
50 – 120	K 6	●	⊕	9.13			
120 – 240	K 7	●	⊕	9.13			

Trubková kabelová oka a spojky z nerezové oceli, niklová trubková kabelová oka a spojky katalogová strana 1.23 – 1.26

lisovací rozsah mm ²	nářadí			lisovací tvar	katalog strana		
	mechanické bez vyměnitelných čelistí	mechanické s vyměnitelnými čelistmi	hydraulické				
	0,5 - 16	K 25	●			⊕	9.12
		EK 35/4	●			⊕	10.15
10 - 50	K 22	●	⊕	9.21			
	HK 60/22	●	⊕	10.04			
	EK 22-plus	●	⊕	10.17			
	PK 22	●	⊕	10.30			
	THK 22	●	⊕	10.42			
	HK 60 UNV + UA 22	●	⊕	10.12			
	EK 60 UNV + UA 22	●	⊕	10.27			
	PK 60 UNV + UA 22	●	⊕	10.40			

Další nářadí na poptávku

Verbindungen mit **System**
The **POWER** of Partnership



2.01

► Skupina 2

strana

Lisovací kabelová oka Cu DIN 46235	2.03 – 2.04
------------------------------------	-------------

Úhlová - lisovací kabelová oka Cu	2.05 – 2.08
-----------------------------------	-------------

Lisovací kabelová oka Cu s dvěma závěsnými spojovacími otvory	2.09
---------------------------------------------------------------	------

Dvojitá - lisovací kabelová oka Cu	2.09
------------------------------------	------

Lisovací spojky Cu DIN 46267, část 1 a podobná provedení	2.10 – 2.12
----------------------------------------------------------	-------------

Redukované dutinky Cu	2.13
-----------------------	------

Dutinky pro laněné vodiče	2.14
---------------------------	------

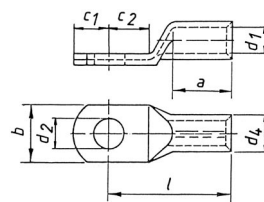
Tabulka doporučeného nářadí	2.15 – 2.16
-----------------------------	-------------

LISOVACÍ KABELOVÁ OKA



DIN 46235

materiál: E - Cu trubka

povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno



2

jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm									nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
				d ₁	a	b	d ₂	d ₄	c ₁	c ₂	l				
6	M 5	101 R/5	5	3,8	10	8,5	5,3	5,5	6,5	7,5	24	tabulka strana 2.15 - 2.16	0,240	100	
	M 6	101 R/6				8,5	6,4		7,5	8					
	M 8**	101 R/8				13	8,4		10	10					
10	M 5	102 R/5	6	4,5	10	9	5,3	6	7	8,5	27	0,370	100		
	M 6	102 R/6				9	6,4		7,5	8,5					
	M 8**	102 R/8				13	8,4		10	10					
16	M 6	103 R/6	8	5,5	20	13	6,4	8,5	7,5	8	36	1,190	100		
	M 8	103 R/8				13	8,4		10	10					
	M 10	103 R/10				17	10,5		12	12					
	M 12**	103 R/12				18	13		13	13					
25	M 6	104 R/6	10	7	20	14	6,4	10	7,5	8	38	1,510	50		
	M 8	104 R/8				16	8,4		10	10					
	M 10	104 R/10				17	10,5		12	12					
	M 12	104 R/12				19	13		13	13					
35	M 6**	105 R/6	12	8,2	20	17	6,4	12,5	7,5	8	42	2,770	50		
	M 8	105 R/8				17	8,4		10	10					
	M 10	105 R/10				19	10,5		12	12					
	M 12	105 R/12				21	13		13	13					
	M 14**	105 R/14				21	15		14,5	14,5					
50	M 8	106 R/8	14	10	28	20	8,4	14,5	10	10	52	4,460	50		
	M 10	106 R/10				22	10,5		12	12					
	M 12	106 R/12				24	13		13	13					
	M 14**	106 R/14				24	15		14,5	14,5					
	M 16	106 R/16				28	17		16	16					
70	M 8	107 R/8	16	11,5	28	24	8,4	16,5	10	10	55	5,920	50		
	M 10	107 R/10				24	10,5		12	12					
	M 12	107 R/12				24	13		13	13					
	M 14**	107 R/14				24	15		14,5	14,5					
	M 16	107 R/16				30	17		16	16					

* objednávací číslo pro provedení bez povrchové úpravy (nepocínované) s dodatkem „bk“

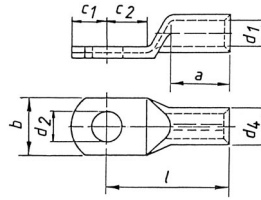
** nenormalizováno



LISOVACÍ KABELOVÁ OKA

DIN 46235

materiál: E - Cu trubka

povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno



jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm								nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
				d ₁	a	b	d ₂	d ₄	c ₁	c ₂	l			
95	M 8**	108 R/8	18	13,5	35	28	8,4	19	12	12	65	tabulka strana 2.15 - 2.16	9,210	25
	M 10	108 R/10				28	10,5	12	12	8,970			50	
	M 12	108 R/12				28	13	13	13	8,620			50	
	M 14**	108 R/14				28	15	14,5	14,5	8,780			25	
	M 16	108 R/16				32	17	16	16	9,000			50	
120	M 10	109 R/10	20	15,5	35	32	10,5	21	15	16	70		11,400	50
	M 12	109 R/12				32	13	16	17	11,310			50	
	M 14**	109 R/14				32	15	18	19	11,450			25	
	M 16	109 R/16				32	17	19	20	11,240			50	
	M 20	109 R/20				38	21	21	22	11,030			25	
150	M 10	110 R/10	22	17	35	34	10,5	23,5	15	16	78		16,380	10
	M 12	110 R/12				34	13	16	17	16,290			25	
	M 14**	110 R/14				34	15	19	20	16,380			10	
	M 16	110 R/16				34	17	19	20	16,170			10	
	M 20	110 R/20				40	21	21	22	15,900			10	
185	M 10	111 R/10	25	19	40	37	10,5	25,5	15	16	82		18,960	10
	M 12	111 R/12				37	13	16	17	18,110			10	
	M 14**	111 R/14				37	15	19	20	19,210			10	
	M 16	111 R/16				37	17	19	20	18,740			25	
	M 20	111 R/20				40	21	21	22	18,690			10	
240	M 12	112 R/12	28	21,5	40	42	13	29	16	17	92		27,000	10
	M 14**	112 R/14				42	15	19	20	27,580			10	
	M 16	112 R/16				42	17	19	20	27,370			25	
	M 20	112 R/20				45	21	21	22	26,880			10	
300	M 14**	113 R/14	32	24,5	50	46	15	32	19	22	100		33,290	5
	M 16	113 R/16				46	17	19	22	32,940				
	M 20	113 R/20				46	21	22	22	33,240				
400	M 14**	114 R/14	38	27,5	70	54	15	38,5	25	25	115		69,380	5
	M 16	114 R/16				54	17	25	25	68,540				
	M 20	114 R/20				54	21	25	25	65,400				
500	M 16**	115 R/16	42	31	70	60	17	42	25	25	125		83,310	1
	M 20	115 R/20				60	21	25	25	81,580				
625	M 16**	116 R/16	44	34,5	80	64	17	44	25	25	135		79,600	1
	M 20	116 R/20				64	21	25	25	79,690				
800	M 16**	117 R/16	52	40	100	75	17	52	30	30	165		150,000	1
	M 20	117 R/20				75	21	30	30	149,000				
1000	M 16**	118 R/16	58	44	100	83	17	58	30	30	165		199,000	1
	M 20	118 R/20				83	21	30	30	195,000				



* objednávací číslo pro provedení bez povrchové úpravy (nepocínované) s dodatkem „bk“

** nenormalizováno

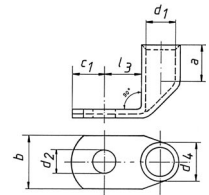
ÚHLOVÁ - LISOVACÍ KABELOVÁ OKA CU

úhel 90°



míry trubky: podle DIN 46235

materiál: E - Cu trubka

povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno



2

jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm							nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
				d ₁	a	b	d ₂	d ₄	c ₁	l ₃			
6	M 5	161 R/5	5	3,8	10	8,5	5,3	5,5	6,5	9	tabulka strana 2.15 - 2.16	0,280	50
	M 6	161 R/6				8,5	6,4		7,5	10			
10	M 5	162 R/5	6	4,5	10	9	5,3	6	7	10	0,340	50	
	M 6	162 R/6				9	6,4		7,5	10			
	M 8	162 R/8				13			10	13			
16	M 6	163 R/6	8	5,5	20	13	6,4	8,5	7,5	11	1,200	50	
	M 8	163 R/8				13	8,4		10	13			
	M 10	163 R/10				17	10,5		12	15			
	M 12	163 R/12				18	13		13	18			
25	M 6	164 R/6	10	7	20	14	6,4	10	7,5	11	1,540	25	
	M 8	164 R/8				16	8,4		10	13			
	M 10	164 R/10				17	10,5		12	15			
	M 12	164 R/12				19	13		13	18			
35	M 8	165 R/8	12	8,2	20	17	8,4	12,5	10	13	2,720	25	
	M 10	165 R/10				19	10,5		12	15			
	M 12	165 R/12				21	13		13	18			
	M 14	165 R/14				21	15		14,5	20			
50	M 8	166 R/8	14	10	28	20	8,4	14,5	10	16	4,390	25	
	M 10	166 R/10				22	10,5		12	16			
	M 12	166 R/12				24	13		13	18			
	M 14	166 R/14				24	15		14,5	20			
	M 16	166 R/16				28	17		16	22			

* objednávací číslo pro provedení bez povrchové úpravy (nepocínované) s dodatkem „bk“

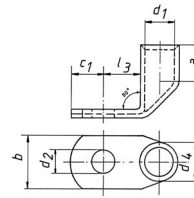
ÚHLOVÁ - LISOVACÍ KABELOVÁ OKA CU



úhel 90°

míry trubky: podle DIN 46235

materiál: E - Cu trubka

povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno



jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm							nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
				d ₁	a	b	d ₂	d ₄	c ₁	l ₃			
70	M 8	167 R/8	16	11,5	28	24	8,4	16,5	10	14	tabulka strana 2.15 - 2.16	5,920	25
	M 10	167 R/10				24	10,5		12	16		6,310	
	M 12	167 R/12				24	13		13	18		6,340	
	M 14	167 R/14				24	15		14,5	20		6,500	
	M 16	167 R/16				30	17		16	22		6,630	
95	M 10	168 R/10	18	13,5	35	28	10,5	19	12	17		9,030	25
	M 12	168 R/12				28	13		13	18		9,270	
	M 14	168 R/14				28	15		14,5	20		9,060	
	M 16	168 R/16				32	17		16	22		9,180	
120	M 10	169 R/10	20	15,5	35	32	10,5	21	15	17		10,410	10
	M 12	169 R/12				32	13		16	18		10,650	
	M 14	169 R/14				32	15		18	20		10,750	
	M 16	169 R/16				32	17		19	22		10,720	
	M 20	169 R/20				38	21		21	24		11,000	
150	M 10	170 R/10	22	17	35	34	10,5	23,5	15	17		14,180	10
	M 12	170 R/12				34	13		16	18		14,330	
	M 14	170 R/14				34	15		19	20		15,600	
	M 16	170 R/16				34	17		19	22		15,240	
	M 20	170 R/20				40	21		21	24		15,700	
185	M 10	171 R/10	25	19	40	37	10,5	25,5	15	22		18,600	10
	M 12	171 R/12				37	13		16	22		18,690	
	M 14	171 R/14				37	15		19	22		19,100	
	M 16	171 R/16				37	17		19	22		19,000	
	M 20	171 R/20				40	21		21	24		18,720	
240	M 12	172 R/12	28	21,5	40	42	13	29	16	22		25,090	10
	M 14	172 R/14				42	15		19	22		25,700	
	M 16	172 R/16				42	17		19	22		24,960	
	M 20	172 R/20				45	21		21	24		25,260	



* objednávací číslo pro provedení bez povrchové úpravy (nepocínované) s dodatkem „bk“

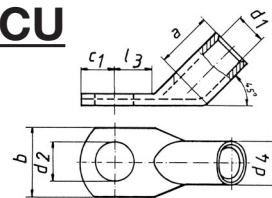
ÚHLOVÁ - LISOVACÍ KABELOVÁ OKA CU

úhel 45°

míry trubky: podle DIN 46235

materiál: E - Cu trubka

povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno



2

jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm							nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
				d ₁	a	b	d ₂	d ₄	c ₁	l ₃			
6	M 5	161 R/5-45	5	3,8	10	8,5	5,5	5,5	6,5	9	tabulka strana 2.15 - 2.16	0,320	50
	M 6	161 R/6-45				8,5	6,5	7,5	10				
10	M 5	162 R/5-45	6	4,5	10	9	5,5	6	7	10	0,360	50	
	M 6	162 R/6-45				9	6,5	7,5	10				
	M 8	162 R/8-45				13	8,5	10	13				
16	M 6	163 R/6-45	8	5,5	20	13	6,5	8,5	7,5	11	1,200	50	
	M 8	163 R/8-45				13	8,5	10	13				
	M 10	163 R/10-45				17	10,5	12	15				
	M 12	163 R/12-45				18	13	13	18				
25	M 6	164 R/6-45	10	7	20	14	6,5	10	7,5	11	1,490	25	
	M 8	164 R/8-45				16	8,5	10	13				
	M 10	164 R/10-45				17	10,5	12	15				
	M 12	164 R/12-45				19	13	13	18				
35	M 8	165 R/8-45	12	8,2	20	17	8,5	12,5	10	13	2,720	25	
	M 10	165 R/10-45				19	10,5	12	15				
	M 12	165 R/12-45				21	13	13	18				
	M 14	165 R/14-45				21	15	14,5	20				
50	M 8	166 R/8-45	14	10	28	20	8,5	14,5	10	13	4,630	25	
	M 10	166 R/10-45				22	10,5	12	16				
	M 12	166 R/12-45				24	13	13	18				
	M 14	166 R/14-45				24	15	14,5	20				
	M 16	166 R/16-45				28	17	16	22				

* objednávací číslo pro provedení bez povrchové úpravy (nepocínované) s dodatkem „bk“

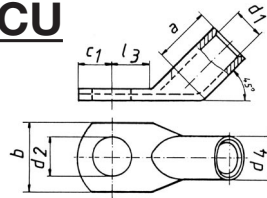
ÚHLOVÁ - LISOVACÍ KABELOVÁ OKA CU



úhel 45°

míry trubky: podle DIN 46235

materiál: E - Cu trubka

povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno



jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm							nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
				d ₁	a	b	d ₂	d ₄	c ₁	l ₃			
70	M 8	167 R/8-45	16	11,5	28	24	8,5	16,5	10	14	tabulka strana 2.15 - 2.16	6,400	25
	M 10	167 R/10-45				24	10,5		12	16		6,760	
	M 12	167 R/12-45				24	13		13	18		6,900	
	M 14	167 R/14-45				24	15		14,5	20		6,720	
	M 16	167 R/16-45				30	17		16	22		6,960	
95	M 10	168 R/10-45	18	13,5	35	28	10,5	19	12	17		9,640	25
	M 12	168 R/12-45				28	13		13	18		9,210	
	M 14	168 R/14-45				28	15		14,5	20		9,510	
	M 16	168 R/16-45				32	17		16	22		9,400	
120	M 10	169 R/10-45	20	15,5	35	32	10,5	21	15	17		11,090	10
	M 12	169 R/12-45				32	13		16	18		11,450	
	M 14	169 R/14-45				32	15		18	20		11,550	
	M 16	169 R/16-45				32	17		19	22		11,760	
	M 20	169 R/20-45				38	21		21	24		11,550	
150	M 10	170 R/10-45	22	17	35	34	10,5	23,5	15	17		15,930	10
	M 12	170 R/12-45				34	13		16	18		16,080	
	M 14	170 R/14-45				34	15		19	20		16,380	
	M 16	170 R/16-45				34	17		19	22		16,900	
	M 20	170 R/20-45				40	21		21	24		16,490	
185	M 10	171 R/10-45	25	19	40	37	10,5	25,5	15	22		20,160	10
	M 12	171 R/12-45				37	13		16	22		19,600	
	M 14	171 R/14-45				37	15		19	22		20,050	
	M 16	171 R/16-45				37	17		19	22		19,680	
	M 20	171 R/20-45				40	21		21	24		19,950	
240	M 12	172 R/12-45	28	21,5	40	42	13	29	16	22		26,460	10
	M 14	172 R/14-45				42	15		19	22		26,990	
	M 16	172 R/16-45				42	17		19	22		26,920	
	M 20	172 R/20-45				45	21		21	24		26,880	



* objednávací číslo pro provedení bez povrchové úpravy (nepocínované) s dodatkem „bk“

LISOVACÍ KABELOVÁ OKA

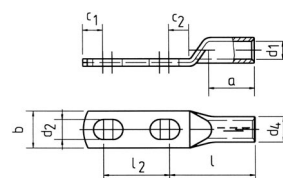
pro měděná lana podle DIN 48201

míry trubky: podle DIN 46235

materiál: E - Cu trubka

povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno

provedení: s dvěma oválnými otvory



jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo	iden. číslo	rozměr mm									nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
				d ₁	a	b	d ₂	d ₄	c ₁	c ₂	l	l ₂			
70	2 x M 12	147 D/2 x 12	16	11,5	28	24	13	16,5	13	13	55	50 - 62	tabulka strana 2.15 - 2.16	10,820	25
95	2 x M 12	148 D/2 x 12	18	13,5	35	28	13	19	13	13	65	50 - 62		15,240	25
120	2 x M 12	149 D/2 x 12	20	15,5	35	32	13	21	16	17	70	50 - 62		18,620	10
150	2 x M 12	150 D/2 x 12	22	17	35	34	13	23,5	16	17	78	50 - 62		26,100	10
185	2 x M 12	151 D/2 x 12	25	19	40	37	13	25,5	16	17	82	50 - 62		30,480	5
240	2 x M 12	152 D/2 x 12	28	21,5	40	42	13	29	16	17	92	50 - 62	41,520	5	

2

DVOJITÁ - LISOVACÍ KABELOVÁ OKA

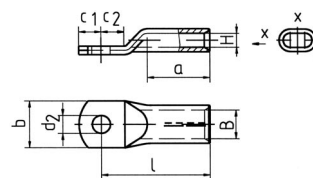
pro měděná lana podle DIN 48201; materiál: E - Cu trubka

povrch: galvanicky pocínováno,

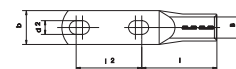
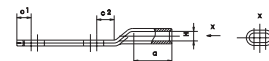
případně mechanicky leštěno

provedení: s jedním otvorem

použití: zemní okružní vedení



jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo	iden. číslo	rozměr mm									nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
				H	a	b	d ₂	B	c ₁	c ₂	l				
2 x 50	M 12	136 DP/12	22 DP	10	35	34	13	20	16	17	78	tabulka strana 2.15 - 2.16	16,300	5	
2 x 70	M 12	137 DP/12	24 DP	11,5	40	37	13	23	16	17	82		18,900	5	
2 x 95	M 12	138 DP/12	29 DP	13,5	40	42	13	27	16	17	92		27,120	5	
2 x 120	M 12	139 DP/12	32 DP	15,5	50	48	13	31	19	22	100		33,500	5	



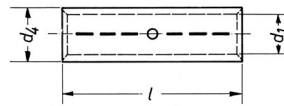
provedení: s dvěma oválnými otvory



jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	objednávací číslo	iden. číslo	rozměr mm									nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
				H	a	b	d ₂	B	c ₁	c ₂	l	l ₂			
2 x 50	2 x M 12	136 DP/2 x 12	22 DP	10	35	34	13	20	16	17	78	50 - 62	tabulka strana 2.15 - 2.16	23,200	25
2 x 70	2 x M 12	137 DP/2 x 12	24 DP	11,5	40	37	13	23	16	17	82	50 - 62		29,640	20
2 x 95	2 x M 12	138 DP/2 x 12	29 DP	13,5	40	42	13	27	16	17	92	50 - 62		38,500	10
2 x 120	2 x M 12	139 DP/2 x 12	32 DP	15,5	50	48	13	31	19	22	100	50 - 62		45,800	10

LISOVACÍ SPOJKY CU

DIN 46267, část 1, pro spojení nenamáhané v tahu
materiál: E - Cu trubka

povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno
redukční spojky ke spojení nestejných průřezů
katalog strana 2.13



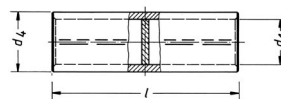
jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm			nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
			d ₁	d ₄	l			
6	121 R	5	3,8	5,5	30	tabulka strana 2.15 - 2.16	0,310	100
10	122 R	6	4,5	6	30		0,340	100
16	123 R	8	5,5	8,5	50	1,450	100	
25	124 R	10	7	10	50	1,770	50	
35	125 R	12	8,2	12,5	50	2,890	50	
50	126 R	14	10	14,5	56	4,260	50	
70	127 R	16	11,5	16,5	56	5,410	50	
95	128 R	18	13,5	19	70	8,620	25	
120	129 R	20	15,5	21	70	9,660	25	
150	130 R	22	17	23,5	80	14,500	10	
185	131 R	25	19	25,5	85	17,000	10	
240	132 R	28	21,5	29	90	23,410	10	
300	133 R	32	24,5	32	100	29,230	5	
400	134 R	38	27,5	38,5	150	74,320	5	
500	135 R	42	31	42	160	89,090	1	
625	136 R	44	34,5	44	160	79,100	1	
800	137 R	52	40	52	200	151,000	1	
1000	138 R	58	44	58	200	198,000	1	



* pro provedení bez povrchové úpravy (nepocínované) s dodatkem „bk“

LISOVACÍ SPOJKY CU

podélně utěsněná, rozměr jako DIN 46267, část 1, pro spojení nenamáhané v tahu
materiál: E - Cu trubka, povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno
středovou přepážkou je dosaženo absolutní nepropustnosti oleje
redukční spojky ke spojení nestejných průřezů
katalog strana 2.13



jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo**	iden. číslo	rozměr mm			nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
			d ₁	d ₄	l			
16	523 R	8	5,5	8,5	50	tabulka strana 2.15 - 2.16	1,540	25
25	524 R	10	7	10	50		1,840	25
35	525 R	12	8,2	12,5	50		2,990	25
50	526 R	14	10	14,5	56		4,460	25
70	527 R	16	11,5	16,5	56		5,610	25
95	528 R	18	13,5	19	70		8,880	25
120	529 R	20	15,5	21	70		10,060	5
150	530 R	22	17	23,5	80		14,890	5
185	531 R	25	19	25,5	85		17,570	5
240	532 R	28	21,5	29	90		24,230	5
300	533 R	32	24,5	32	100		30,150	5
400	534 R	38	27,5	38,5	150		75,600	5
500	535 R	42	31	42	160		92,000	1
625	536 R	44	34,5	44	160		81,500	1

** pro provedení bez povrchové úpravy (nepocínované) s dodatkem „bk“

LISOVACÍ SPOJKY CU

pro spojení nenamáhané v tahu pro Cu - vysokonapěťové kabely 10 - 30 kV
materiál: E - Cu trubka
povrch: mechanicky leštěno
redukční spojky spojení nestejných průřezů
katalog strana 2.13

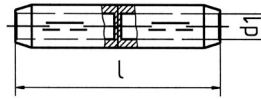


jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm		počet slišování		nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
			d ₁	l	mech.	hydr.			
25	504 R	12	7,5	60	2/2	1/1	tabulka strana 2.15 - 2.16	4,080	10
35	505 R	12	8,2	60	2/2	1/1		3,560	10
50	506 R	14	10	65	3/3	1/1		4,900	10
70	507 R	16	11,5	65	3/3	1/1		6,100	10
95	508 R	18	13,5	90	4/4	2/2		10,980	10
120	509 R	20	15,5	90	4/4	2/2		12,680	5
150	510 R	22	17	105	4/4	2/2		18,090	5
185	511 R	25	19	105	4/4	2/2		20,350	5
240	512 R	28	21,5	125		2/2		31,640	5
300	513 R	32	24,5	125		2/2		35,400	1
400	514 R	38	27,5	160		3/3	75,420	1	

* pro provedení pocínované s dodatkem „v“

LISOVACÍ SPOJKY CU

pro spojení nenamáhané v tahu pro Cu - vysokonapěťové kabely 10 - 30 kV
 materiál: E - Cu trubka; povrch: mechanicky leštěno, případně pocínováno
 středovou přepážkou je dosaženo absolutní nepropustnosti oleje
 redukční spojky ke spojení nestejných průřezů
 katalog strana 2.13



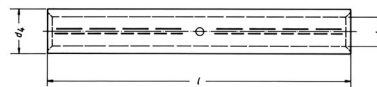
jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm			počet slisování		nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
			d ₁	l		mech.	hydr.			
25	504 RLD	12	7,5	60		2/2	1/1	tabulka strana 2.15 - 2.16	4,080	25
35	505 RLD	12	8,2	60		2/2	1/1		3,560	10
50	506 RLD	14	10	65		3/3	1/1		4,900	10
70	507 RLD	16	11,5	65		3/3	1/1		6,400	10
95	508 RLD	18	13,5	90		4/4	2/2		10,980	10
120	509 RLD	20	15,5	90		4/4	2/2		12,680	5
150	510 RLD	22	17	105		4/4	2/2		18,840	5
185	511 RLD	25	19	105		4/4	2/2		20,350	5
240	512 RLD	28	21,5	125			2/2		31,640	5
300	513 RLD	32	24,5	125			2/2		35,400	1
400	514 RLD	38	27,5	160			3/3		75,420	1



* pro provedení pocínované s dodatkem „V“

LISOVACÍ SPOJKA CU

DIN 48085, část 1
 pro spojení namáhané v tahu
 materiál: E - Cu trubka
 povrch: mechanicky leštěno



jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	iden. číslo	vodič Ø	rozměr mm			počet slisování		nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
				d ₁	d ₄	l	mech.	hydr.			
6	181 R**	6	3	3,5	6,5	65	4/4		tabulka strana 2.15 - 2.16	1,400	10
10	182 R	8	4,05	4,5	8,5	80	5/5			3,000	10
16	183 R	8	5,1	5,5	8,5	95	5/5			2,800	10
25	184 R	10	6,3	7	10	95	5/5			3,400	10
35	185 R	12	7,5	8,2	12,5	95	5/5			5,600	10
50	186 R	14	9	10	14,5	110	5/5			8,600	10
70	187 R	16	10,5	11,5	16,5	110	5/5			10,800	10
95	188 R	20	12,5	13,5	21	145	8/8	4/4	na dotaz	26,200	10
120	189 R	22	14	15	23,5	160	8/8	4/4		36,800	10
150	190 R	25	15,7	16,5	25,5	180	8/8	4/4		47,500	5
185	191 R**	32	17,5	18,5	31,5	260		5/5		118,000	5
240	192 R**	34	20,2	21	34,5	310		6/6		163,000	5
300	193 R**	38	22,5	23,5	38,5	360		7/7	235,000	1	



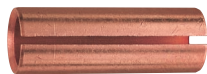
** Nenormované

REDUKČNÍ DUTINKY*

pro lisované spojení nenamáhané v tahu, katalog strany 2.10 - 2.12

materiál: E - Cu trubka

povrch: mechanicky leštěno



jmenovitý průřez mm ²		objednávací číslo	rozměr mm			100 ks ~ kg	balení ks
z	na		d ₁	d ₄	l		
25	10	RH 25/10	4,6	6,6	25	0,358	25
25	16	RH 25/16	5,5	6,6	25	0,350	
35	10	RH 35/10	4,5	8	25	0,707	25
35	16	RH 35/16	5,5	8	25	0,570	
35	25	RH 35/25	7	8	25	0,253	
50	16	RH 50/16	5,5	9,5	33	1,326	25
50	25	RH 50/25	7	9,5	33	0,923	
50	35	RH 50/35	8,5	9,5	33	0,404	
70	25	RH 70/25	7	11	33	1,580	25
70	35	RH 70/35	8,5	11	33	1,102	
70	50	RH 70/50	10	11	33	0,486	
95	35	RH 95/35	8,5	13	45	2,940	25
95	50	RH 95/50	10	13	45	2,136	
95	70	RH 95/70	11,5	13	45	1,100	
120	50	RH 120/50	10	15	45	3,802	25
120	70	RH 120/70	11,5	15	45	2,874	
120	95	RH 120/95	13,5	15	45	1,340	
150	70	RH 150/70	11,5	16,5	53	5,008	5
150	95	RH 150/95	13,5	16,5	53	3,212	
150	120	RH 150/120	15,5	16,5	53	1,248	
185	95	RH 185/95	13,5	18,5	53	5,824	5
185	120	RH 185/120	15,5	18,5	53	3,756	
185	150	RH 185/150	17	18,5	53	1,660	
240	120	RH 240/120	15,5	21	55	7,412	5
240	150	RH 240/150	17	21	55	5,740	
240	185	RH 240/185	19	21	55	3,036	
300	150	RH 300/150	17	24	58	11,200	5
300	185	RH 300/185	19	24	58	8,390	
300	240	RH 300/240	21,5	24	58	4,526	
400	185	RH 400/185	19	27	80	20,100	5
400	240	RH 400/240	21,5	27	80	14,270	
400	300	RH 400/300	24,5	27	80	8,800	

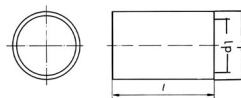
* Dbejte, prosím, pokynů ke zpracování, strana 12.07

DUTINKY PRO LANĚNÉ VODIČE*

pro lisovací kabelová oka a spojky „DIN -PROVEDENÍ“

materiál: E - Cu trubka

povrch: galvanické pocínování



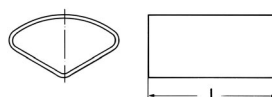
pro kruhový vodič

jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	rozměr mm			100 ks ~ kg	balení ks
		l	d ₁	d ₄		
16	VHD 16	16	5	5,3	0,035	100
25	VHD 25	16	6,4	6,7	0,043	100
35	VHD 35	17	7,7	8,2	0,094	100
50	VHD 50	23	9	9,5	0,151	50
70	VHD 70	24	10,6	11,2	0,219	50
95	VHD 95	28	12,4	13	0,298	50
120	VHD 120	30	13,9	14,5	0,357	50
150	VHD 150	30	15,4	16	0,395	25
185	VHD 185	38	17,6	18,2	0,579	25
240	VHD 240	38	19,9	20,5	0,645	25
300	VHD 300	48	22,4	23	0,913	5
400	VHD 400	58	25,4	26,2	1,692	5



2

pro třížilový kabel (úhel 120°)



jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	mm l	zakružovací čelisti	100 ks ~ kg	balení ks
35	VHD 35/3	17,5	tabulka	0,110	100
50	VHD 50/3	25	strana	0,260	50
70	VHD 70/3	25	11.05 – 11.19	0,390	50
95	VHD 95/3	32		0,660	50
120	VHD 120/3	32		0,680	50
150	VHD 150/3	32		0,740	25
185	VHD 185/3	35		1,130	25
240	VHD 240/3	35		1,220	25



pro čtyřžilový kabel (úhel 90°)



jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	mm l	zakružovací čelisti	100 ks ~ kg	balení ks
35	VHD 35/4	17,5	tabulka	0,110	100
50	VHD 50/4	25	strana	0,250	50
70	VHD 70/4	25	11.05 – 11.19	0,380	50
95	VHD 95/4	32		0,630	50
120	VHD 120/4	32		0,710	50
150	VHD 150/4	32		0,730	25
185	VHD 185/4	35		1,090	25
240	VHD 240/4	35		1,000	25



* Dbejte, prosím, pokynů ke zpracování, strana 12.07

PŘÍRAZENÍ PRŮŘEZŮ A PRODUKTŮ K DOPORUČENÉMU NÁŘADÍ

Lisovací kabelová oka a lisovací spojky z E-Cu katalog strana 2.03 – 2.12					
lisovací rozsah mm ²	nářadí			lisovací tvar	katalog strana
		mechanické bez vyměnitelných čelistí	mechanické s vyměnitelnými čelistmi hydraulické		
6 – 50	K 05 D		●	⬡	9.14
6 – 95	EK 35/4	●		⬡	10.15
6 – 185	K 18		●	⬡	9.20
	HK 60/18	●		⬡	10.03
	EK 18-plus	●		⬡	10.16
	PK 18	●		⬡	10.29
	THK 18	●		⬡	10.41
	HK 60 UNV + UA 18	●		⬡	10.12
	EK 60 UNV + UA 18	●		⬡	10.27
	PK 60 UNV + UA 18	●		⬡	10.40
6 – 240	K 22		●	⬡	9.21
	HK 60/22	●		⬡	10.04
	EK 22-plus	●		⬡	10.17
	PK 22	●		⬡	10.30
	THK 22	●		⬡	10.42
	HK 60 UNV + UA 22	●		⬡	10.12
	EK 60 UNV + UA 22	●		⬡	10.27
	PK 60 UNV + UA 22	●		⬡	10.40
	HK 120/25	●		⬡	10.07
	HK 120/42	●		⬡	10.08
	HK 120 U	●		⬡	10.09
	EK 120/25	●		⬡	10.20
	EK 120/42	●		⬡	10.21
	EK 120 U-plus	●		⬡	10.22
	HK 12/2	●		⬡	10.43
	HK 12/2 EL	●		⬡	10.48
	PK 120/38	●		⬡	10.33
	PK 120 U	●		⬡	10.34
10 – 120	K 06 D		●	⬡	9.16
16 – 95	K 08 D		●	⬡	9.15
16 – 625	HK 25/2	●		⬡	10.44
	HK 25/2 EL	●		⬡	10.48
	PK 25/2	●		⬡	10.35
25 – 150	K 09 D		●	⬡	9.17
120 – 1000	HK 45	●		⬡	10.45
	PK 45	●		⬡	10.36

PŘÍRAZENÍ PRŮŘEZŮ A PRODUKTŮ K DOPORUČENÉMU NÁŘADÍ

Lisovací kabelová oka z E-Cu katalog strana 2.03 – 2.12					
lisovací rozsah mm ²	nářadí	lisovací tvar		katalog strana	
	mechanické bez vyměnitelných čelistí mechanické s vyměnitelnými čelistmi hydraulické				
2 x 50 –	K 22	●	○	9.21	
2 x 70	HK 60/22	●	○	10.04	
	EK 22-plus	●	○	10.17	
	PK 22	●	○	10.30	
	THK 22	●	○	10.42	
	HK 60 UNV + UA 22	●	○	10.12	
	EK 60 UNV + UA 22	●	○	10.27	
	PK 60 UNV + UA 22	●	○	10.40	
	2 x 50 – 2 x 95	HK 120/25	●	○	10.07
HK 120/42		●	○	10.08	
HK 120 U		●	○	10.09	
EK 120/25		●	○	10.20	
EK 120/42		●	○	10.21	
EK 120 U-plus		●	○	10.22	
HK 12/2		●	○	10.43	
HK 12/2 EL		●	○	10.48	
PK 120/38		●	○	10.33	
PK 120 U		●	○	10.34	
2 x 50 – 2 x 120		HK 25/2	●	○	10.44
		HK 25/2 EL	●	○	10.48
	PK 25/2	●	○	10.35	

Verbindungen mit **System**
The **POWER** of Partnership



3.01

► Skupina 3

strana

Lisovací kabelová oka Al	3.03 – 3.05
CUPAL podložky	3.05
Přechodová kabelová oka Al-Cu	3.06 – 3.07
Lisovací spojky Al a redukované lisovací spojky Al	3.08 – 3.11
Lisovací spojky Al DIN 48085, část 2, pevné v tahu	3.12
Lisovací spojky Aldrey, namáhané v tahu	3.12
Lisovací spojky DIN 48085, část 3, pro Al / Fe lana DIN 48204, namáhané v tahu	3.13
Lisovací spojky DIN 48085, část 3, pro Al / Fe lana DIN 48204, namáhané v tahu	3.13
Lisovací spojky Al s Cu-čepem	3.14
Přechodové spojky Al-Cu	3.15 – 3.16
Tabulka doporučeného nářadí	3.17 – 3.18

AL - LISOVACÍ KABELOVÁ OKA PLNÁ

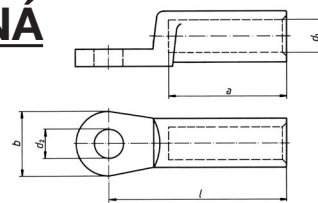
DIN 46329 ; plná, uzavřená

materiál: AL 99,5

povrch: mechanicky leštěno,

na přání pocínovaný (20 μm)

k připojení na Cu-sběrnice (vnitřní prostor)



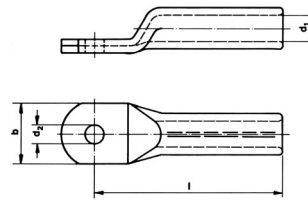
jmenovitý průřez mm ² mm/sm	svorník se	svorník Ø	obj. číslo *	iden. číslo	rozměr mm					počet slisování mech. hydr.		náradí	100 ks ~ kg	balení ks
					d ₁	d ₂	b	l	a					
16	25	M 8	263 R/8**	12	5,8	8,4	20	50	30	4	2	tabulka strana 3.17 - 3.18	1,200	10
		M 10	263 R/10**										1,200	
25	35	M 8	264 R/ 8	12	6,8	8,4	25	50	25	4	2		1,300	10
		M 10	264 R/10										1,240	
		M 12	264 R/12										1,220	
35	50	M 8	265 R/8	14	8	8,4	25	62	42	5	2		2,500	10
		M 10	265 R/10										1,980	
		M 12	265 R/12										2,500	
50	70	M 8	266 R/8	16	9,8	8,4	25	62	42	5	2		2,750	10
		M 10	266 R/10										2,700	
		M 12	266 R/12									2,650		
70	95	M 8	267 R/8	18	11,2	8,4	25	72	52	6	3	3,450	10	
		M 10	267 R/10									3,800		
		M 12	267 R/12									3,350		
95	120	M 10	268 R/10	22	13,2	10,5	25	75	56	6	3	6,900	10	
		M 12	268 R/12									4,920		
		M 16	268 R/16**									6,000		
120	150	M 10	269 R/10	22	14,7	10,5	30	80	56	6	3	5,950	5	
		M 12	269 R/12									5,840		
		M 16	269 R/16									6,600		
150	185	M 10	270 R/10	25	16,3	10,5	30	90	60	6	3	8,500	5	
		M 12	270 R/12									7,730		
		M 16	270 R/16									7,600		
		M 20	270 R/20**									8,200		
185	240	M 10	271 R/10	28	18,3	10,5	30	91	60	6	3	11,000	5	
		M 12	271 R/12									9,880		
		M 16	271 R/16									10,100		
		M 20	271 R/20**									10,000		
240	300	M 10	272 R/10**	32	21	10,5	38	103	70	8	3	15,500	5	
		M 12	272 R/12									13,800		
		M 16	272 R/16									13,480		
		M 20	272 R/20									15,000		
300		M 12	273 R/12	34	23,3	13	38	103	70	8	3	17,600	1	
		M 16	273 R/16									17,280		
		M 20	273 R/20									17,400		
400		M 12	274 R/12	38	26	13	38	116	73	-	4	38,000	1	
		M 16	274 R/16									37,400		
		M 20	274 R/20									40,200		
500		M 12	275 R/12	44	29	13	44	122	79	-	4	43,700	1	
		M 16	275 R/16									43,300		
		M 20	275 R/20									43,000		

* pro pocínované provedení s dodatkem „v“.

** nenormalizováno

AL - LISOVACÍ KABELOVÁ OKA

pro hliníková lana podle DIN 48201
a zakulacené sektorové vodiče
materiál: AL 99,5
povrch: mechanicky leštěno



jmenovitý průřez mm ² mm ² /sm		svorník Ø	obj. číslo	iden. číslo	rozměr mm				počet slisování mech. hydr.		nářadí	100 ks ~ kg	balení ks	
se					d ₁	d ₂	b	l						
10		M 6	202 R/6	10	5	6,5	16	52	4	2	tabulka strana 3.17 - 3.18	0,860	100	
		M 8	202 R/8			8,5	18					0,880		
16	25	M 8	203 R/8	12	5,8	8,5	18	52	4	2		1,370		50
		M 10	203 R/10									10,5		
25	35	M 8	204 R/8	12	6,8	8,5	18	60	4	2		1,410		50
		M 10	204 R/10									10,5		
35	50	M 10	205 R/10	14	8	10,5	21	67	5	2		2,080		50
		M 12	205 R/12									13		
50	70	M 10	206 R/10	16	9,8	10,5	25	72	5	2		2,680		50
		M 12	206 R/12									13		
70	95	M 10	207 R/10	18	11,2	10,5	28	86	6	3	4,420	50		
		M 12	207 R/12								13		4,270	
95	120	M 10	208 R/10	22	13,2	10,5	32	90	6	3	7,400	25		
		M 12	208 R/12				32				7,500			
		M 16	208 R/16				17				34		7,300	
120	150	M 12	209 R/12	22	14,7	13	32	91	6	3	6,680	25		
		M 16	209 R/16				17				34		6,410	
150	185	M 12	210 R/12	25	16,3	13	35	103	6	3	9,640	25		
		M 16	210 R/16				17				35		9,240	
		M 20	210 R/20				21				41		9,400	
185	240	M 12	211 R/12	28	18,3	13	40	106	6	3	12,610	5		
		M 16	211 R/16				17				11,920			
		M 20	211 R/20				21				13,100			
240	300	M 12	212 R/12	32	21	13	45	116	8	3	18,300	5		
		M 16	212 R/16				17				17,600			
		M 20	212 R/20				21				17,300			
300		M 16	213 R/16	34	23,3	17	49	124	8	3	17,500	1		
	M 20	213 R/20	21								17,300			
400		M 16	214 R/16	38	26	17	58	165	—	4	32,200	1		
	M 20	214 R/20	21								31,900			

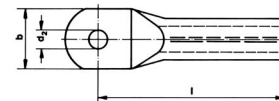




AL - LISOVACÍ KABELOVÁ OKA

pro Al / Fe lana podle DIN 48204

materiál: E - Al 99,5

povrch: mechanicky leštěno

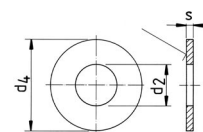




jmenovitý průřez mm ²	svorník Ø	obj. číslo	iden. číslo	vodič Ø mm	rozměr mm				nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
					d ₁	d ₂	b	l			
25 - 4	M 8	254 R/8	12	6,8	7,6	8,5	19	60	tabulka strana 3.17 - 3.18	1,500	5
	M 10	254 R/10				10,5	19			1,500	
	M 12	254 R/12				13	23			1,600	
35 - 6	M 10	255 R/10	14	8,1	9	10,5	21	67		2,000	5
	M 12	255 R/12				13	21			2,200	
50 - 8	M 10	256 R/10	16	9,6	10,8	10,5	22	72		2,500	5
	M 12	256 R/12				13	24			2,600	
	M 16	256 R/16				17	26			2,700	
70 - 12	M 10	257 R/10	18	11,7	12,5	10,5	26	86		4,100	5
	M 12	257 R/12				13	26			4,300	
	M 16	257 R/16				17	32			4,400	
95 - 15	M 12	258 R/12	22	13,6	14,8	13	31	91		7,800	5
	M 16	258 R/16				17	33			91	
120 - 20	M 12	259 R/12	25	15,5	16,5	13	37	103	tabulka strana 3.17 - 3.18 jako liso- vací spojky pevné v tahu	9,800	5
	M 16	259 R/16				17	37			10,000	
	M 20	259 R/20				21	41			10,100	

3

CUPAL - PODLOŽKY

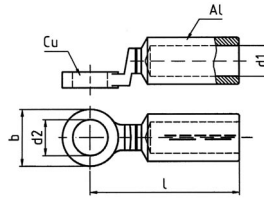
Materiál: Al 99,5, jednostranně poměděno



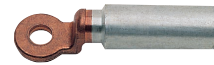
Závit Ø	obj. číslo	rozměr mm			 100 ks ~ kg	 balení ks
		d ₄	d ₂	s		
M 8	CS 8 - 18	18	8,5	1	0,090	50
M 10	CS 10 - 22	22	11	2	0,260	50
M 12	CS 12 - 28	28	13	2	0,440	50
M 14	CS 14 - 28	28	15	2	0,400	50
M 16	CS 16 - 35	35	17	2	0,660	50

AL - CU - LISOVACÍ KABELOVÁ OKA

pro hliníková lana podle DIN 48201
a zakulacené sektorové vodiče, přechod z Al na Cu
plná, uzavřená s masivním Cu - přechodem
materiál: Al 99,5 ; E - Cu
povrch: mechanicky leštěno

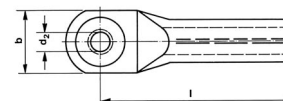
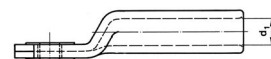


jmenovitý průřez mm ² rm/sm	svorník se Ø	obj. číslo	iden. číslo	rozměr mm				počet slisování mech. hydr.	nářadí	100 ks ~ kg		balení ks		
				d ₁	d ₂	b	l			Cu	celkem			
16	25	M 8	363 R/8	12	6	8,5	25	67,5	4	2	tabulka strana 3.17 - 3.18	4,400	5,900	10
		M 10	363 R/10			10,5						4,200	5,700	
25	35	M 8	364 R/8	12	6,8	8,5	25	67,5	4	2		4,400	5,800	10
		M 10	364 R/10			10,5						4,200	5,600	
		M 12	364 R/12			13						3,900	5,300	
35	50	M 8	365 R/8	14	8	8,5	25	76,5	5	2		4,400	6,300	10
		M 10	365 R/10			10,5						4,200	6,100	
		M 12	365 R/12			13						3,800	5,800	
50	70	M 8	366 R/8	16	9,8	8,5	25	76,5	5	2		4,400	6,400	10
		M 10	366 R/10			10,5						4,200	6,200	
		M 12	366 R/12			13						3,900	5,900	
70	95	M 10	367 R/10	18	11,2	10,5	25	84,5	6	3		4,200	7,400	10
		M 12	367 R/12			13						3,900	7,100	
95	120	M 10	368 R/10	22	13,2	10,5	30	90,5	6	3		7,400	11,400	10
		M 12	368 R/12			13						6,800	10,800	
		M 16	368 R/16			17						6,400	10,400	
120	150	M 12	369 R/12	22	14,7	13	30	92	6	3		6,800	11,400	5
		M 16	369 R/16			17						6,400	10,800	
150	185	M 12	370 R/12	25	16,3	13	30	104	6	3		6,800	13,100	5
		M 16	370 R/16			17		35				12,700		
		M 20	370 R/20			21		107,5				10,100	16,400	
185	240	M 10	371 R/10	28	18,3	10,5	30	105	6	3		10,300	18,600	5
		M 12	371 R/12			13		10,100				18,400		
		M 16	371 R/16			17		9,300				17,600		
		M 20	371 R/20			21		35				107,5	10,100	
240	300	M 10	372 R/10	32	21	10,5	35	118,5	8	3		12,100	22,500	5
		M 12	372 R/12			13		11,800				22,200		
		M 16	372 R/16			17		11,000				21,400		
		M 20	372 R/20			21		10,100				20,500		
300		M 12	373 R/12	34	23,3	13	40	123,5	8	3		17,700	33,700	1
		M 16	373 R/16			17		16,900				32,900		
		M 20	373 R/20			21		16,000				32,000		



AL - CU - LISOVACÍ KABELOVÁ OKA

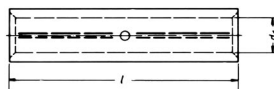
pro hliníková lana podle DIN 48201
a zakulacené sektorové vodiče
materiál: Al 99,5 ; E - Cu
povrch: mechanicky leštěno





jmenovitý průřez mm ² rm/sm	svorník se Ø	obj. číslo	iden. číslo	rozměr mm				počet		nářadí	100 ks ~ kg		balení ks	
				d ₁	d ₂	b	l	slisování mech.	hydr.		Cu	celkem		
10	M 6	302 R/6	10	5	6,5	18	52	4	2	tabulka strana 3.17 - 3.18	0,260	1,200	10	
	M 8	302 R/8									0,580	1,500		
16	25	M 8	303 R/8	12	5,8	8,5	22	52	4		2	0,600	1,950	10
		M 10	303 R/10									0,600	2,000	
25	35	M 8	304 R/8	12	6,8	8,5	22	60	4		2	0,625	2,000	10
		M 10	304 R/10									0,900	2,100	
35	50	M 10	305 R/10	14	8	10,5	26	67	5		2	0,900	3,000	10
		M 12	305 R/12									1,120	3,100	
50	70	M 10	306 R/10	16	9,8	10,5	27	72	5		2	0,900	3,600	10
		M 12	306 R/12									1,120	3,800	
70	95	M 10	307 R/10	18	11,2	10,5	29	86	6	3	1,075	5,600	10	
		M 12	307 R/12								1,300	5,700		
95	120	M 10	308 R/10	22	13,2	10,5	32	90	6	3	1,435	10,000	5	
		M 12	308 R/12								1,735	9,500		
		M 16	308 R/16								2,655	10,000		
120	150	M 12	309 R/12	22	14,7	13	35	91	6	3	1,810	8,700	5	
		M 16	309 R/16								2,230	8,800		
150	185	M 12	310 R/12	25	16,3	13	35	103	6	3	2,025	12,200	5	
		M 16	310 R/16								2,655	12,300		
		M 20	310 R/20								3,620	12,800		
185	240	M 12	311 R/12	28	18,3	13	40	106	6	3	2,320	15,000	5	
		M 16	311 R/16								4,975	15,500		
		M 20	311 R/20								4,610	15,500		
240	300	M 12	312 R/12	32	21	13	45	116	8	3	2,750	20,000	5	
		M 16	312 R/16								3,400	21,000		
		M 20	312 R/20								4,600	22,000		
300		M 16	313 R/16	34	23,3	17	51	124	8	3	3,980	21,600	1	
		M 20	313 R/20								5,510	22,200		
400		M 16	314 R/16	38	26	17	58	165	-	4	4,200	35,000	1	
		M 20	314 R/20								5,950	35,000		

AL - LISOVACÍ SPOJKY

DIN 46267, část 2, pro spojení nenamáhané v tahu
pro hliníkové vodiče podle DIN 48201
a zakulacené sektorové vodiče
materiál: Al 99,5 ; povrch: mechanicky leštěno



jmenovitý průřez mm ² rm/sm se		obj. číslo	iden. číslo	rozměr mm		počet slisování		nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
d ₁	l			mech.	hydr.					
10		222 R*	10	5	55	3/3	–	tabulka strana 3.17 - 3.18	0,950	50
16	25	223 R*	12	5,8	55	3/3	–		1,400	50
25	35	224 R	12	6,8	70	4/4	2/2		1,600	50
35	50	225 R	14	8	85	5/5	2/2		2,600	50
50	70	226 R	16	9,8	85	5/5	2/2		3,200	50
70	95	227 R	18	11,2	105	6/6	3/3		5,300	25
95	120	228 R	22	13,2	105	6/6	3/3		7,600	25
120	150	229 R	22	14,7	105	6/6	3/3		7,800	25
150	185	230 R	25	16,3	125	6/6	3/3		10,700	25
185	240	231 R	28	18,3	125	6/6	3/3		14,300	5
240	300	232 R	32	21	145	8/8	3/3		20,300	5
300		233 R	34	23,3	145	8/8	3/3		22,200	1
400		234 R	38	26	210	–	5/5		40,800	1
500		235 R	44	29	210	–	5/5		56,000	1





3

AL - LISOVACÍ SPOJKY

pro spojení nenamáhané v tahu
Al - vysokonapěťových kabelů od 10 - 30 kV
materiál: AL 99,5 ; povrch: mechanicky leštěno



jmenovitý průřez mm ² rm/sm se		obj. číslo	iden. číslo	rozměr mm		počet slisování		nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
d ₁	l			mech.	hydr.					
35	50	405 R	14	8,2	90	4/4	2/2	tabulka strana 3.17 - 3.18	2,700	10
50	70	406 R	16	10	90	4/4	2/2		3,400	10
70	95	407 R	18	11,5	95	4/4	2/2		4,600	10
95	120	408 R	22	13,5	100	4/4	2/2		6,800	10
120	150	409 R	22	15	105	4/4	2/2		7,400	10
150	185	410 R	25	16,5	105	4/4	2/2		8,700	10
185	240	411 R	28	18,5	125	5/5	2/2		13,400	5
240	300	412 R	32	21,3	125	5/5	2/2		15,700	5
300		413 R	34	23,6	125	5/5	2/2		16,300	1
400		414 R	38	26,25	150	–	3/3		25,800	1



* nenormalizováno

AL - LISOVACÍ SPOJKY

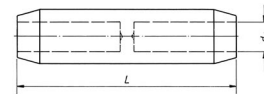
pro spojení nenamáhané v tahu



Al - vysokonapěťových kabelů od 10 - 30 kV

materiál: AL 99,5

povrch: mechanicky leštěno

střední příčkou se dosáhne úplné nepropustnosti oleje



jmenovitý průřez mm ² rm/sm		obj. číslo	iden. číslo	rozměr mm		počet slisování		nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
se			d ₁	l	mech.	hydr.				
35	50	415 R	14	8	95	4/4	2/2	tabulka strana 3.17 - 3.18	2,200	10
50	70	416 R	16	9,8	95	4/4	2/2		5,600	10
70	95	417 R	18	11,2	100	4/4	2/2		6,100	10
95	120	418 R	22	13,2	105	4/4	2/2		9,200	10
120	150	419 R	22	14,7	110	4/4	2/2		10,300	10
150	185	420 R	25	16,3	110	4/4	2/2		12,000	10
185	240	421 R	28	18,3	130	5/5	2/2		15,600	5
240	300	422 R	32	21	130	5/5	2/2		19,100	5
300		423 R	34	23,3	135	5/5	2/2		30,700	1
400		424 R	38	26	165	-	3/3		30,000	1

3

AL - REDUKČNÍ LISOVACÍ SPOJKY

pro spojení nenamáhané v tahu

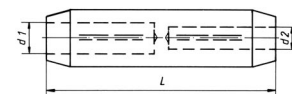
pro vysokonapěťové kabely od 10 - 30 kV



materiál: AL 99,5

povrch: mechanicky leštěno

střední příčkou se dosáhne úplné nepropustnosti oleje

nabízené jmenovité průřezy se vztahují na rm / sm - vodiče



jmenovitý průřez mm ² z		obj. číslo	iden. číslo	rozměr mm			počet slisování		nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
na			d ₁	d ₂	l	mech.	hydr.				
35	25	425 R/25	14	8	6,8	95	4/4	2/2	tabulka strana 3.17 - 3.18	2,800	10
50	25	426 R/25	16	9,8	6,8	95	4/4	2/2		3,630	10
50	35	426 R/35	16	9,8	8	95	4/4	2/2		3,450	10
70	25	427 R/25	18	11,2	6,8	100	4/4	2/2		4,975	10
70	35	427 R/35	18	11,2	8	100	4/4	2/2		4,790	10
70	50	427 R/50	18	11,2	9,8	100	4/4	2/2		4,420	10
95	25	428 R/25	22	13,2	6,8	105	4/4	2/2		8,200	10
95	35	428 R/35	22	13,2	8	105	4/4	2/2		8,000	10
95	50	428 R/50	22	13,2	9,8	105	4/4	2/2		7,600	10
95	70	428 R/70	22	13,2	11,2	105	4/4	2/2		7,350	10

AL - REDUKČNÍ LIŠOVACÍ SPOJKY

pro spojení nenamáhané v tahu

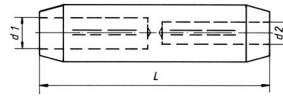
pro Al - vysokonapěťové kabely od 10 - 30 kV



materiál: Al 99,5

povrch: mechanicky leštěno

střední příčkou se dosáhne úplné nepropustnosti oleje

nabízené jmenovité průřezy se vztahují na rm / sm - vodiče

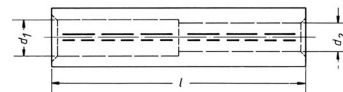


jmenovitý průřez mm ²		obj. číslo	iden. číslo	rozměr mm			počet slisování		náradí	 100 ks ~ kg	 balení ks
z	na			d ₁	d ₂	l	mech.	hydr.			
120	25	429 R/25	22	14,7	6,8	110	4/4	2/2	tabulka	8,000	10
120	35	429 R/35	22	14,7	8	110	4/4	2/2	strana	7,800	
120	50	429 R/50	22	14,7	9,8	110	4/4	2/2	3.17 - 3.18	7,380	
120	70	429 R/70	22	14,7	11,2	110	4/4	2/2		7,100	
120	95	429 R/95	22	14,7	13,2	110	4/4	2/2		6,550	
150	25	430 R/25	25	16,3	6,8	110	4/4	2/2		10,700	10
150	35	430 R/35	25	16,3	8	110	4/4	2/2		10,500	
150	50	430 R/50	25	16,3	9,8	110	4/4	2/2		10,100	
150	70	430 R/70	25	16,3	11,2	110	4/4	2/2		9,800	
150	95	430 R/95	25	16,3	13,2	110	4/4	2/2		9,500	
150	120	430 R/120	25	16,3	14,7	110	4/4	2/2		8,650	
185	25	431 R/25	28	18,3	6,8	130	-	2/2		16,120	5
185	35	431 R/35	28	18,3	8	130	-	2/2		15,875	
185	50	431 R/50	28	18,3	9,8	130	-	2/2		15,400	
185	70	431 R/70	28	18,3	11,2	130	-	2/2		15,050	
185	95	431 R/95	28	18,3	13,2	130	-	2/2		14,400	
185	120	431 R/120	28	18,3	14,7	130	5/5	2/2		13,700	
185	150	431 R/150	28	18,3	16,3	130	5/5	2/2		13,050	
240	25	432 R/25	32	21	6,8	130	-	2/2		21,200	5
240	35	432 R/35	32	21	8	130	-	2/2		20,950	
240	50	432 R/50	32	21	9,8	130	-	2/2		20,470	
240	70	432 R/70	32	21	11,2	130	-	2/2		20,120	
240	95	432 R/95	32	21	13,2	130	-	2/2		19,460	
240	120	432 R/120	32	21	14,7	130	-	2/2		18,800	
240	150	432 R/150	32	21	16,3	130	5/5	2/2		18,125	
240	185	432 R/185	32	21	18,3	130	5/5	2/2		17,275	
300	150	433 R/150	34	23,3	16,3	135	5/5	2/2		21,100	1
300	185	433 R/185	34	23,3	18,3	135	5/5	2/2		20,120	
300	240	433 R/240	34	23,3	21	135	5/5	2/2		18,730	
400	185	434 R/185	38	26	18,3	165	-	3/3		34,700	1
400	240	434 R/240	38	26	21	165	-	3/3		32,900	
400	300	434 R/300	38	26	23,3	165	-	3/3		31,200	





AL - REDUKČNÍ LISOVACÍ SPOJKY

pro spojení nenamáhané v tahu
pro hliníkové vodiče podle DIN 48201
a zakulacené sektorové vodiče
materiál: Al 99,5 ; povrch: mechanicky leštěno



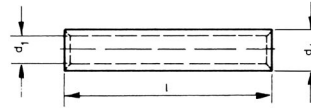
nabízené jmenovité průřezy se vztahují na rm / sm - vodiče





jmenovitý průřez mm ²		obj. číslo	iden. číslo	rozměr mm			počet slisování		nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
z	na			d ₁	d ₂	l	mech.	hydr.			
25	16	284 R/16	12	7	5,8	75	4/4	2/2	tabulka strana 3.17 - 3.18	1,530	10
35	25	285 R/25	14	8,2	6,8	90	5/5	2/2		2,500	10
50	25	286 R/25	16	10	6,8	90	5/5	2/2	3,240	10	
50	35	286 R/35	16	10	8	90	5/5	2/2			3,090
70	25	287 R/25	18	11,5	6,8	110	6/6	3/3	5,500	10	
70	35	287 R/35	18	11,5	8	110	6/6	3/3			5,350
70	50	287 R/50	18	11,5	9,8	110	6/6	3/3			4,960
95	25	288 R/25	22	13,5	6,8	110	6/6	3/3	9,100	10	
95	35	288 R/35	22	13,5	8	110	6/6	3/3			8,900
95	50	288 R/50	22	13,5	9,8	110	6/6	3/3			8,510
95	70	288 R/70	22	13,5	11,2	110	6/6	3/3			8,150
120	25	289 R/25	22	15	6,8	110	6/6	3/3	8,620	10	
120	35	289 R/35	22	15	8	110	6/6	3/3			8,430
120	50	289 R/50	22	15	9,8	110	6/6	3/3			8,040
120	70	289 R/70	22	15	11,2	110	6/6	3/3			7,660
120	95	289 R/95	22	15	13,2	110	6/6	3/3			7,140
150	35	290 R/35	25	16,5	8	130	6/6	3/3	12,590	10	
150	50	290 R/50	25	16,5	9,8	130	6/6	3/3			12,120
150	70	290 R/70	25	16,5	11,2	130	6/6	3/3			11,700
150	95	290 R/95	25	16,5	13,2	130	6/6	3/3			11,050
150	120	290 R/120	25	16,5	14,7	130	6/6	3/3			10,490
185	120	291 R/120	28	18,5	14,7	130	6/6	3/3	13,800	5	
185	150	291 R/150	28	18,5	16,3	130	6/6	3/3			13,190
240	95	292 R/ 95	32	21,3	13,2	150	-	3/3	22,240	5	
240	120	292 R/120	32	21,3	14,7	150	-	3/3			21,590
240	150	292 R/150	32	21,3	16,3	150	-	3/3			20,870

AL - LISOVACÍ SPOJKY DIN 48085, ČÁST 2

pro spojení namáhané v tahu
hliníkových vodičů podle DIN 48201, list 5 a sektorových vodičů
materiál: Al 99,5 do 95 mm², AlMgSi 1m do 120 mm²
povrch: mechanicky leštěno

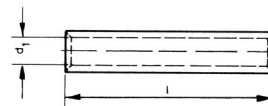




jmenovitý průřez mm ²	obj. číslo	iden. číslo	vodič Ø	rozměr mm			počet slisování		nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
				d ₁	d ₄	l	mech.	hydr.			
16	243 R*	12	5,1	5,8	12	140	8/8	4/4	tabulka strana 3.17 - 3.18	3,400	10
25	244 R	12	6,3	6,8	12	140	8/8	4/4		2,900	10
35	245 R	14	7,5	8	14	140	8/8	4/4		3,900	10
50	246 R	16	9	10	16	155	8/8	4/4		5,200	10
70	247 R	18	10,5	11,5	18,5	165	8/8	4/4		7,400	10
95	248 R	22	12,5	13,5	22	165	8/8	4/4		12,200	10
120	249 R	25	14	15,5	25,5	250	12/12	6/6		21,800	10
150	250 R	28	15,7	16,5	28,5	300	-	7/7		34,400	10
185	251 R	28	17,5	18,5	28,5	330	-	7/7		33,000	5
240	252 R	34	20,2	21,5	34,5	350	-	7/7		54,000	5
300	253 R	38	22,5	23,5	38,5	400	-	8/8	79,000	1	

* nenormalizováno

LISOVACÍ SPOJKY

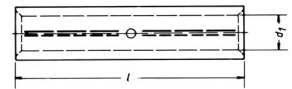
pro spojení namáhané v tahu
Aldrey - lan podle DIN 48201, list 6
materiál: AlMgSi F 20
povrch: mechanicky leštěno



jmenovitý průřez mm ²	obj. číslo	iden. číslo	vodič Ø	rozměr mm		počet slisování		nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
				d ₁	l	mech.	hydr.			
25	294 AD	12	6,3	6,8	140	8/8	-	tabulka strana 3.17 - 3.18	3,400	5
35	295 AD	14	7,5	8	140	8/8	-		4,700	5
50	296 AD	16	9	10	155	8/8	-		5,900	5
70	297 AD	18	10,5	11,5	165	8/8	-		9,000	5
95	298 AD	20	12,5	13,5	165	10/10	5/5		10,200	5

LISOVACÍ SPOJKY

pro spojení nenamáhané v tahu
 Al / Fe - lana podle DIN 48204
 materiál: Al 99,5
 povrch: mechanicky leštěno

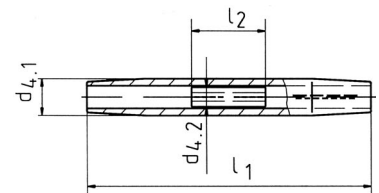


jmenovitý průřez mm ²	obj. číslo	iden. číslo	vodič Ø	rozměr mm		počet sřisování mech. hydr.		nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
				d ₁	l					
25 - 4	444 R	12	6,8	7,6	70	4/4	2/2	tabulka strana 3.17 - 3.18	1,650	5
35 - 6	445 R	14	8,1	9	85	5/5	2/2		2,750	5
50 - 8	446 R	16	9,6	10,8	85	5/5	2/2		3,700	5
70 - 12	447 R	18	11,7	12,5	105	6/6	3/3		5,200	5
95 - 15	448 R	22	13,6	14,8	105	6/6	3/3		8,600	5
120 - 20	449 R	25	15,5	16,5	125	6/6	3/3		12,200	5

3

LISOVACÍ SPOJKY DIN 48085, ČÁST 3

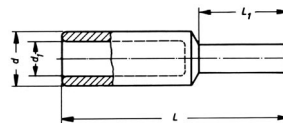
pro spojení namáhané v tahu
 Al / Fe - lana podle DIN 48204
 materiál Al / spojky: Al 99,5
 povrch Al / spojky: mechanicky leštěno
 materiál ocelových spojek: ocel 52
 povrch ocelových spojek: žárově zinkováno



jmenovitý průřez mm ²	obj. číslo	vodič Ø	Al				Fe				nářadí	100 ks ~ kg	balení ks		
			iden. číslo	rozměr mm d _{4,1}	l ₁	počet sřisování mech. hydr.	iden. číslo	rozměr mm d _{4,2}	l ₂	počet sřisování mech. hydr.					
25 - 4	454 R	6,8	12	12	200	7/ 7	-	6	6,3	65	4/4	-	tabulka strana 3.17 - 3.18	5,000	5
35 - 6	455 R	8,1	14	14	235	8/ 8	-	6	6,3	75	5/5	-		7,000	5
50 - 8	456 R	9,6	16	16	270	9/ 9	-	7	7,5	95	6/6	-		11,000	5
70 - 12	457 R	11,7	18	18,5	270	9/ 9	-	9	9,5	95	6/6	-		15,000	5
95 - 15	458 R	13,6	22	22,5	310	11/11	-	9	9,6	95	6/6	-		23,000	5
120 - 20	459 R	15,5	25	25	380	13/13	6/6	13	13	110	7/7	4/4		36,000	5

AL - LISOVACÍ SPOJKY S CU - ČEPEM

materiál: AL 99,5 ; E - Cu
povrch: mechanicky leštěno



jmenovitý průřez mm ² mm/sm		obj. číslo	Ø mm kolík	vodič	iden. číslo	rozměr mm				nářadí	100 ks ~ kg Cu celkem	balení ks	
se						d Ø	d ₁ Ø	l ₁	l				
25	35	344 R	6	6,3	12	12	6,8	20	58	tabulka strana 3.17 - 3.18	0,462	1,600	10
35	50	345 R	7	7,5	14	14	8	22	71		0,695	2,500	10
50	70	346 R	8	9	16	16	10	25	74		1,037	3,300	10
70	95	347 R	10	10,5	18	18,5	11,5	30	87		1,958	5,400	10
95	120	348 R	12	12,5	22	23	13,2	33	91		3,112	8,700	10
120	150	349 R	12	14	22	23	15	38	97		3,598	9,000	10
150	185	350 R	12	15,8	25	25,5	16,5	38	108		3,598	10,900	10
185	240	351 R	14	17,5	28	28,5	18,5	44	116		3,692	15,700	5
240	300	352 R	16	20,3	32	32,5	21,5	44	128		7,435	21,800	5
300		353 R	18	22,5	34	34,5	23,5	46	131		9,410	26,700	1

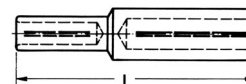


AL - CU - LISOVACÍ SPOJKY

pro spojení nenamáhané v tahu

materiál: AL 99,5; E - Cu

povrch: mechanicky leštěno



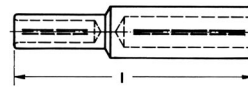
jmenovitý průřez mm ² ^			obj. číslo	iden. číslo		rozměr mm			nářadí	100 ks ~ kg		balení ks
Al mm/sm	se	Cu mm/sm		Al	Cu	Al	Cu	l		Cu	celkem	
10	16	10	322 R/10	10	6	5	4,5	55	tabulka strana 3.17 - 3.18	0,212	1,100	25
10	16	16	322 R/16	10	8	5	5,4	61		0,714	1,550	
16	25	10	323 R/10	12	6	6	4,5	55		0,212	1,500	25
16	25	16	323 R/16	12	8	6	5,4	61		0,714	1,750	
25	35	10	324 R/10	12	6	6,8	4,5	55		0,212	1,400	25
25	35	16	324 R/16		8	6,8	5,5	61		0,714	1,650	
25	35	25	324 R/25		10	6,8	7	61		0,892	1,900	
25	35	35	324 R/35		12	6,8	8,2	61		1,624	2,000	
25	35	50	324 R/50		14	6,8	10	72		2,362	3,500	
25/4	35 re	16	324 R/416		8	7,6	5,5	61		0,714	1,600	
25/4	35 re	25	324 R/425		10	7,6	7	61		0,892	1,850	
35	50	16	325 R/16	14	8	8	5,5	71		0,714	2,500	25
35	50	25	325 R/25		10	8	7	71		0,892	2,650	
35	50	35	325 R/35		12	8	8,2	71		1,519	3,300	
35	50	50	325 R/50		14	8	10	77		2,362	3,530	
35/6	50 re	16	325 R/616		8	9	5,5	71		0,714	2,450	
35/6	50 re	25	325 R/625		10	9	7	71		0,892	2,600	
35/6	50 re	35	325 R/635		12	9	8,2	71		1,624	3,250	
50	70	16	326 R/16	16	8	9,8	5,5	71,5		0,714	2,850	25
		25	326 R/25		10	7	71,5	0,892		3,200		
		35	326 R/35		12	8,2	71,5	1,624		3,800		
		50	326 R/50		14	10	77,5	2,362		4,550		
70	95	16	327 R/16	18	8	11,2	5,5	79		0,714	4,100	10
		25	327 R/25		10	7	79	0,892		3,950		
		35	327 R/35		12	8,2	79	1,624		4,900		
		50	327 R/50		14	10	85	2,362		5,700		
		70	327 R/70		16	11,5	86	2,921		7,250		
		95	327 R/95		18	13,5	95	4,957		9,360		
		120	327 R/120		20	15,5	99	5,640		10,540		
95	120	16	328 R/16	22	8	13,2	5,5	79		0,714	6,150	10
		25	328 R/25		10	7	79	0,892		6,300		
		35	328 R/35		12	8,2	79	1,519		6,800		
		50	328 R/50		14	10	85	2,362		8,050		
		70	328 R/70		16	11,5	87	3,105		8,200		
		95	328 R/95		18	13,5	95	4,957		10,350		
		120	328 R/120	20	15,5	95	5,640	11,550				

AL - CU - LISOVACÍ SPOJKY

pro spojení nenamáhané v tahu

materiál: AL 99,5; E - Cu

povrch: mechanicky leštěno



jmenovitý průřez mm ²			obj. číslo	iden. číslo		rozměr mm			nářadí	100 ks ~ kg		balení ks
Al rm/sm	Cu se	rm/sm		Al	Cu	Al	Cu	l		Cu	celkem	
120	150	35	329 R/35	22	12	14,7	8,2	81	tabulka strana 3.17 - 3.18	1,519	7,600	10
		50	329 R/50		14		10	87		4,362	7,900	
		70	329 R/70		16		11,5	89		3,105	8,500	
		95	329 R/95		18		13,5	97		4,957	11,000	
		120	329 R/120		20		15,5	97		5,640	10,280	
150	185	16	330 R/16	25	8	16,3	5,4	91,5		0,714	7,800	10
		25	330 R/25		10		6,8	91,5		0,892	8,000	
		35	330 R/35		12		8,2	91,5		1,624	8,400	
		50	330 R/50		14		10	98,5		2,362	10,200	
		70	330 R/70		16		11,5	99,5		3,105	10,350	
		95	330 R/95		18		13,5	107,5		4,957	12,650	
		120	330 R/120		20		15,5	107,5		5,640	13,900	
		150	330 R/150		22		17	124		8,231	16,700	
185	240	50	331 R/50	28	14	18,3	10	99		2,362	12,100	5
		70	331 R/70		16		11,2	100		3,105	13,000	
		95	331 R/95		18		13,5	108		4,957	14,450	
		120	331 R/120		20		15,5	108		5,640	13,720	
		150	331 R/150		22		17	113		8,231	19,550	
		185	331 R/185		25		19	116		9,621	21,000	
240	300	50	332 R/50	32	14	21	10	110		2,362	16,500	5
		70	332 R/70		16		11,2	111		3,105	18,000	
		95	332 R/95		18		13,5	119		4,957	19,000	
		120	332 R/120		20		15,5	119		5,640	20,500	
		150	332 R/150		22		17	124		8,231	23,300	
		185	332 R/185		25		19	127		9,621	25,500	
	240	332 R/240		28		21,5	128		12,705	30,100		
300		120	333 R/120	34	20	23,5	15,5	119		5,640	27,800	1
		150	333 R/150		22		17	124		8,234	31,100	
		185	333 R/185		25		19	127		9,621	32,700	
		240	333 R/240		28		21,5	128		12,705	37,500	
		300	333 R/300		32		24,5	134		16,099	41,700	



PŘÍŘAZENÍ PRŮŘEZŮ A PRODUKTŮ K DOPORUČENÉMU NÁŘADÍ

Lisovací kabelová oka a spojky z E-Al/Al-Cu, katalogové strany 3.03-3.11, 3.14-3.16 lisovací spojky pro spojení namáhané v tahu Al vodičů DIN 48201 list 5,16-95 mm ² , katalog strana 3.12					
lisovací rozsah mm ²	nářadí	lisovací tvar	katalog strana		
	mechanické bez vyměnitelných čelistí mechanické s vyměnitelnými čelistmi hydraulické				
10 – 70	EK 35/4	●	⬡	10.15	
10 – 185	K 18	●	⬡	9.20	
	HK 60/18	●	⬡	10.03	
	EK 18-plus	●	⬡	10.16	
	PK 18	●	⬡	10.29	
	THK 18	●	⬡	10.41	
	HK 60 UNV + UA 18	●	⬡	10.12	
	EK 60 UNV + UA 18	●	⬡	10.27	
	PK 60 UNV + UA 18	●	⬡	10.40	
	10 – 240	K 22	●	⬡	9.21
HK 60/22		●	⬡	10.04	
EK 22-plus		●	⬡	10.17	
PK 22		●	⬡	10.30	
THK 22		●	⬡	10.42	
HK 60 UNV + UA 22		●	⬡	10.12	
EK 60 UNV + UA 22		●	⬡	10.27	
PK 60 UNV + UA 22		●	⬡	10.40	
HK 120/25		●	⬡	10.07	
HK 120/42		●	⬡	10.08	
HK 120 U		●	⬡	10.09	
EK 120/25		●	⬡	10.20	
EK 120/42		●	⬡	10.21	
EK 120 U-plus		●	⬡	10.22	
HK 12/2		●	⬡	10.43	
HK 12/2 EL		●	⬡	10.48	
PK 120/38		●	⬡	10.33	
PK 120 U		●	⬡	10.34	
10 – 500		HK 25/2	●	⬡	10.44
		HK 25/2 EL	●	⬡	10.48
	PK 25/2	●	⬡	10.35	
150 – 500	HK 45	●	⬡	10.45	
	PK 45	●	⬡	10.36	

Lisovací spojení pro spojení namáhané v tahu Aldrey lan podle DIN 48201, část 6 a Al vodičů DIN 48201 část 5, 120-300 mm ² , katalog strana 3.12					
lisovací rozsah mm ²	nářadí	lisovací tvar	katalog strana		
	mechanické bez vyměnitelných čelistí mechanické s vyměnitelnými čelistmi hydraulické				
25 – 50	EK 35/4	●	⬡	10.15	
25 – 95	K 18	●	⬡	9.20	
	HK 60/18	●	⬡	10.03	
	EK 18-plus	●	⬡	10.16	
	PK 18	●	⬡	10.29	
	THK 18	●	⬡	10.41	
	HK 60 UNV + UA 18	●	⬡	10.12	
	EK 60 UNV + UA 18	●	⬡	10.27	
	PK 60 UNV + UA 18	●	⬡	10.40	
	25 – 185	K 22	●	⬡	9.21
HK 60/22		●	⬡	10.04	
EK 22-plus		●	⬡	10.17	
PK 22		●	⬡	10.30	
THK 22		●	⬡	10.42	
HK 60 UNV + UA 22		●	⬡	10.12	
EK 60 UNV + UA 22		●	⬡	10.27	
PK 60 UNV + UA 22		●	⬡	10.40	
HK 120/25		●	⬡	10.07	
HK 120/42		●	⬡	10.08	
HK 120 U		●	⬡	10.09	
EK 120/25		●	⬡	10.20	
EK 120/42		●	⬡	10.21	
EK 120 U-plus		●	⬡	10.22	
HK 12/2		●	⬡	10.43	
HK 12/2 EL		●	⬡	10.48	
PK 120/38		●	⬡	10.33	
PK 120 U		●	⬡	10.34	
25 – 300		HK 25/2	●	⬡	10.44
		HK 25/2 EL	●	⬡	10.48
	PK 25/2	●	⬡	10.35	
150 – 300	HK 45	●	⬡	10.45	
	PK 45	●	⬡	10.36	

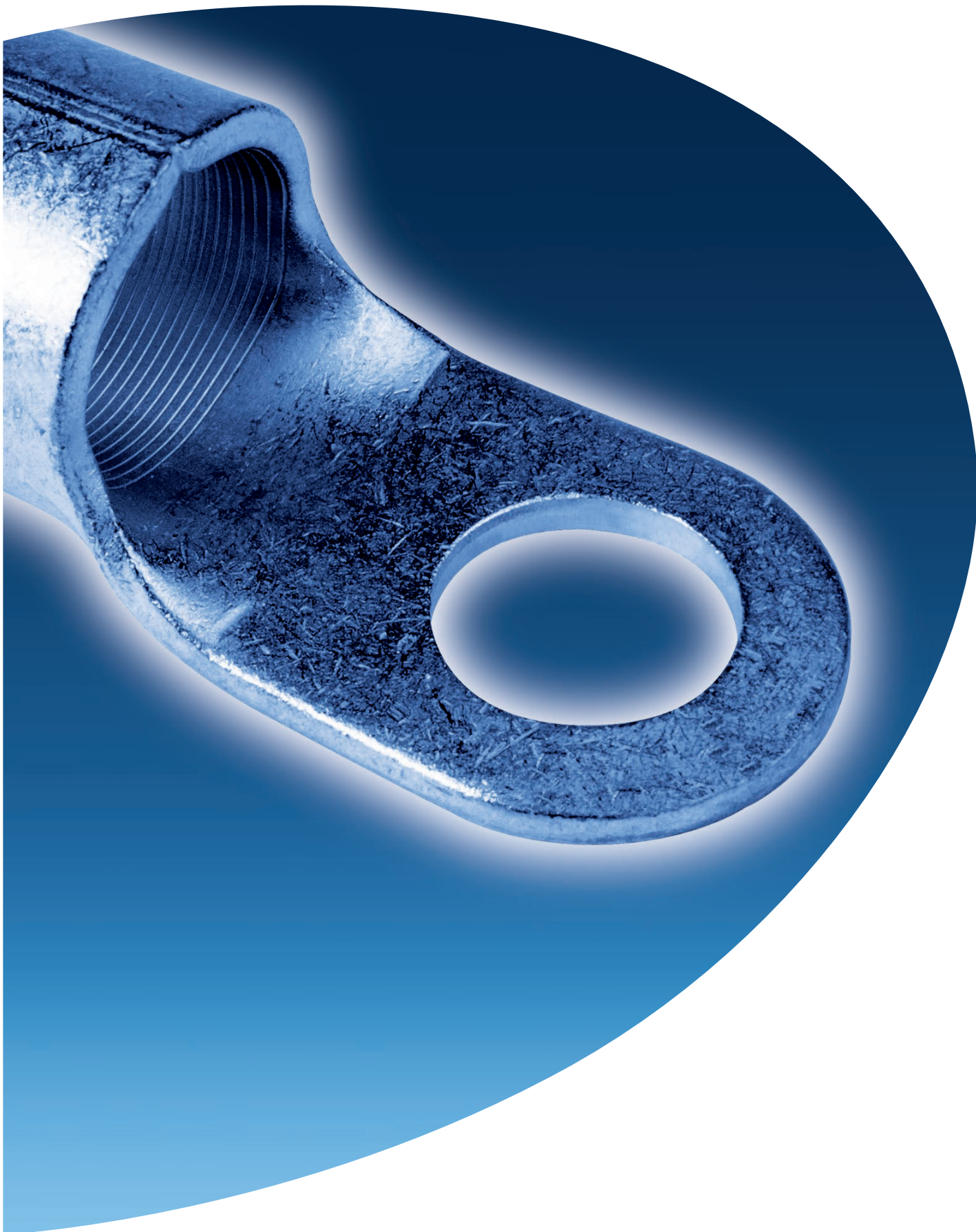
PŘÍŘAZENÍ PRŮŘEZŮ A PRODUKTŮ K DOPORUČENÉMU NÁŘADÍ

Lisovací spojky pro spojení

nenamáhané v tahu Al/Fe lan dle DIN 48204, lisovací spojky pro spojení
namáhaná v tahu podle DIN 48085, část 3 pro Al/Fe lana podle DIN 48204,
katalog strana 3.13

lisovací rozsah mm ²	nářadí	lisovací tvar	katalog strana	
	mechanické bez vyměnitelných čelistí mechanické s vyměnitelnými čelistmi hydraulické			
25/4 – 120/20	K 22	●	○	9.21
	HK 60/22	●	○	10.04
	EK 22-plus	●	○	10.17
	PK 22	●	○	10.30
	THK 22	●	○	10.42
	HK 60 UNV + UA 22	●	○	10.12
	EK 60 UNV + UA 22	●	○	10.27
	PK 60 UNV + UA 22	●	○	10.40
	HK 120/25	●	○	10.07
	HK 120/42	●	○	10.08
	HK 120 U	●	○	10.09
	EK 120/25	●	○	10.20
	EK 120/42	●	○	10.21
	EK 120 U-plus	●	○	10.22
	HK 12/2	●	○	10.43
	HK 12/2 EL	●	○	10.48
	PK 120/38	●	○	10.33
	PK 120 U	●	○	10.34
	HK 25/2	●	○	10.44
	HK 25/2 EL	●	○	10.48
	PK 25/2	●	○	10.35

Verbindungen mit **System**
The **Power** of Partnership



4.01

► Skupina 4

strana

Stáčená kabelová oka Cu DIN 46234	4.03 – 4.04
Izolovaná stáčená kabelová oka Cu od 10 do 150 mm ² .	4.05
Stáčená kabelová oka Cu, vidlicový tvar	4.06
Izolovaná stáčená kabelová oka Cu, vidlicový tvar, od 10 do 16 mm ²	4.06
Kolíková kabelová oka Cu DIN 46230	4.07
Izolovaná kolíková kabelová oka Cu od 10 do 95 mm ²	4.08
Stáčené spojky Cu DIN 46341, část 1	4.09
Šroubová kabelová oka	4.10
Trubkové a T-odbočkové šroubové spojky Cu	4.11
Šroubové - odbočkové svorky Cu	4.12
C - spojky Cu	4.13
Šroubové spojky Cu pro Cu stíněné vodiče	4.14
Šroubové spojky mosazné pro pouliční osvětlení	4.14
Šroubové spojky, tvrdá Al slitina	4.15
Izolované šroubové spojky, tvrdá Al slitina	4.16
Kabelové odbočky - šroubové svěrací prstence, tvrdá Al slitina	4.17 – 4.20
Tabulka doporučeného nářadí	4.21 – 4.22

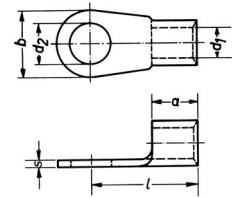
STÁČENÁ KABELOVÁ OKA

prstencový tvar

DIN 46234

materiál: E - Cu

povrch: galvanické pocínování



jmenovitý průřez mm ²	jmenovitá velikost podle DIN	obj. číslo	rozměr mm						nářadí	100 ks ~ kg	balení ks							
			d ₁	d ₂	b	l	a	s										
0,5 – 1	2,5 – 1	1620/2,5	1,6	2,8	6	11	5	0,8	tabulka strana 4.21 – 4.22	0,060	100							
	3 – 1	1620/3		3,2	6	11												
	3,5 – 1	1620/3,5		3,7	6	11												
	4 – 1	1620/4		4,3	8	12												
	5 – 1	1620/5		5,3	10	13												
	6 – 1*	1620/6		6,5	11	15												
	8 – 1*	1620/8		8,4	14	17												
	10 – 1*	1620/10		10,5	18	19												
1,5 – 2,5	3 – 2,5	1630/3	2,3	3,2	6	11	5	0,8		0,065	100							
	3,5 – 2,5	1630/3,5		3,7	6	11												
	4 – 2,5	1630/4		4,3	8	12												
	5 – 2,5	1630/5		5,3	10	14												
	6 – 2,5	1630/6		6,5	11	16												
	8 – 2,5	1630/8		8,4	14	17												
	10 – 2,5*	1630/10		10,5	15	17												
	12 – 2,5*	1630/12		13	18	19												
4 – 6	4 – 6	1650/4	3,6	4,3	8	14	6	1,0		0,140	100							
	5 – 6	1650/5		5,3	10	15												
	6 – 6	1650/6		6,5	11	16												
	8 – 6	1650/8		8,4	14	19												
	10 – 6	1650/10		10,5	18	21												
	12 – 6*	1650/12		13	18	21												
	10	5 – 10		1652/5	4,5	5,3						10	16	8	1,1		0,230	100
		6 – 10		1652/6		6,5						11	17					
8 – 10		1652/8	8,4	14		20												
10 – 10		1652/10	10,5	18		21												
12 – 10		1652/12	13	22		23												
16		5 – 16	1653/5	5,8		5,3	11	20	10	1,2		0,390	100					
	6 – 16	1653/6	6,5		11	20												
	8 – 16	1653/8	8,4		14	22												
	10 – 16	1653/10	10,5		18	24												
	12 – 16	1653/12	13		22	26												
	25	5 – 25	1654/5		7,5	5,3	12	25						11	1,5		0,750	100
6 – 25		1654/6	6,5	12		25												
8 – 25		1654/8	8,4	16		25												
10 – 25		1654/10	10,5	18		26												
12 – 25		1654/12	13	22		31												
16 – 25		1654/16	17	28		35												
35		6 – 35	1655/6	9		6,5	15	26	12	1,6		1,010	100					
	8 – 35	1655/8	8,4		16	26												
	10 – 35	1655/10	10,5		18	27												
	12 – 35	1655/12	13		22	31												
	16 – 35	1655/16	17		28	36												

* nenormalizováno

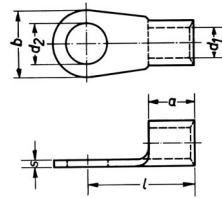
STÁČENÁ KABELOVÁ OKA



prstencový tvar

DIN 46234

materiál: E - Cu

povrch: galvanické pocínování



jmenovitý průřez mm ²	jmenovitá velikost podle DIN	obj. číslo	rozměr mm						nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
			d ₁	d ₂	b	l	a	s			
50	6 – 50	1656/6	11	6,5	18	34	16	1,8	tabulka strana 4.21 – 4.22	1,650	100
	8 – 50	1656/8		8,4	18	34				1,650	
	10 – 50	1656/10		10,5	18	34				1,600	
	12 – 50	1656/12		13	22	36				1,800	
	16 – 50	1656/16		17	28	40				2,100	
70	6 – 70	1657/6	13	6,5	22	38	18	2		2,600	50
	8 – 70	1657/8		8,4	22	38				2,500	
	10 – 70	1657/10		10,5	22	38				2,500	
	12 – 70	1657/12		13	22	38				2,400	
	16 – 70	1657/16		17	28	42				2,700	
95	8 – 95	1658/8	15	8,4	24	42	20	2,5		4,300	50
	10 – 95	1658/10		10,5	24	42				4,100	
	12 – 95	1658/12		13	24	42				3,900	
	16 – 95	1658/16		17	28	44				4,100	
120	8 – 120	1659/8	17	8,4	24	44	22	3		5,601	50
	10 – 120	1659/10		10,5	24	44				5,600	
	12 – 120	1659/12		13	24	44				5,400	
	16 – 120	1659/16		17	28	48				5,800	
150	10 – 150	1660/10	19	10,5	30	50	24	3,2		7,600	50
	12 – 150	1660/12		13	30	50				7,600	
	16 – 150	1660/16		17	30	50				7,500	
185	12 – 185	1661/12	21	13	36	50	28	3,5		11,300	50
	16 – 185	1661/16		17	36	50				11,300	
240	12 – 240	1662/12	23,5	13	38	56	32	4		15,900	25
	16 – 240	1662/16		17	38	56				15,900	



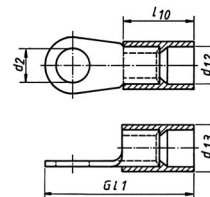
IZOLOVANÁ STÁČENÁ KABELOVÁ OKA










prstencový tvar

materiál: kabelové oko E - Cu,

izolace PA, bezhalogenové

povrch: galvanické pocínování



jmenovitý průřez mm ²	obj. číslo	rozměr mm					barva	nářadí	100 ks ~ kg		balení ks
		d13	d2	d12	Gl1	l10			Cu	celkem	
 10	652/5	8,6	5,3	6,7	34	19	červená	tabulka strana 4.21 – 4.22	0,270	0,270	100
	652/6		6,5		34				0,240	0,280	
	652/8		8,4		37,5				0,290	0,330	
	652/10		10,5		41,5				0,340	0,380	
	652/12		13		45,5				0,420	0,460	
 16	653/5	9,6	5,3	7,7	39,5	20,5	modrá	0,390	0,440	100	
	653/6		6,5		39,5			0,380	0,430		
	653/8		8,4		41,5			0,430	0,480		
	653/10		10,5		43,5			0,500	0,550		
	653/12		13		50,5			0,580	0,630		
 25	654/5	13	5,3	11	40	20	žlutá	0,750	0,840	50	
	654/6		6,5		42,5			0,690	0,780		
	654/8		8,4		43			0,750	0,840		
	654/10		10,5		45			0,800	0,890		
	654/12		13		51			0,920	1,000		
654/16	17	59	1,320	1,400							
 35	655/6	15	6,5	12,7	44	22,5	červená	1,010	1,140	50	
	655/8		8,4		44,5			0,980	1,100		
	655/10		10,5		46,5			1,000	1,120		
	655/12		13		52,5			1,260	1,380		
	655/16		17		54,5			1,550	1,670		
 50	656/6	18	6,5	15,4	54,5	27,5	modrá	1,650	1,900	50	
	656/8		8,4		60,5			1,650	1,900		
	656/10		10,5		60,5			1,600	1,850		
	656/12		13		60,5			1,800	2,050		
	656/16		17		67,5			2,100	2,350		
 70	657/6	20	6,5	17,4	61,5	30,5	žlutá	2,600	2,900	50	
	657/8		8,4		61,5			2,500	2,800		
	657/10		10,5		66,5			2,500	2,800		
	657/12		13		66,5			2,400	2,700		
	657/16		17		70,5			2,700	3,000		
 95	658/10	23,5	10,5	20,5	70	34	červená	4,100	4,500	25	
	658/12		13		70			3,900	4,400		
	658/16		17		76			4,100	4,500		
 120	659/10	26,7	10,5	23,5	79	36	modrá	5,600	6,100	25	
	659/12		13		82			5,400	5,900		
	659/16		17		90			5,800	6,300		
 150	660/10	29,2	10,5	26	80	39	žlutá	7,600	8,400	25	
	660/12		13		83			7,600	8,400		
	660/16		17		83			7,500	8,300		

Rozměry neizolovaných stáčených kabelových ok podle DIN 46234 na stranách 4.03 a 4.04.

STÁČENÁ KABELOVÁ OKA

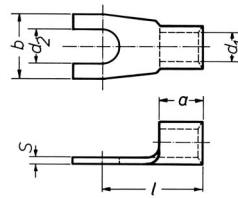
vidlicový tvar

materiál: E - Cu

povrch: galvanické pocínování

síla materiálu odpovídá DIN 46234

s připojeným vodičem do 6 mm²



jmenovitý průřez mm ²	jmenovitá velikost podle DIN	obj. číslo	rozměr mm						nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
			d ₁	d ₂	b	l	a	s			
0,5 – 1	3 – 1	1620C/3	1,6	3,2	6	11	5	0,8	tabulka strana 4.21 – 4.22	0,060	100
	3,5 – 1	1620C/3,5		3,7	6	11				0,060	
	4 – 1	1620C/4		4,3	6,8	12				0,070	
	5 – 1	1620C/5		5,3	10	13				0,090	
	6 – 1	1620C/6		6,5	11	15				0,080	
1,5 – 2,5	3 – 2,5	1630C/3	2,3	3,2	5,5	13,8	5	0,8		0,065	100
	3,5 – 2,5	1630C/3,5		3,7	6	11				0,065	
	4 – 2,5	1630C/4		4,3	6,8	12				0,080	
	5 – 2,5	1630C/5		5,3	10	14				0,090	
	6 – 2,5	1630C/6		6,5	11	16				0,110	
4 – 6	4 – 6	1650C/4	3,6	4,3	8	14	6	1		0,140	100
	5 – 6	1650C/5		5,3	10	15				0,160	
	6 – 6	1650C/6		6,5	11	16				0,170	
	8 – 6	1650C/8		8,4	14	19				0,220	
	10 – 6	1650C/10		10,5	18	21				0,280	
10	5 – 10	1652C/5	4,3	5,3	10	19	10	1		0,240	100
	6 – 10	1652C/6		6,4	11	21				0,260	
16	6 – 16	1653C/6	5,4	6,4	11	24	11,5	1		0,350	100
	8 – 16	1653C/8		8,4	15	27				0,420	



4

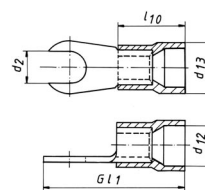
IZOLOVANÁ STÁČENÁ KABELOVÁ OKA

vidlicovitý tvar

materiál: kabelové oko E - Cu,

izolace PA, bezhalogenové

povrch: galvanické pocínování



jmenovitý průřez mm ²	obj. číslo	rozměr mm					barva	nářadí	100 ks ~ kg		balení ks
		d ₁₃	d ₂	d ₁₂	G ₁₁	l ₁₀			Cu	celkem	
10	652 C/5	9,6	5,3	7	33,5	19	červená	tabulka strana 4.21 – 4.22	0,240	0,280	100
	652 C/6		6,4						0,260	0,300	
16	653 C/6	10,6	6,4	8,6	37,5	20,5	modrá		0,350	0,400	100
	653 C/8		8,4						0,420	0,470	

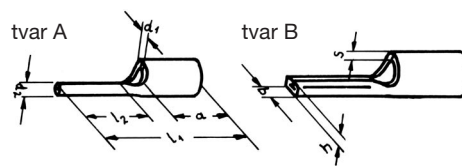


KOLÍKOVÁ KABELOVÁ OKA

DIN 46230

materiál: E - Cu

povrch: galvanické pocínování



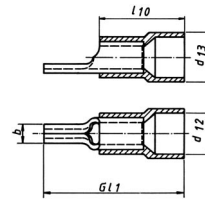
jmenovitý průřez mm ²	jmenovitý velikost podle DIN	obj. číslo	tvar	rozměr mm								nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
				d ₁	d ₂	b	h	a	l ₁	l ₂	s			
0,5 - 1	1	ST 1705	A	1,8	1,9	-	-	5	17	10	0,8	tabulka strana 4.21 - 4.22	0,060	100
1,5 - 2,5	2,5	ST 1710	A	2,3	1,9	-	-	5	17	10	0,8		0,072	100
4 - 6	6	ST 1715	A	3,6	2,7	-	-	6	20	11	1		0,160	100
10*	10	ST 1716	B	4,3	-	4,3	2	10	24,5	11	1	0,270	100	
16*	16	ST 1717	B	5,4	-	5,8	2	11,5	29,5	15	1	0,390	100	
25*		ST 1718	B	6,7	-	6,8	2,4	13,5	33,5	15	1,2	0,630	100	
35*		ST 1719	B	8,2	-	8	3,2	16	40,5	20	1,5	1,170	50	
50*		ST 1720	B	9,5	-	9,5	3,6	19	45	20	1,8	1,790	50	
70*		ST 1721	B	11,2	-	11	4	24	55	23	2	2,920	50	
95*		ST 1722	B	13,5	-	12,5	5	24	55	23	2,5	4,300	50	


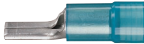





* nenormalizováno



IZOLOVANÁ KOLÍKOVÁ KABELOVÁ OKA

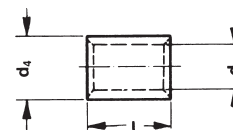
materiál: kabelové oko E - Cu
izolace PA, bezhalogenové
povrch: galvanické pocínování





jmenovitý průřez mm ²	obj. číslo	rozměr mm					barva	nářadí	100 ks ~ kg		balení ks	
		d13	d12	b	Gl1	l10			Cu	Celkem		
10	ST 1716 IS	9,4	7,4	4,3	33	19	červená	tabulka strana 4.21 – 4.22	0,270	0,310	100	
16	ST 1717 IS	10,6	8,6	5,5	38	20	modrá		0,390	0,440	100	
25	ST 1718 IS	14,5	12,5	6,8	43,5	23,5	žlutá		0,630	0,730	50	
35	ST 1719 IS	16,4	14	8	51,5	27,5	červená		1,170	1,340	50	
50	ST 1720 IS	18	15,5	9,5	59	33	modrá		1,790	2,100	50	
70	ST 1721 IS	20,5	18	11	69	38	žlutá		2,920	3,200	50	
95	ST 1722 IS	23,5	20,7	12,5	71	40	červená		4,300	4,700	25	

STÁČENÉ SPOJKY

DIN 46341, část 1, provedení A
normální, krátké
materiál: E-Cu trubka
povrch: galvanické pocínování

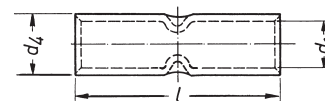




průřez mm ²	jmenovitá velikost podle DIN	obj. číslo	rozměr mm			nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
			d ₁	d ₄	l			
0,5 – 1	1	1620/K	1,6	3,2	8	tabulka strana 4.21 – 4.22	0,045	100
1,5 – 2,5	2,5	1630/K	2,3	3,9	8		0,055	100
4 – 6	6	1650/K	3,6	5,6	9		0,090	100
10	10	1652/K	4,5	6,7	10		0,170	100
16	16	1653/K	5,8	8,2	11		0,260	100
25	25	1654/K	7,5	10,5	14		0,510	100
35	35	1655/K	9	12,2	16		0,730	100
50	50	1656/K	11	14,6	19		1,200	100
70	70	1657/K	13	17	19		1,530	50
95	95	1658/K	15	20	20		2,370	50
120	120	1659/K	16,5	22,5	22		3,450	50
150	150	1660/K	19	25,4	26		5,060	50

4

STÁČENÉ SPOJKY

DIN 46341, část 1, provedení B
normální, dlouhé
materiál: E-Cu trubka
povrch: galvanické pocínování



jmenovitý průřez mm ²	jmenovitá velikost podle DIN	obj. číslo	rozměr mm			nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
			d ₁	d ₄	l			
0,5 – 1	1	1620/L	1,6	3,2	15	tabulka strana 4.21 – 4.22	0,080	100
1,5 – 2,5	2,5	1630/L	2,3	3,9	15		0,100	100
4 – 6	6	1650/L	3,6	5,6	15		0,190	100
10	10	1652/L	4,5	6,7	21		0,360	100
16	16	1653/L	5,8	8,2	26		0,620	100
25	25	1654/L	7,5	10,5	29		1,110	100
35	35	1655/L	9	12,2	32		1,500	100
50	50	1656/L	11	14,6	38		2,440	100
70	70	1657/L	13	17	42		3,540	50
95	95	1658/L	15	20	48		5,870	50
120	120	1659/L	16,5	22,5	52		8,460	50
150	150	1660/L	19	25,4	56		10,860	50

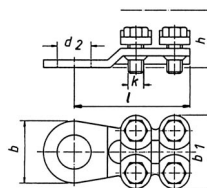
ŠROUBOVÁ KABELOVÁ OKA

provedení se čtyřmi bronzovými šrouby

materiál: E - Cu

povrch: galvanické pocínování, případně čistě mořená

šrouby: DIN 84 / DIN 933 bronz, F60, 4 kusy



jmenovitý průřez mm ²	obj. číslo		rozměr mm						100 ks ~ kg	balení ks
	pocínováno	neupraveno	d ₂	l	b	b ₁	h	k		
16 – 25	584 R/8	584 R/8 bk	8,5	36	18,5	22,5	16	M 5	3,700	25
	584 R/10	584 R/10 bk	10,5	37	19,5	22,5	16	M 5	3,750	
25 – 35	585 R/8	585 R/8 bk	8,5	38,5	18,5	24	16	M 5	4,300	25
	585 R/10	585 R/10 bk	10,5	42	21,5	24	16	M 5	4,650	
	585 R/12	585 R/12 bk	13	42	21,5	24	16	M 5	4,500	
35 – 50	586 R/10	586 R/10 bk	10,5	46	19	28	19	M 6	6,750	25
	586 R/12	586 R/12 bk	13	47	21	28	19	M 6	6,700	
50 – 70	587 R/10	587 R/10 bk	10,5	51	23,5	31	19	M 6	9,350	10
	587 R/12	587 R/12 bk	13	51	23,5	31	19	M 6	9,300	
70 – 95	588 R/10	588 R/10 bk	10,5	57	24	34	25	M 6	12,000	10
	588 R/12	588 R/12 bk	13	57	24	34	25	M 6	11,850	
95 – 150	589 R/10	589 R/10 bk	10,5	61	30	42	32	M 8	20,150	10
	589 R/12	589 R/12 bk	13	61	30	42	32	M 8	20,200	
	589 R/16	589 R/16 bk	17	61,5	30	42	32	M 8	20,100	
150 – 240	590 R/10	590 R/10 bk	10,5	68,5	34	48,5	32	M 8	24,400	5
	590 R/12	590 R/12 bk	13	68,5	34	48,5	32	M 8	24,350	
	590 R/16	590 R/16 bk	17	68,5	34	48,5	32	M 8	24,300	
	590 R/20	590 R/20 bk	21	70,5	36	48,5	32	M 8	24,250	
185 – 300	592 R/12	592 R/12 bk	13	68,5	32	50	37	M 8	27,950	5
	592 R/16	592 R/16 bk	17	68,5	32	50	37	M 8	28,000	
	592 R/20	592 R/20 bk	21	70	34,5	50,5	37	M 8	27,950	



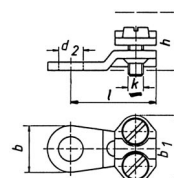
ŠROUBOVÁ KABELOVÁ OKA

provedení se dvěma bronzovými šrouby

materiál: E - Cu

povrch: galvanické pocínování, případně čistě mořená

šrouby: DIN 84 / DIN 933 bronz, F60, 2 kusy

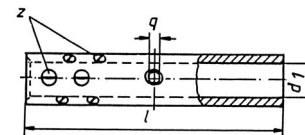


jmenovitý průřez mm ²	obj. číslo		rozměr mm						100 ks ~ kg	balení ks
	pocínováno	neupraveno	d ₂	l	b	b ₁	h	k		
6 – 10	572 R/6	572 R/6 bk	6,5	23	15	18	10	M 4	1,300	50
10 – 16	573 R/6	573 R/6 bk	6,5	27	15	20,5	14	M 5	2,000	50
	573 R/8	573 R/8 bk	8,5	27	15	20,5	14	M 5	2,000	
16 – 25	574 R/8	574 R/8 bk	8,5	30	15	25	16	M 5	2,750	50
25 – 35	575 R/8	575 R/8 bk	8,5	25,5	18,5	24	16	M 5	2,500	50



TRUBKOVÉ - ŠROUBOVÉ SPOJKY

s pájenými otvory
materiál: CuZn 40 Pb 2DIN 17660
povrch: pocínováno
šrouby: DIN 551 ocel

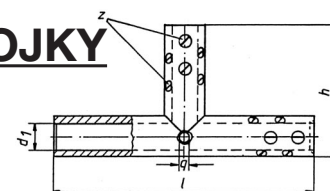


jmenovitý průřez mm ²	obj. číslo	rozměr mm				100 ks ~ kg	balení ks
		l	d ₁	l _q	z*		
6	551 R	25	3,5	3,3	2	0,600	10
10	552 R	30	4,5	3,3	2	1,200	10
16	553 R	40	5,5	4,2	4	1,900	10
25	554 R	45	7	4,2	4	2,850	10
35	555 R	45	8,5	5	4	3,000	10
50	556 R	48	10	5	4	4,000	10
70	557 R	52	12	6,8	4	6,300	10
95	558 R	55	13,5	6,8	4	8,050	10
120	559 R	60	15	6,8	4	9,900	10
150	560 R	64	17	6,8	4	11,800	5
185	561 R	70	19	6,8	10	14,300	5
240	562 R	70	21	6,8	10	15,500	5
300	563 R	75	24	6,8	10	19,300	1

* Počet stavěcích šroubů

T - ODBOČKOVÉ - ŠROUBOVÉ SPOJKY

s pájenými otvory
materiál: CuZn 40 Pb 2DIN 17660
povrch: pocínováno
šrouby: DIN 551 ocel



jmenovitý průřez mm ²	obj. číslo	rozměr mm				100 ks ~ kg	balení ks	
		l	h	d ₁	l _q			z*
4 - 6	TAS 6	30	18	3	2,5	3	1,050	10
10	TAS 10	40	25	4,5	3,5	3	2,150	10
16	TAS 16	42	27	5,5	3,5	6	2,500	10
25	TAS 25	45	29	7	4,5	6	3,700	10
35	TAS 35	52	32	8,5	4,5	6	4,300	10
50	TAS 50	56	34	10	6	9	7,400	10
70	TAS 70	62	41	12	6,5	9	9,800	5
95	TAS 95	68	44	13,5	7	9	12,800	5

* Počet stavěcích šroubů se závěrem

Šrouby těchto spojek slouží pouze k upevnění vodičů.
K pevnému propojení je nutné vodiče sletovat.

ŠROUBOVÉ ODBOČKOVÉ SVORKY

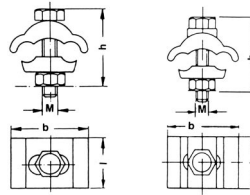
provedení s jedním šroubem

materiál: E - Cu

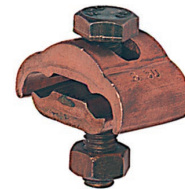
šrouby: vysoce pevná měděná slitina F60, matka: měď

povrch: mechanicky leštěno

dodání: bez nebo s přepážkou



jmenovitý průřez mm ²	obj. číslo		rozměr mm				100 ks ~ kg ez přepážky	s přepážkou	balení ks
	bez přepážky	s přepážkou	b	h	l	M			
4 – 16	SAK 10	SAK 11	19,5	16	16	M 5	2,100	2,400	10
4 – 25	SAK 12	SAK 13	25	21	20	M 6	4,100	4,300	10
4 – 25	SAK 14	SAK 15	25	22	20	M 7	3,950	4,150	10
6 – 35	SAK 16	SAK 17	30	23	20	M 7	5,200	5,400	10
10 – 50	SAK 18	SAK 19	32,5	26	24	M 7	7,400	7,600	10
10 – 50	SAK 20	SAK 21	32,5	27	24	M 8	8,150	8,300	10
10 – 70	SAK 22	SAK 23	38,5	29	26	M 8	10,800	11,100	5
25 – 95	SAK 24	SAK 25	45	36	31	M 10	19,300	19,600	5



ŠROUBOVÉ ODBOČKOVÉ SVORKY

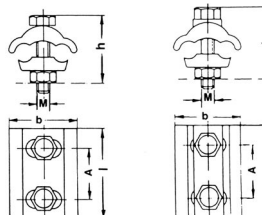
provedení s dvěma šrouby

materiál: E - Cu

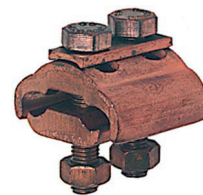
šrouby: vysoce pevná měděná slitina F60, matka: měď

povrch: mechanicky leštěno

dodání: bez nebo s přepážkou



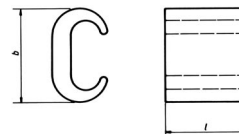
jmenovitý průřez mm ²	obj. číslo		rozměr mm					100 ks ~ kg ez přepážky	s přepážkou	balení ks
	bez přepážky	s přepážkou	b	A	h	l	M			
4 – 16	SAK 30	SAK 31	19,5	11	16	22	M 5	3,100	3,300	10
4 – 25	SAK 32	SAK 33	25	12,5	21	26	M 6	5,600	5,900	10
4 – 25	SAK 34	SAK 35	25	15	22	30	M 7	7,700	7,900	10
6 – 35	SAK 36	SAK 37	30	15	23	30	M 7	8,500	8,900	10
10 – 50	SAK 38	SAK 39	32,5	18	26	34	M 7	11,000	11,500	10
10 – 50	SAK 40	SAK 41	32,5	18	27	36	M 8	12,900	13,500	10
10 – 70	SAK 42	SAK 43	38,5	19	29	38	M 8	16,100	16,600	5
25 – 95	SAK 44	SAK 45	45	25,5	36	46	M 10	28,700	29,700	5
35 – 150	SAK 46	SAK 47	52,5	26	40	52	M 10	37,400	39,000	5



C - ODBOČKOVÉ SPOJKY

materiál: E - Cu

povrch: galvanické pocínování, případně mechanicky leštěné



ke spojení stejných průřezů



vodičový - průřezový rozsah průchod rm/re		odbočka rm/re	obj. číslo*	rozměr mm b l		nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
16/25	16/25		CK 16	16	15	tabulka strana 4.21 - 4.22	0,940	25
25/35	25/35		CK 25	20	16		1,680	25
35/50	35/50		CK 35	25,7	22		3,420	25
50/-	50/-		CK 50	28	23		4,880	25
70/-	70/-		CK 70	34	28		9,690	10
95/-	95/-		CK 95	35	28		7,300	10

ke spojení nestejných průřezů

vodičový - průřezový rozsah průchod rm/re		odbočka rm/re	obj. číslo*	rozměr mm b l		nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
rm	re	rm	re			tabulka strana 4.21 - 4.22		
2,5 - 4	2,5 - 4	2,5 - 4	2,5 - 4	MCK 4 - 4	9,8 8		0,185	25
6 - 10/10	6 - 10/10	4 - 6 / 4 - 10	4 - 10	MCK 10 - 10	12 12		0,460	25
10 - 16/16	10 - 16/16	4 - 10 / 4 - 10	10 - 16	MCK 10 - 16	19 17		1,900	25
16 - 25/25	16 - 25/25	4 - 10 / 4 - 10	10 - 25	MCK 10 - 25	19 17		1,900	25
16 - 25/25 - 35	16 - 25/25 - 35	16 - 25/16 - 35	35 - 35	MCK 35 - 35	20 17		1,750	25
35/50	35/50	4 - 25 / 4 - 25	25 - 50	MCK 25 - 50	24,8 23		4,400	25
35/50	35/50	16 - 35/25 - 50	50 - 50	MCK 50 - 50	26,5 23		4,200	25
50 - 70/-	50 - 70/-	4 - 35 / 4 - 35	35 - 70	MCK 35 - 70	33,8 28		10,700	10
95/-	95/-	16 - 35	35 - 95	MCK 35 - 95	41 30		15,000	10
95/-	95/-	35 - 70	70 - 95	MCK 70 - 95	41 30		14,000	10
120/-	120/-	35 - 120	120 - 120	MCK 120 - 120	45 30		16,550	5
150/-	150/-	70 - 150	150 - 150	MCK 150 - 150	53 35		23,000	5
185/-	185/-	95 - 185	185 - 185	MCK 185 - 185	60 40		33,000	5

* pro provedení povrchově neupravené s dodatkem „bk“

KONTAKTNÍ MAZIVO PRO C - ODBOČKOVÉ SPOJKY



obj. číslo	čistá váha - obsah / dóza ~ kg
KF 125	0,125

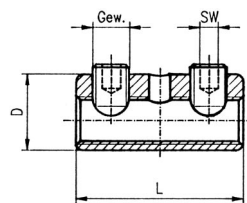
ŠROUBOVÉ SPOJKY PRO CU STÍNĚNÉ VODIČE

s průhledítkem

materiál trubky: vysoce pevná Cu slitina

povrch: pocínovaný

materiál šroubů: pocínovaná nerez ocel



jmenovitý průřez mm ²	obj. číslo	rozměr mm		šrouby-tech.údaje				100 ks ~ kg	balení ks
		L	d ₁	Anz.	SW	závit DIN 13	Md Nm		
6 - 25 rm/35 re	SV 100	40	14	2	4	M8 x 1	10	3,9	4



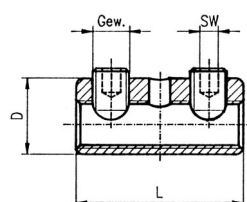
ŠROUBOVÉ SPOJKY PRO POULIČNÍ OSVĚTLENÍ

s průhledítkem

materiál svěracího těla: mosaz

povrch: pocínovaný, na přání neupravený

materiál šroubů: pocínovaná nerez ocel

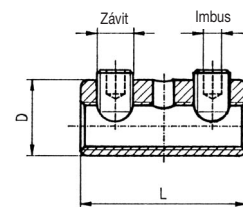
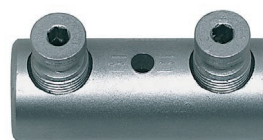


jmenovitý průřez mm ²	obj. číslo	rozměr mm		šrouby-tech.údaj			100 ks ~ kg	balení ks
		D	L	Anz.	SW	závit DIN 13		
2,5 - 16 re	SV 200	30	10	2	2,5	M5 x 1,5	1,35	4
2,5 - 16 re	SV 200 BK	30	10	2	2,5	M5 x 1,5	1,35	4



ŠROUBOVÉ SPOJKY

materiál trubky: vysoce pevná Al slitina
povrch: neupravený, na přání pocínovaný
materiál šroubů: pocínovaná měděná slitina
dodání: s nebo bez trhací hlavy



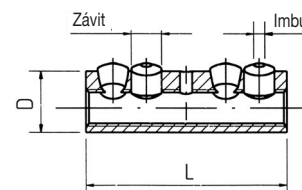
provedení se dvěma šrouby

jmenovitý průřez mm ²	obj. číslo kontaktního šroubu/standart		kontaktního šroubu s trhací hlavou		rozměr mm		data šroubů		Md Nm	100 ks ~ kg	balení ks
	neupr.	pocín.	neupr.	pocín.	D	L	SW	závit DIN 13			
6 – 25 rm / 35 re	SV 303	SV 303 v	SV 303 AK **	–	14	40	4	M 8 x 1	8	1,500	4
6 – 35 rm / sm	–	–	SV 304 AK NL	SV 304 AK NL v	16	40	4	M 8 x 1	8	1,700	4
6 – 35 sm / 50 sm (v)	SV 300	SV 300 v	–	–	16	40	4	M 8 x 1	8	1,700	4
16 – 50 se	–	SV 307 v	SV 307 AK NL	–	22	57	5	M 10 x 1,5	15	4,700	4
25 – 70 sm / 95 rm/sm* 16 – 50 re / 70 se 4 x 95 se	SV 301	SV 301 v	SV 301 AK	SV 301 AK v***	25	55	5	M 12 x 16	20	6,600	4
35 re - 4 x 150 se	SV 308	–	–	–	28	70	6	M 18 x 1,5	25	11,300	4
35 – 150 sm / 185 rm/sm* 35 – 50 re / 150 se 4 x 185 se	SV 302	SV 302 v	SV 302 AK	SV 302 AK v	32	80	6	M 18 x 1,5	25	16,000	4

* vodič musí být zakružen

** nerozebíratelné: s dodatkem NL

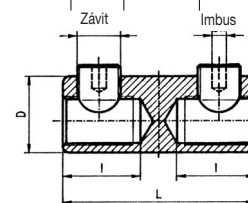
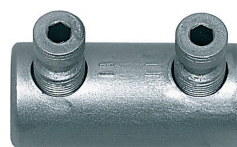
*** provedení se zapuštěnou trhací hlavou, nerozebíratelné: s dodatkem VK



provedení se čtyřmi šrouby

jmenovitý průřez mm ²	obj. číslo kontaktního šroubu/standart		kontaktního šroubu s trhací hlavou		rozměr mm		data šroubů		Md Nm	100 ks ~ kg	balení ks
	neupr.	pocín.	neupr.	pocín.	D	L	SW	závit DIN 13			
25 – 70 sm / 95 rm/sm* 16 – 50 re / 70 se 4 x 95 se	SV 305	SV 305 v	SV 305 AK	SV 305 AK v	25	92	5	M 12 x 1	20	12,000	4
35 – 150 sm / 185 rm/sm* 35 – 50 re / 150 se 4 x 185 se	SV 306	SV 306 v	SV 306 AK	SV 306 AK v	32	108	6	M 18 x 1,5	25	25,000	4

* vodič musí být zakružen



provedení se středovou přepážkou a 2 šrouby

jmenovitý průřez mm ²	obj. číslo kontaktního šroubu/standart		kontaktního šroubu s trhací hlavou		rozměr mm			data šroubů		Md Nm	100 ks ~ kg	balení ks
	neupr.	pocín.	neupr.	pocín.	D	l	L	SW	závit DIN 13			
6 – 25 rm / 35 re	–	–	SV 311 AK NL	–	14	17,5	40	4	M 8 x 1	8	1,500	4
6 – 35 sm	–	–	SV 312 AK NL	SV 312 AK NL v	16	17,5	40	4	M 8 x 1	8	1,700	4
6 – 35 sm / 50 rm (v)	SV 315	SV 315 v	–	–	16	17,5	40	4	M 8 x 1	8	1,700	4
16 – 50	–	–	–	SV 319 AK NL v	22	24	57	4	M 12 x 1	15	7,600	4
25 – 70 sm / 95 rm/sm* 16 – 50 re / 70 se 4 x 95 se	SV 309	SV 309 v	SV 309 AK	SV 309 AK v***	25	22	55	5	M 12 x 1	20	6,600	4
35 re – 4 x 150 se	SV 320	SV 320 v	–	–	28	31	70	6	M 18 x 1,5	25	11,300	4
35 – 150 sm / 185 rm/sm* 35 – 50 re / 150 se 4 x 185 se	SV 310	SV 310 v	SV 310 AK	SV 310 AK v***	32	32	80	6	M 18 x 1,5	25	16,000	4
70 rm – 150 se/rm	–	–	SV 322 AK VK	–	32	32	80	6	M 18 x 1,5	25	21,600	4

* vodič musí být zakružen

** nerozebíratelné: s dodatkem NL

*** provedení se zapuštěnou trhací hlavou, nerozebíratelné: s dodatkem VK

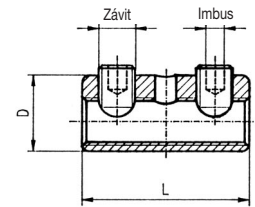
IZOLOVANÉ ŠROUBOVÉ SPOJKY

izolovaná trubka

materiál trubky: vysoce pevná hliníková slitina

materiál šroubů: pocínovaná měděná slitina

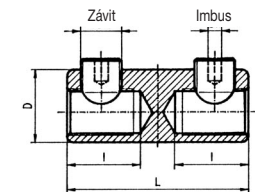
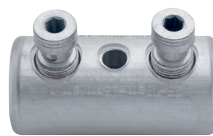
dodání: s nebo bez trhacích hlav



provedení bez středové přepážky (se 2 šrouby)

jmenovitý průřez mm ²	obj. číslo kontaktního šroubu/standart		kontaktního šroubu s trhací hlavou		rozměr mm			data šroubů		Md Nm	100 ks ~ kg	balení ks
	neupr.	pocín.	neupr.	pocín.	D	L	SW	závit DIN 13				
6 – 25 rm / 35 re	SV 400	–	–	–	14	40	4	M 8 x 1	8	1,7	4	
16 – 50 se	–	SV 405 v	–	–	22	57	5	M 10 x 1,5	15	5	4	
25 – 70 sm / 95 rm/sm* 16 – 50 re / 70 se 4 x 95 se	SV 410	–	SV 410 AK	–	25	55	5	M 12 x 1	20	6	4	
35 – 150 sm / 185 rm/sm* 35 – 50 re / 150 se 4 x 185	SV 420	SV 420 v	SV 420 AK	–	32	80	6	M 18 x 1,5	25	14,5	4	

* vodič musí být zakružen



provedení se středovou přepážkou (se 2 šrouby)

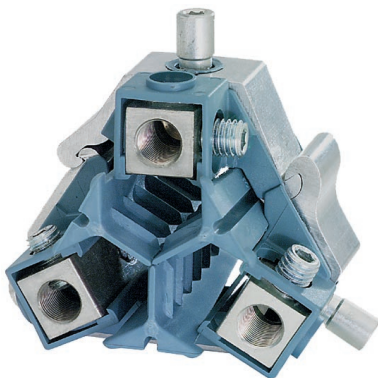
jmenovitý průřez mm ²	obj. číslo kontaktního šroubu/standart		kontaktního šroubu s trhací hlavou		rozměr mm			data šroubů		Md Nm	100 ks ~ kg	balení ks
	neupr.	pocín.	neupr.	pocín.	D	I	L	SW	závit DIN 13			
25 – 70 sm / 95 rm/sm* 16 – 50 re / 70 se 4 x 95 se	SV 430	–	SV 430 AK	–	25	22	55	5	M 12 x 1	20	6,6	4
35 – 150 sm / 185 rm/sm* 35 – 50 re / 150 se 4 x 185	SV 440	–	SV 440 AK***	–	32	32	80	6	M 18 x 1,5	25	16	4

* vodič musí být zakružen

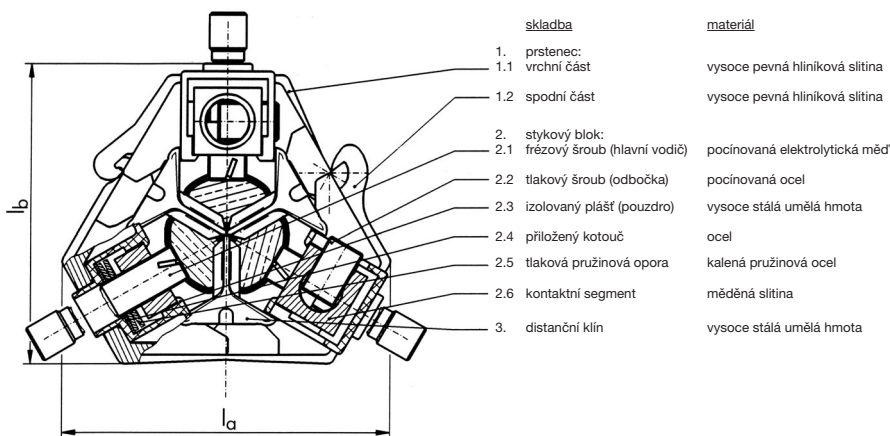
*** provedení se zapuštěnou trhací hlavou, nerozebíratelné: s dodatkem VK

KABELOVÉ ODBOČKY-ŠROUBOVÉ SVĚRACÍ PRSTENCE

provedení pro třížilový kabel
s trhacími šrouby, nerozebíratelné, pro hlavní vodiče



4



jmenovitý průřez mm ² hlavní vodič			obj. číslo	data svorek rozměr mm			šrouby			1 ks ~ kg	balení ks
měď	hliník	odbočkový vodič		l _a	l _b	šířka	kruh-Ø	SW	závit DIN 13		
3 x 70 – 95 sm – 150 sm	3 x 70 – 150 sm – 150 se	6 – 70 sm*/se – 95 se*	KSK 150 – 3	84	76	45	90	5	M 10 x 1 M 10	0,350	1

* kruhová forma

Plně izolované montážní nářadí podle VDE 0680 část 2/3.78

Aby se dosáhlo nezávadné montáže, doporučujeme použití našich šestihřanných klíčů, otočného klíče a našeho rozpínacího klínu. Šestihřanné klíče jsou kvůli délce rukojeti sladěny na žádoucí stahovací moment.



úhlový - šestihřanný klíč K 600: 4 mm
úhlový - šestihřanný klíč K 601: 5 mm
úhlový - šestihřanný klíč K 602: 6 mm



křížový - šestihřanný klíč K 605: 4 mm
křížový - šestihřanný klíč K 606: 5 mm
křížový - šestihřanný klíč K 607: 6 mm



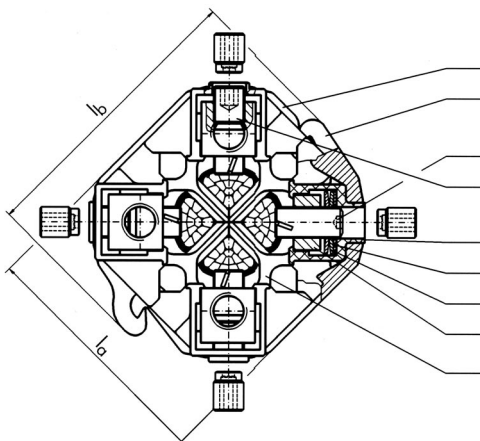
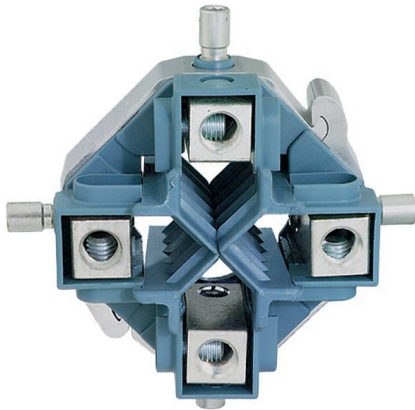
rozpínací klín K 610



otočný klíč 20 Nm: K 615
nástavec šestihřann SW 5: K 615/1
nástavec šestihřann SW 6: K 615/2

KABELOVÉ ODBOČKY-ŠROUBOVÉ SVĚRACÍ PRSTENCE

provedení pro čtyřžilový kabel
s trhacími šrouby, nerozebíratelné, pro hlavní vodiče



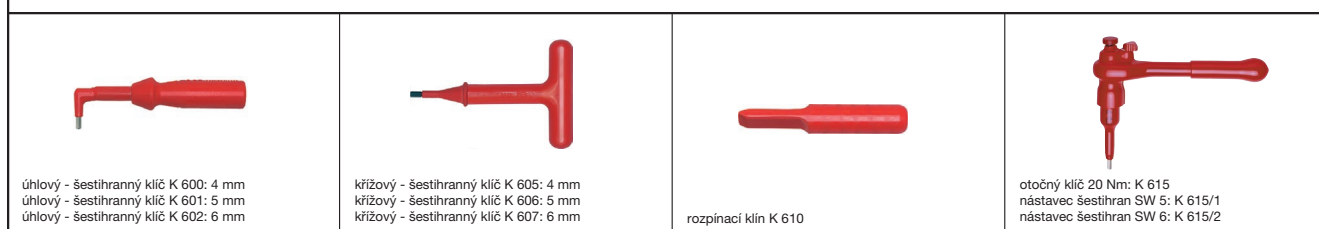
- | skladba | materiál |
|------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| 1. prsteneček | |
| 1.1 vrchní část | vysoce pevná hliníková slitina |
| 1.2 spodní část | vysoce pevná hliníková slitina |
| 2. stykový blok: | |
| 2.1 frézový šroub (hlavní vodič) | pocínovaná elektrolytická měď |
| 2.2 tlakový šroub (odbočka) se střížnou hlavou | pocínovaná ocel
pocínovaná měděná slitina |
| 2.3 izolovaný plášť (pouzdro) | vysoce stálá umělá hmota |
| 2.4 přiložený kotouč | ocel |
| 2.5 tlaková pružinová opora | kalená pružinová ocel |
| 2.6 kontaktní segment | měděná slitina |
| 3. distanční klín | vysoce stálá umělá hmota |

jmenovitý průřez mm ² hlavní vodič			obj. číslo	data svorek rozměr mm			šrouby kruh-Ø SW	závit DIN 13	1 ks ~ kg	balení ks
měď	hliník	odbočkový vodič		l _a	l _b	šířka				
4 x 70 – 120 rm – 150 sm	4 x 70 – 150 sm – 150 se	6 – 70 sm*/se – 95 se*	KSK 150 – 4	107	90	46	110 5	M 10 x 1 M 10	0,630	1
4 x 70 – 150 sm	4 x 70 – 150 sm – 185 se	6 – 35 rm/sm* – 50 re/se	KSK 185 – 4	107	90	52	106 5	M 10 x 1 M 10	0,580	1

* kruhová forma

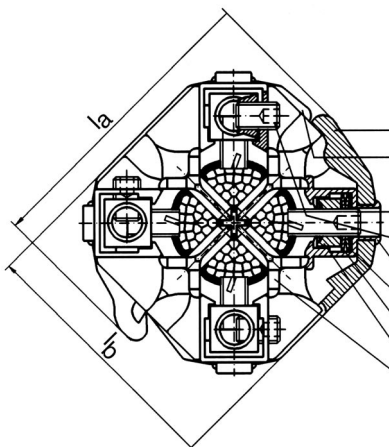
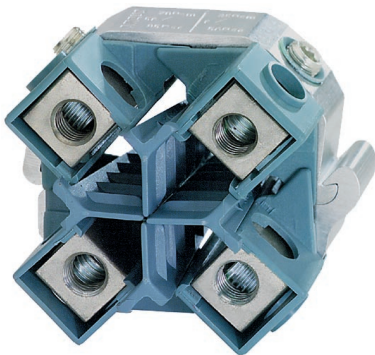
Plně izolované montážní nářadí podle VDE 0680 část 2/3.78

Aby se dosáhlo nezávadné montáže, doporučujeme použití našich šestihřanných klíčů, otočného klíče a našeho rozpínacího klínu. Šestihřanné klíče jsou kvůli délce rukojeti sladěny na žádoucí stahovací moment.



KABELOVÉ ODBOČKY - ŠROUBOVÉ SVĚRACÍ PRSTENCE

provedení pro čtyřžilový kabel



- | skladba | materiál |
|----------------------------------|--------------------------------|
| 1. prsteneček: | |
| 1.1 vrchní část | vysoce pevná hliníková slitina |
| 1.2 spodní část | vysoce pevná hliníková slitina |
| 2. stykový blok: | |
| 2.1 frézový šroub (hlavní vodič) | pocinovaná elektrolytická měď |
| 2.2 tlakový šroub (odbočka) | pocinovaná ocel |
| 2.3 izolovaný plášť (pouzdro) | vysoce stálá umělá hmota |
| 2.4 přiložený kotouč | ocel |
| 2.5 talířová pružinová opora | brunovaná pružinová ocel |
| 2.6 kontaktní segment | měděná slitina |
| 3. distanční klín | vysoce stálá umělá hmota |



vzdálený držák
dva do sebe vzájemně zasazené jednotlivé klíny

jmenovitý průřez mm ²			obj. číslo	data svorek			šrouby	závit DIN 13	1 ks ~ kg	balení ks
hlavní vodič	hliník	odbočkový vodič		rozměr mm	šířka	SW				
měď			KSK 50 - 4	la	lb		91	M 10 x 1	0,460	1
25 m - 35 rm - 50 sm	25 m - 35 rm/70 se - 50 sm/70 se	6 - 35 rm/sm - 50 re/se		88	75	50				

Plně izolované montážní nářadí podle VDE 0680 část 2/3.78

Aby se dosáhlo nezávadné montáže, doporučujeme použití našich šestihřanných klíčů, otočného klíče a našeho rozpínacího klínu. Šestihřanné klíče jsou kvůli délce rukojeti sladěny na žádoucí stahovací moment.



úhlový - šestihřanný klíč K 600: 4 mm
úhlový - šestihřanný klíč K 601: 5 mm
úhlový - šestihřanný klíč K 602: 6 mm



křížový - šestihřanný klíč K 605: 4 mm
křížový - šestihřanný klíč K 606: 5 mm
křížový - šestihřanný klíč K 607: 6 mm



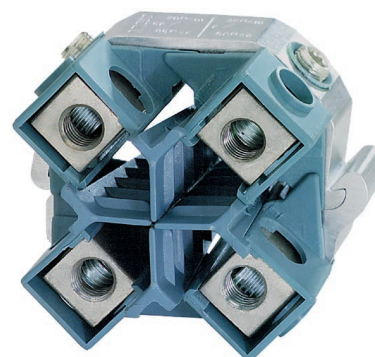
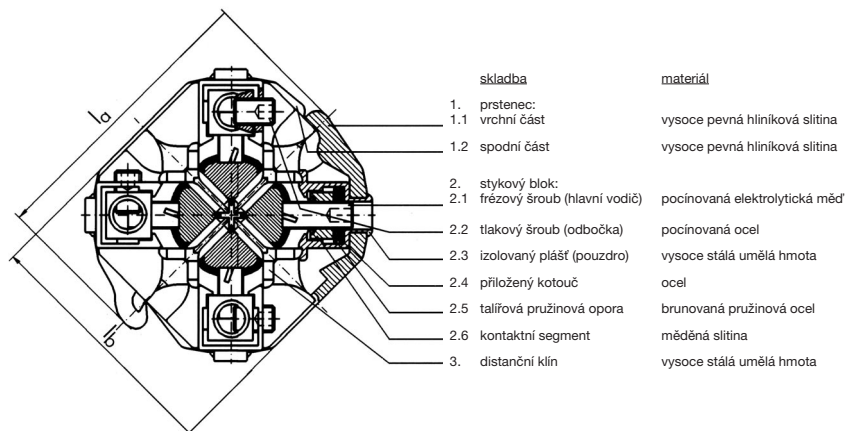
rozpínací klín K 610



otočný klíč 20 Nm: K 615
nástavec šestihřann SW 5: K 615/1
nástavec šestihřann SW 6: K 615/2

KABELOVÉ ODBOČKY – ŠROUBOVÉ SVĚRACÍ PRSTENCE

provedení pro tři a čtyřžilové kabely



obrázek: čtyřžilová kabelová odbočka – se šroubovými svěracími prstenci

pro třížilový kabel

jmenovitý průřez mm ² hlavní vodič			obj. číslo	data svorek rozměr mm			šrouby			1 ks ~ kg	balení ks
měď	hliník	odbočkový vodič		l _a	l _b	šířka	kruh-Ø	SW	závit DIN 13		
3 x 70 – 95 rm – 150 sm	3 x 70 – 150 sm – 150 se	6 – 70 sm*/se – 95 se*	SKR 150 – 3	84	76	45	90	5	M 10 x 1 M 10	0,380	1

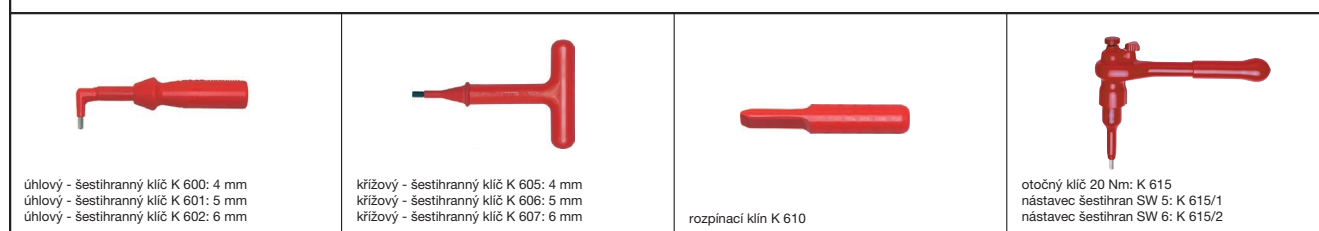
pro čtyřžilový kabel

jmenovitý průřez mm ² hlavní vodič			obj. číslo	data svorek rozměr mm			šrouby			1 ks ~ kg	balení ks
měď	hliník	odbočkový vodič		l _a	l _b	šířka	kruh-Ø	SW	závit DIN 13		
4 x 70 – 95 sm/rm**	4 x 70 – 95 sm – 120 se	6 – 35 rm/sm* – 50 re/se*	SKR 120 – 4	90	77	50	93	5	M 10 x 1 M 10	0,46	1
4 x 70 – 120 rm/sm	4 x 70 – 120 sm – 150 se	6 – 35 sm*/se – 50 se*	SKR 150/50 – 4	93	80	50	62	5	M 10 x 1 M 10	0,46	1
4 x 70 – 120 rm/sm	4 x 70 – 150 sm – 150 se	6 – 70 sm*/se – 95 se*	SKR 150 – 4	107	90	46	110	5	M 10 x 1 M 10	0,62	1
4 x 95 – 150 rm/sm	4 x 95 – 150 sm – 150 se	18 – 120 rm/sm – 150 se*	SKR 150/150 – 4	118	118	93	120	5	M 12 x 1 M 12	1,34	1
4 x 95 – 150 rm/sm	4 x 95 – 150 sm – 185 se	6 – 70 sm*/se – 95 se*	SKR 185 – 4	107	96	46	114	5	M 10 x 1 M 10	0,58	1

* kruhové ztvarovaný; ** s křížovými vývruty v odbočce

Plně izolované montážní nářadí podle VDE 0680 část 2/3.78

Aby se dosáhlo nezávadné montáže, doporučujeme použití našich šestihřanných klíčů, otočného klíče a našeho rozpínacího klínu. Šestihřanné klíče jsou kvůli délce rukojeti sladěny na žádoucí stahovací moment.



PŘÍRAZENÍ PRŮŘEZŮ A PRODUKTŮ K DOPORUČENÉMU NÁŘADÍ

stáčená kabelová oka
podle DIN 46234, kolíková kabelová oka podle DIN 46230, stáčené spojky
podle DIN 46341, část 1, katalog strany 4.03 – 4.04, 4.06, tab. 1. tab. 4.07, 4.09

lisovací rozsah mm ²	nářadí	lisovací tvar		katalog strana
		mechanické bez vyměnitelných čelistí	mechanické s vyměnitelnými čelistmi	
0,5 – 6	K 13	●	○	9.11
0,5 – 10	K 50	●	○	9.19
	EK 15/50	●	○	10.13
	EK 15/50 G	●	○	10.14
0,5 – 16	K 25	●	○	9.12
0,75 – 2,5	K 23/2	●	○	9.11
4 – 10	K 24/2	●	○	9.11
10 – 16	EK 35/4	●	○	10.15
10 – 70	K 18	●	○	9.20
	HK 60/18	●	○	10.03
	EK 18-plus	●	○	10.16
	PK 18	●	○	10.29
	THK 18	●	○	10.41
	HK 60 UNV + UA 18	●	○	10.12
	EK 60 UNV + UA 18	●	○	10.27
	PK 60 UNV + UA 18	●	○	10.40
	K 22	●	○	9.21
	HK 60/22	●	○	10.04
	EK 22-plus	●	○	10.17
	PK 22	●	○	10.30
	THK 22	●	○	10.42
	HK 60 UNV + UA 22	●	○	10.12
	EK 60 UNV + UA 22	●	○	10.27
PK 60 UNV + UA 22	●	○	10.40	
16 – 95	K 95	●	○	9.12
	TK 95	●	○	9.12
16 – 150	HK 120/25	●	○	10.07
	HK 120/42	●	○	10.08
	HK 120 U	●	○	10.09
	EK 120/25	●	○	10.20
	EK 120/42	●	○	10.21
	EK 120 U-plus	●	○	10.22
	HK 12/2	●	○	10.43
	HK 12/2 EL	●	○	10.48
	PK 120/38	●	○	10.33
	PK 120 U	●	○	10.34
16 – 240	HK 25/2	●	○	10.44
	HK 25/2 EL	●	○	10.48
	PK 25/2	●	○	10.35

izolovaná kabelová oka,
katalog strany 4.05, 4.06, tab. 2
izolovaná kolíková kabelová oka, katalog strana 4.08

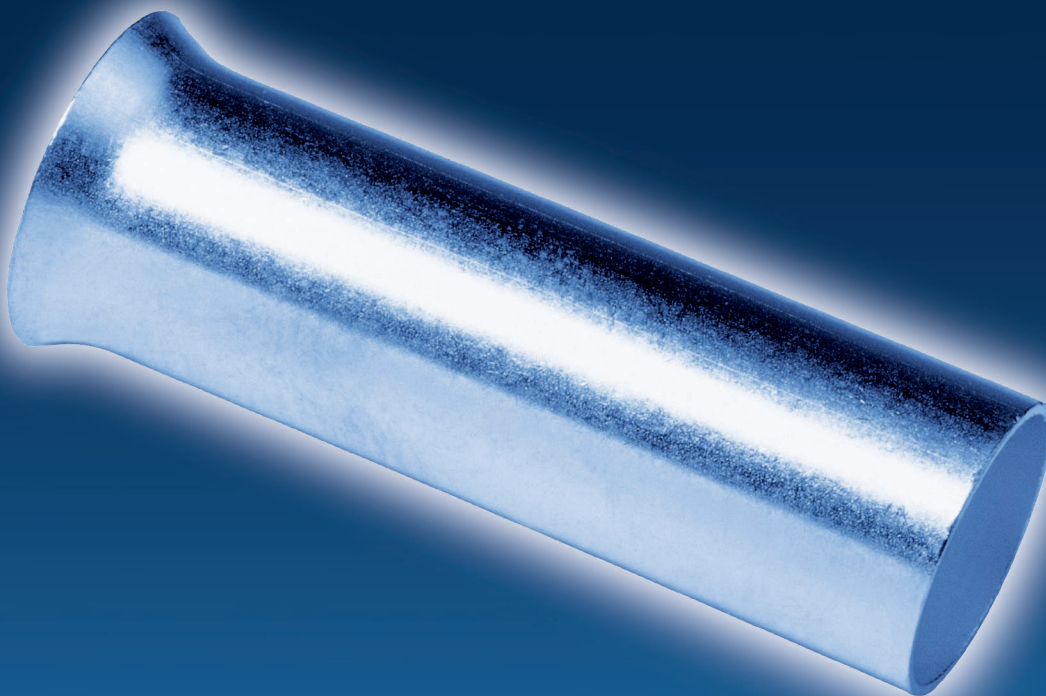
lisovací rozsah mm ²	nářadí	lisovací tvar		katalog strana
		mechanické bez vyměnitelných čelistí	mechanické s vyměnitelnými čelistmi	
10 – 16	K 16	●	○	9.08
	K 50	●	○	9.19
	EK 15/50	●	○	10.13
	EK 15/50 G	●	○	10.14
	EK 35/4	●	○	10.15
10 – 50	K 18	●	○	9.20
	HK 60/18	●	○	10.03
	EK 18-plus	●	○	10.16
	PK 18	●	○	10.29
	THK 18	●	○	10.41
	HK 60 UNV + UA 18	●	○	10.12
	EK 60 UNV + UA 18	●	○	10.27
	PK 60 UNV + UA 18	●	○	10.40
10 – 70	K 22	●	○	9.21
	HK 60/22	●	○	10.04
	EK 22-plus	●	○	10.17
	PK 22	●	○	10.30
	THK 22	●	○	10.42
	HK 60 UNV + UA 22	●	○	10.12
	EK 60 UNV + UA 22	●	○	10.27
	PK 60 UNV + UA 22	●	○	10.40
10 – 95	HK 120/25	●	○	10.07
	HK 120/42	●	○	10.08
	HK 120 U	●	○	10.09
	EK 120/25	●	○	10.20
	EK 120/42	●	○	10.21
	EK 120 U-plus	●	○	10.22
	HK 12/2	●	○	10.43
	HK 12/2 EL	●	○	10.48
10 – 150	PK 120/38	●	○	10.33
	PK 120 U	●	○	10.34
	HK 25/2	●	○	10.44
	HK 25/2 EL	●	○	10.48
	PK 25/2	●	○	10.35

PŘÍRAZENÍ PRŮŘEZŮ A PRODUKTŮ K DOPORUČENÉMU NÁŘADÍ

C – odbočkové spojky z
E – Cu, katalog strana 4.13

lisovací rozsah mm ²	nářadí		lisovací tvar	katalog strana
	mechanické bez vyměnitelných čelistí	mechanické s vyměnitelnými čelistmi hydraulické		
4 – 35		●	○	10.15
4 – 50		●	○	9.20
	HK 60/18	●	○	10.03
	EK 18-plus	●	○	10.16
	PK 18	●	○	10.29
	THK 18	●	○	10.41
	HK 60 UNV + UA 18	●	○	10.12
	EK 60 UNV + UA 18	●	○	10.27
	PK 60 UNV + UA 18	●	○	10.40
	K 22	●	○	9.21
	HK 60/22	●	○	10.04
	EK 22-plus	●	○	10.17
	PK 22	●	○	10.30
	THK 22	●	○	10.42
	HK 60 UNV + UA 22	●	○	10.12
	EK 60 UNV + UA 22	●	○	10.27
	PK 60 UNV + UA 22	●	○	10.40
	10 – 70	HK 120/25	●	○
HK 120/42		●	○	10.08
HK 120 U		●	○	10.09
EK 120/25		●	○	10.20
EK 120/42		●	○	10.21
EK 120 U-plus		●	○	10.22
HK 12/2		●	○	10.43
HK 12/2 EL		●	○	10.48
PK 120/38		●	○	10.33
PK 120 U	●	○	10.34	
10 – 185	HK 25/2	●	○	10.44
	HK 25/2 EL	●	○	10.48
	PK 25/2	●	○	10.35

Verbindungen mit **System**
The **Power** of Partnership



5.01

► **Skupina 5**

strana

Žilové koncové dutinky DIN 46228, část 1

5.03 – 5.05

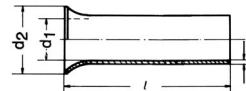
Tabulka použití doporučeného nářadí



5.06

ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

DIN 46228, část 1, 0,5 - 50 mm²

materiál: Cu

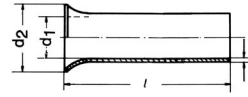
povrch: galvanické pocínování,
případně galvanické postříbření



jmenovitý průřez mm ²	objed.číslo		rozměr mm				nářadí	 1000 ks ~ kg	 balení ks				
	pocínování	postříbření	d ₁	d ₂	l	s							
0,25	69/5 v*	69/5*	0,75	1,7	5	0,15	tabulka strana 5.06	0,020	1000				
	69/7 v*	69/7*			7					0,030			
0,34	70/5 v*	70/5*	0,85	1,8	5	0,15		0,020	1000				
	70/7 v*	70/7*			7			0,030					
0,5	71 S/6 v	71 S/6	1	2,1	6	0,15		0,030	1000				
	71 S/8 v*	71 S/8*			8					0,040			
	71 S/10 v	71 S/10			10						0,050		
0,75	71/6 v	71/6	1,2	2,3	6	0,15		0,040	1000				
	71/8 v*	71/8*			8					0,050			
	71/10 v	71/10			10						0,060		
	71/12 v*	71/12*			12		0,080						
	71/15 v*	71/15*			15							0,090	
1	72 S/6 v	72 S/6	1,4	2,5	6	0,15	0,040	1000					
	72 S/8 v*	72 S/8*			8				0,060				
	72 S/10 v	72 S/10			10					0,070			
	72 S/12 v*	72 S/12*			12						0,080		
	72 S/15 v*	72 S/15*			15							0,100	
1,5	72/6 v*	72/6*	1,7	2,8	6	0,15	0,050	1000					
	72/7 v	72/7			7				0,060				
	72/8 v*	72/8*			8					0,070			
	72/10 v	72/10			10						0,090		
	72/12 v	72/12			12							0,100	
	72/15 v*	72/15*			15								0,130
	72/18 v	72/18			18								
72/20 v*	72/20*	20	0,170										
2,5	73/7 v	73/7	2,2	3,4	7	0,15	0,080	1000					
	73/8 v*	73/8*			8				0,090				
	73/10 v	73/10			10					0,110			
	73/12 v	73/12			12						0,130		
	73/15 v*	73/15*			15							0,170	
	73/18 v	73/18			18								0,200
73/20 v*	73/20*	20	0,220										

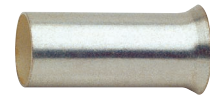
ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

DIN 46228, část 1, 0,5 - 50 mm²

materiál: Cu

povrch: galvanické pocínování,
případně galvanické postříbření

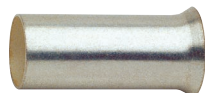
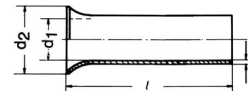
jmenovitý průřez mm ²	objed.číslo		rozměr mm				nářadí	 1000 ks ~ kg	 balení ks
	pocínování	postříbření	d ₁	d ₂	l	s			
4	74/8 v*	74/8*	2,8	4	8	0,2	tabulka strana 5.06	0,140	1000
	74/9 v	74/9			9				
	74/10 v*	74/10*			10				
	74/12 v	74/12			12				
	74/15 v	74/15			15				
	74/18 v	74/18			18				
	74/20 v*	74/20*			20				
	75/10 v	75/10			3,5				
75/12 v	75/12	12							
75/15 v	75/15	15							
75/18 v	75/18	18							
75/20 v*	75/20*	20							
75/25 v*	75/25*	25							
10	76/10 v*	76/10*	4,5	5,8	10	0,2		0,270	100
	76/12 v	76/12			12				
	76/15 v	76/15			15				
	76/18 v	76/18			18				
	76/20 v*	76/20*			20				
	76/25 v*	76/25*			25				
16	77/12 v	77/12	5,8	7,5	12	0,2		0,430	100
	77/15 v	77/15			15				
	77/18 v	77/18			18				
	77/20 v*	77/20*			20				
	77/25 v	77/25			25				
	77/32 v	77/32			32				
25	78/12 v*	78/12*	7,3	9,5	12	0,3		0,800	50
	78/15 v	78/15			15				
	78/18 v	78/18			18				
	78/20 v*	78/20*			20				
	78/25 v	78/25			25				
	78/28 v*	78/28*			28				
	78/32 v	78/32			32				
35	79/12 v*	79/12*	8,3	11	12	0,3		0,900	50
	79/15 v*	79/15*			15				
	79/18 v	79/18			18				
	79/20 v*	79/20*			20				
	79/22 v*	79/22*			22				
	79/25 v	79/25			25				
	79/30 v*	79/30*			30				
	79/32 v	79/32			32				





ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

DIN 46228, část 1, 0,5 - 50 mm²






























materiál: Cu
























povrch: galvanické pocínování,
případně galvanické postříbření

jmenovitý průřez mm ²	objed.číslo		rozměr mm				nářadí	 1000 ks ~ kg	 balení ks
	pocínování	postříbření	d ₁	d ₂	l	s			
50	80/18 v	80/18	10,5	13	18	0,3	tabulka strana 5.06	1,690	50
	80/22 v*	80/22*			22				
	80/25 v	80/25			25				
	80/30 v*	80/30*			30				
	80/32 v	80/32			32				
70*	81/22 v	81/22	12,7	15	22	0,4	3,310	25	
	81/25 v	81/25			25				
	81/30 v	81/30			30				
	81/32 v	81/32			32				
95*	82/25 v	82/25	14,7	17	25	0,4	4,320	25	
	82/30 v	82/30			30				
	82/32 v	82/32			32				
	82/34 v	82/34			34				
120*	83/30 v	83/30	16,7	19	30	0,5	7,350	25	
	83/32 v	83/32			32				
	83/34 v	83/34			34				
	83/38 v	83/38			38				
	83/40 v	83/40			40				
150*	84/32 v	84/32	18,7	21	32	0,5	8,750	25	
	84/34 v	84/34			34				
	84/38 v	84/38			38				
	84/40 v	84/40			40				
185*	85/32 v	85/32	20,2	23,5	32	0,6	11,380	25	
	85/40 v	85/40			40				
240*	86/34 v	86/34	23	24	34	0,5	11,250	25	
	86/40 v	86/40			40				

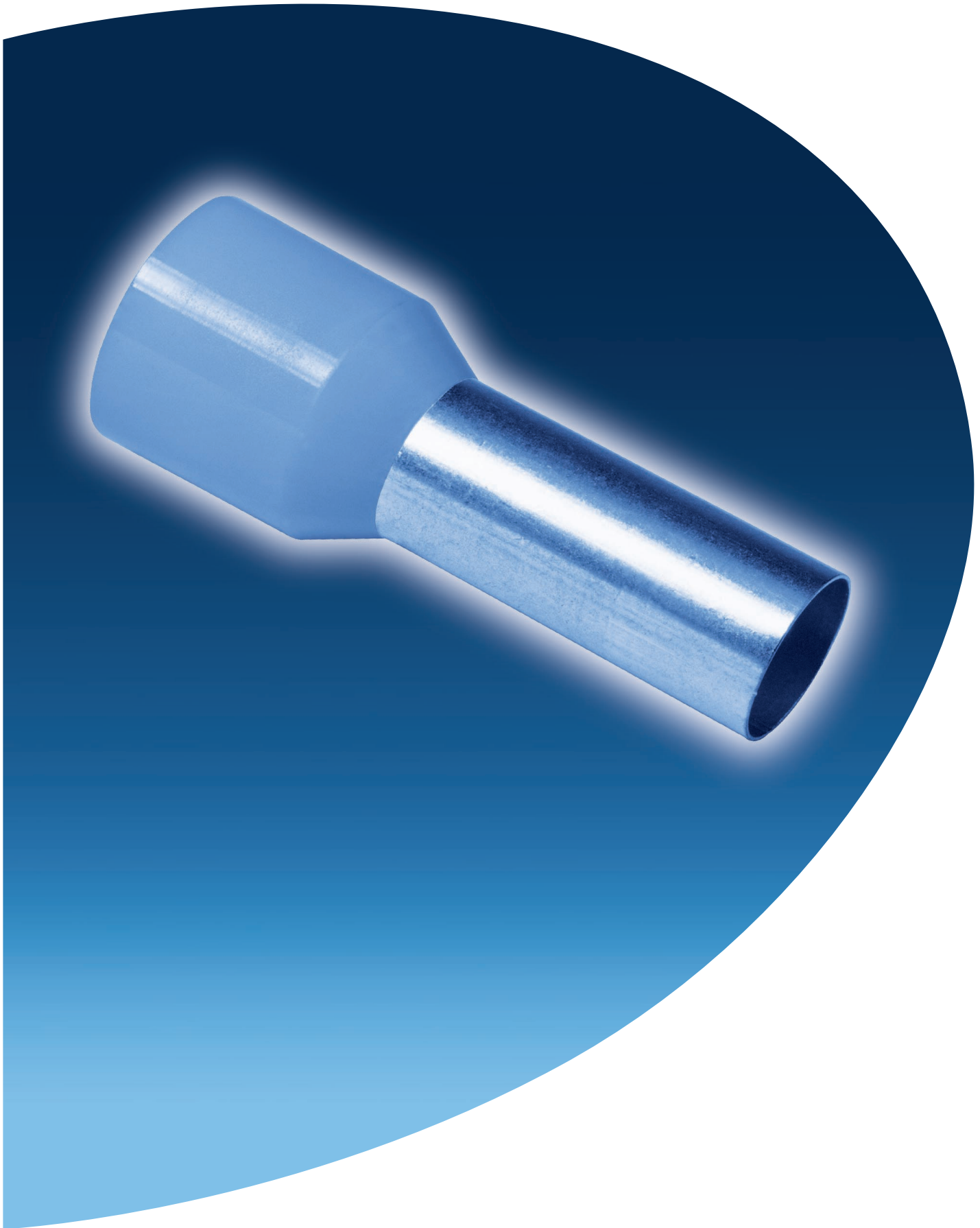
PŘIŘAZENÍ PRŮŘEZŮ A PRODUKTŮ K DOPORUČENÉMU NÁŘADÍ

žilové koncové
dutinky podle DIN 46228 část 1
katalog strany 5.03 – 5.05

lisovací rozsah mm ²	nářadí		lisovací tvar	katalog strana
	mechanické bez vyměnitelných čelistí	mechanické s vyměnitelnými čelistmi		
	hydraulické			
0,14 – 2,5	K 1	●		9.04
	K 48	●		9.04
0,14 – 6	K 31/2	●		9.05
	K 32	●		9.04
	K 37	●		9.05
0,14 – 10	K 30/3	●		9.05
0,14 – 50	K 50	●		9.19
	EK 15/50	●		10.13
	EK 15/50 G	●		10.14
0,5 – 2,5	K 4	●		9.03
0,5 – 6	K 36	●		9.04
	K 38/2	●		9.05
0,5 – 16	K 3	●		9.03
1,5 – 6	K 46	●		9.03
6 – 16	K 34	●		9.04
10 – 16	K 30/4	●		9.05
10 – 25	K 39	●		9.05
10 – 35	K 35	●		9.03
10 – 50	K 27/1	●		9.06
	K 28	●		9.06
	EK 35/4	●		10.15
10 – 95	K 18	●		9.20
	HK 60/18	●		10.03
	EK 18-plus	●		10.16
	PK 18	●		10.29
	THK 18	●		10.41
	HK 60 UNV + UA 18	●		10.12
	EK 60 UNV + UA 18	●		10.27
	PK 60 UNV + UA 18	●		10.40

lisovací rozsah mm ²	nářadí		lisovací tvar	katalog strana
	mechanické bez vyměnitelných čelistí	mechanické s vyměnitelnými čelistmi		
	hydraulické			
10 – 150	THK 22	●		10.42
10 – 240	K 22	●		9.21
	HK 60/22	●		10.04
	EK 22-plus	●		10.17
	PK 22	●		10.30
	HK 60 UNV + UA 22	●		10.12
	EK 60 UNV + UA 22	●		10.27
	PK 60 UNV + UA 22	●		10.40
	25 – 240	HK 120/25	●	
HK 120/42		●		10.08
HK 120 U		●		10.09
EK 120/25		●		10.20
EK 120/42		●		10.21
EK 120 U-plus		●		10.22
HK 12/2		●		10.43
HK 12/2 EL		●		10.48
PK 120/38		●		10.33
PK 120 U		●		10.34
50 – 95	HK 25/2	●		10.44
	HK 25/2 EL	●		10.48
	PK 25/2	●		10.35
	K 27/2	●		9.06
	K 29	●		9.06

Verbindungen mit **System**
The **POWER** of Partnership



6.01

► Skupina 6

strana

Izolované žilové koncové dutinky DIN 46228, část 4	6.03
Izolované žilové koncové dutinky	6.04 – 6.05
Izolované žilové koncové dutinky pro zkratuvzdorné vodiče	6.06
Izolované dvojité žilové koncové dutinky	6.06
Izolované žilové koncové dutinky, pásková a pásová forma	6.07
Izolované žilové koncové dutinky s praporcem na popis označení	6.08
Žilové koncové dutinky DIN 46228, část 2, pocínovaná mosaz	6.08
Tabulka použití doporučeného nářadí	6.09 – 6.10

ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

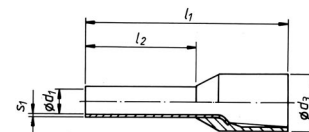
DIN 46228, část 4, 0,5 - 50 mm²



















materiál: Cu

povrch: galvanické pocínování

izolované, bezhalogenové

umělá hmota: polypropylen



jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	barva	rozměr mm					nářadí	 1000 ks ~ kg	 balení ks
			d ₁	d ₃	l ₁	l ₂	s ₁			
 0,5	469/6	bílá	1	3,1	12	6	0,15	tabulka strana 6.09 – 6.10	1000	
	469/8				14	8				
	469/10				16	10				
 0,75	470/6	šedá	1,2	3,3	12	6	0,15		1000	
	470/8				14	8				
	470/10				16	10				
	470/12				18	12				
 1	471/6	červená	1,4	3,5	12	6	0,15		1000	
	471/8				14	8				
	471/10				16	10				
	471/12				18	12				
 1,5	472/6	černá	1,7	4	12	6	0,15		1000	
	472/8				14	8				
	472/10				16	10				
	472/12				18	12				
	472/18				24	18				
 2,5	473/8	modrá	2,2	4,7	14	8	0,15		1000	
	473/12				18	12				
	473/18				24	18				
 4	474/10	šedá	2,8	5,4	17	10	0,2		1000	
	474/12				20	12				
	474/18				26	18				
 6	475/12	žlutá	3,5	6,9	20	12	0,2		100	
	475/18				26	18				
 10	476/12	červená	4,5	8,4	22	12	0,2		100	
	476/18				28	18				
 16	477/12	modrá	5,8	9,6	24	12	0,2		100	
	477/18				28	18				
 25	478/16	žlutá	7,3	12	30	16	0,2		50	
	478/18				32	18				
	478/22				36	22				
 35	479/16	červená	8,3	13,5	30	16	0,2		50	
	479/18				32	18				
	479/25				39	25				
 50	480/20	modrá	10,3	16	36	20	0,3		50	
	480/25				40	25				
 70*	481/21	žlutá	13,5	17,2	37	21	0,4		25	
 95*	482/25	červená	14,7	19,2	44	25	0,4		25	
 120*	483/27	modrá	16,7	21,4	48	27	0,45		25	
 150*	484/32	žlutá	19,5	25	58	32	0,5		25	

* nenormalizováno

ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

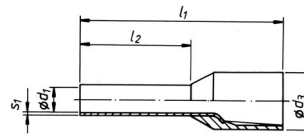
materiál: Cu

povrch: galvanické pocínování

rozměry podle DIN 46228, část 4

izolované, bezhalogenové

umělá hmota: polypropylen

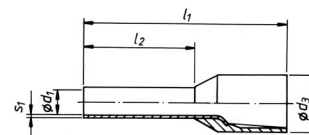


jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	barva	rozměr mm					nářadí	1000 ks ~ kg	balení ks
			d ₁	d ₃	l ₁	l ₂	s ₁			
0,14	166/GR	šedivá	0,7	2,3	10,4	6	0,12	tabulka strana 6.09 – 6.10	0,035	1000
	166/GRL				12,4	8	0,040			
0,25	167/H	světle modrá	0,8	2,3	10,4	6	0,15		0,045	1000
	167/HL				12,4	8	0,050			
0,34	168/T	tyrkysová	0,8	2,5	10,4	6	0,15		0,045	1000
	168/TL				12,4	8	0,050			
0,5	169/OK 169/O 169/OH	oranžová	1	3	12	6	0,15		0,070	1000
					14	8			0,070	
					16	10			0,085	
0,75	170/WK 170/W 170/WH 170/WL	bílá	1,2	3,2	12,4	6	0,15		0,080	1000
					14,6	8			0,080	
					16,4	10			0,100	
					18,4	12			0,105	
1	171/GK 171/G 171/GH 171/GL	žlutá	1,4	3,5	12,4	6	0,15		0,090	1000
					14,6	8			0,100	
					16,4	10			0,120	
					18,4	12			0,125	
1,5	172/RK 172/RO 172/RH 172/RM 172/RL	červená	1,7	4	12	6	0,15		0,105	1000
					14,6	8			0,110	
					16,4	10			0,130	
					18,4	12			0,140	
					24,4	18			0,190	
2,5	173/B 173/BH 173/BL	modrá	2,3	4,9	15,2	8	0,15		0,150	1000
					19	12			0,200	
					25	18			0,250	
4	174/GR 174/GRH 174/GRL	šedá	2,9	5,5	16,5	10	0,15		0,210	1000
					19,5	12			0,250	
					25,5	18			0,320	
6	175/S 175/SL	černá	3,5	6,3	20	12	0,2		0,350	100
					26	18			0,460	
10	176/E 176/EL	slonovina	4,5	8	21,5	12	0,2		0,450	100
					27,5	18			0,650	
16	177/GR 177/GRL	zelená	5,8	9,6	22,2	12	0,2		0,650	100
					28,2	18			0,800	
25	178/BR 178/BRL	hnědá	7,3	12,1	29	16	0,2		1,600	50
					35	22			2,000	
35	179/B 179/BL	béžová	8,3	13,6	30	16	0,2		1,900	50
					39	25			2,500	
50	180/O 180/OL	olivová	10,3	16,4	36,4	20	0,35		3,300	50
					41,4	25			4,000	



ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

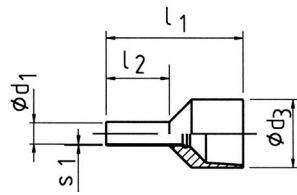
materiál: Cu
 povrch: galvanické pocínování
 rozměry podle DIN 46228, část 4
izolované, bezhalogenové
 umělá hmota: polypropylen



	jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	barva	rozměr mm					nářadí	 1000 ks ~ kg	 balení ks
				d ₁	d ₃	l ₁	l ₂	s ₁			
	0,14	166/6 166/8	hnědá	0,7	2,4	10,4 12,4	6 8	0,12	tabulka strana 6.09 – 6.10	0,035 0,040	1000
	0,25	167/6 167/8	světle žlutá	0,8	2,5	11 13	6 8	0,15		0,045 0,050	1000
	0,34	168/6 168/8	světle zelená	0,8	2,5	11 13	6 8	0,15	0,045 0,050	1000	
	0,5	169/6 169/8	bílá	1	3,1	11 13	6 8	0,15	0,070 0,080	1000	
	0,75	170/6 170/8	modrá	1,2	3,2	11,5 13,5	6 8	0,15	0,080 0,095	1000	
	1	171/6 171/8	červená	1,4	3,4	11,5 13,5	6 8	0,15	0,085 0,100	1000	
	1,5	172/6 172/8 172/10 172/12 172/18	černá	1,7	3,9	11,5 13,5 16,4 18,4 22,8	6 8 10 12 18	0,15	0,100 0,120 0,130 0,140 0,220	1000	
	2,5	173/8 173/12 173/18	šedá	2,2	4,7	14,5 19 24	8 12 18	0,15	0,140 0,200 0,280	1000	
	4	174/10 174/12 174/18	oranžová	2,8	5,5	16,5 20 25,5	10 12 18	0,2	0,260 0,300 0,390	1000	
	6	175/12 175/18	zelená	3,5	7	20 26	12 18	0,2	0,410 0,530	100	
	10	176/12 176/18	hnědá	4,5	8,4	21,5 27	12 18	0,2	0,550 0,710	100	
	16	177/12 177/18	slonovina	5,8	9,8	23,5 29	12 18	0,2	0,660 0,850	100	
	25	178/16 178/18 178/22	černá	7,3	12	28 30 34	16 18 22	0,2	1,500 1,550 2,000	50	

ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

pro zkratzvzdorné vodiče (NSGAFÖU)
 povrch: galvanické pocínování
 teplota: max. 120 °C ; trvalé zatížení: 105 °C
izolované, bezhalogenové
 materiál: Cu ; umělá hmota: polypropylen

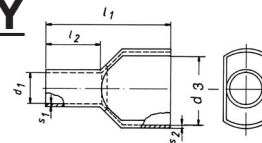


jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	barva	rozměr mm					nářadí	1000 ks ~ kg	balení ks	
			d ₁	d ₃	l ₁	l ₂	s ₁				
1,5	432/8	černá	1,8	7,6	17,5	8	0,15	tabulka strana 6.09 – 6.10	0,220	100	
	432/10				19,5	10	0,15		0,270		
2,5	433/8	modrá	2,3	8,5	17,5	8	0,15		0,240		
	433/12				21,5	12	0,15		0,360		
4	434/10	šedá	2,9	8,5	19,5	10	0,2		0,360		100
6	435/12	žlutá	3,6	9,3	23	12	0,2		0,490		100
10	436/12	červená	4,6	10,8	24	12	0,2		0,650		100
16	437/12	modrá	6	13,1	25,5	12	0,2	0,930	100		

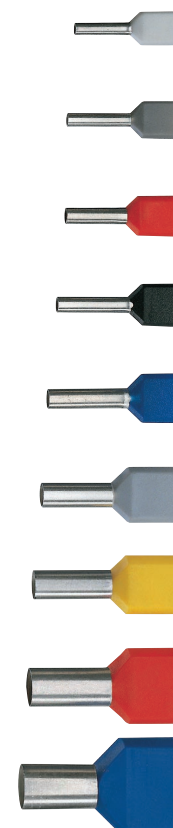


DVOJITÉ - ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

materiál: Cu
 povrch: galvanické pocínování
izolované, bezhalogenové
 umělá hmota: polypropylen

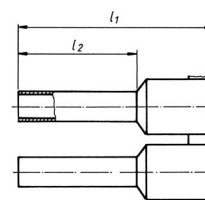


jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	barva	rozměr mm						nářadí	balení ks
			d ₁	d ₃	l ₁	l ₂	s ₁	s ₂		
2 x 0,5	869/8	bílá	1,5	2,5 / 4,7	15	8	0,15	0,25	tabulka strana 6.09 – 6.10	1000
2 x 0,75	870/8	šedá	1,8	2,8 / 5	15	8	0,15	0,25		1000
	870/10				17	10				
2 x 1	871/8	červená	2,05	3,4 / 5,4	15	8	0,15	0,3		1000
	871/10				17	10				
2 x 1,5	872/8	černá	2,3	3,6 / 6,6	16	8	0,15	0,3		1000
	872/12				20	12				
2 x 2,5	873/10	modrá	2,9	4,2 / 7,8	18,5	10	0,2	0,3	1000	
	873/13				21,5	13				
2 x 4	874/12	šedá	3,8	4,9 / 8,8	23	12	0,2	0,3	100	
2 x 6	875/14	žlutá	4,9	6,9 / 10	26	14	0,2	0,4	100	
2 x 10	876/14	červená	6,5	7,2 / 13	26	14	0,2	0,4	100	
2 x 16	877/14	modrá	8,3	9,6 / 18,4	30	14	0,2	0,4	100	



ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

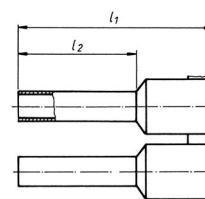
pásková forma,
rozměry a barvy podle DIN 46228, část 4
materiál: Cu
povrch: galvanické pocínování
izolované, bezhalogenové
umělá hmota: polypropylen



jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	barva	rozměr mm		balení ks
			l ₁	l ₂	
0,5	ST 969/8	bílá	14	8	500
0,75	ST 970/8	šedá	14	8	500
1	ST 971/8	červená	14	8	500
1,5	ST 972/8	černá	14	8	500
2,5	ST 973/8	modrá	14	8	500

ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

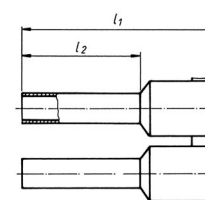
pásová forma, malá cívka
rozměry a barvy podle DIN 46228, část 4
materiál: Cu
povrch: galvanické pocínování
izolované, bezhalogenové
umělá hmota: polypropylen



jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	barva	rozměr mm		balení ks
			l ₁	l ₂	
0,5	BAK 969/8	bílá	14	8	1100
0,75	BAK 970/8	šedá	14	8	1100
1	BAK 971/8	červená	14	8	800
1,5	BAK 972/8	černá	14	8	800
2,5	BAK 973/8	modrá	14	8	500

ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

pásová forma, velká cívka
rozměry a barvy podle DIN 46228, část 4
materiál: Cu
povrch: galvanické pocínování
izolované, bezhalogenové
umělá hmota: polypropylen



jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	barva	rozměr mm		balení ks
			l ₁	l ₂	
0,5	BAG 969/8	bílá	14	8	10000
0,75	BAG 970/8	šedá	14	8	10000
1	BAG 971/8	červená	14	8	7500
1,5	BAG 972/8	černá	14	8	7500
2,5	BAG 973/8	modrá	14	8	5000



ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

izolovaný materiál: Cu , povrch: galvanické pocínování

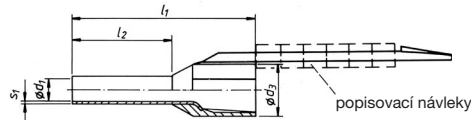
izolované, bezhalogenové

umělá hmota: polypropylen

s praporcem na popis - označení

max. 6 kroužků s označením

rozměry trubky podle DIN 46228, část 4



jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	barva	rozměr mm					nářadí	1000 ks ~ kg	balení ks
			d ₁	d ₃	l ₁	l ₂	s ₁			
0,5	369/8	bílá	1	3,1	13	8	0,15	tabulka strana 6.09 – 6.10	0,160	1000
0,75	370/8	modrá	1,2	3,2	13,5	8	0,15		0,160	1000
1	371/8	červená	1,4	3,4	13,5	8	0,15		0,180	1000
1,5	372/8	černá	1,7	3,9	13,5	8	0,15		0,200	1000
2,5	373/8	šedá	2,2	4,7	14,5	8	0,15		0,220	1000



kroužky s označením v sešitkové formě, po 200 kusech na symbol

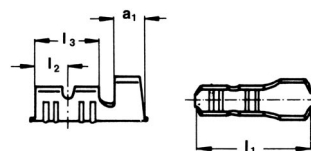
symbol	počet 0-9	písmeno A-Z	znaménko +	znaménko –	nástrčná vidlice
objednávací	380/0 bis 9	380/A bis Z	380/+	380/–	A 300



ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

DIN 46228, část 2, materiál: MS

povrch: galvanické pocínování
































jmenovitý průřez mm ²	jmenovitá velikost podle DIN	objednávací číslo	rozměr mm					nářadí	1000 ks ~ kg	balení ks
			l ₁	l ₂	l ₃	a ₁	s			
0,5 – 1	B 1 – 7	SH 271	11	3,5	7	2,5	0,3	tabulka strana 6.09 – 6.10	0,200	100
1,5	B 1,5 – 7	SH 272							0,230	100
2,5	B 2,5 – 7	SH 273							0,320	100


























PŘÍRAZENÍ PRŮŘEZŮ A PRODUKTŮ K DOPORUČENÉMU NÁŘADÍ

izolované žilové koncové



























dutinky, DIN 46228, část 4, izolované žilové koncové dutinky pro
zkratuzdorné vodiče katalog strany 6.03 – 6.05, 6.08 tab. 1

lisovací rozsah mm ²	nářadí			lisovací tvar	katalog strana
	mechanické bez vyměnitelných čelistí				
	mechanické s vyměnitelnými čelistmi				
	hydraulické				
0,14 – 2,5	K 1		●		9.04
	K 48		●		9.04
0,14 – 6	K 31/2		●		9.05
	K 32		●		9.04
	K 37		●		9.05
0,14 – 10	K 30/3		●		9.05
0,14 – 50	K 50		●		9.19
	EK 15/50	●			10.13
	EK 15/50 G	●			10.14
0,5 – 2,5	K 4		●		9.03
0,5 – 6	K 36		●		9.04
	K 38/2		●		9.05
0,5 – 16	K 3		●		9.03
1,5 – 6	K 46		●		9.03
6 – 16	K 34		●		9.04
10 – 16	K 30/4		●		9.05
10 – 25	K 39		●		9.05
10 – 35	K 35		●		9.03
10 – 50	K 27/1		●		9.06
	K 28		●		9.06
	EK 35/4	●			10.15
10 – 95	K 18		●		9.20
	HK 60/18	●			10.03
	EK 18-plus	●			10.16
	PK 18	●			10.29
	THK 18	●			10.41
	HK 60 UNV + UA 18	●			10.12
	EK 60 UNV + UA 18	●			10.27
	PK 60 UNV + UA 18	●			10.40


lisovací rozsah mm ²	nářadí			lisovací tvar	katalog strana	
	mechanické bez vyměnitelných čelistí					
	mechanické s vyměnitelnými čelistmi					
	hydraulické					
10 – 150	K 22		●		9.21	
	HK 60/22	●			10.04	
	EK 22-plus	●			10.17	
	PK 22	●			10.30	
	THK 22	●			10.42	
	HK 60 UNV + UA 22	●			10.12	
	EK 60 UNV + UA 22	●			10.27	
	PK 60 UNV + UA 22	●			10.40	
	25 – 150	HK 120/25	●			10.07
		HK 120/42	●			10.08
HK 120 U		●			10.09	
EK 120/25		●			10.20	
EK 120/42		●			10.21	
EK 120 U-plus		●			10.22	
HK 12/2		●			10.43	
HK 12/2 EL		●			10.48	
PK 120/38		●			10.33	
PK 120 U		●			10.34	
HK 25/2		●			10.44	
HK 25/2 EL		●			10.48	
PK 25/2	●			10.35		
50 – 95	K 27/2		●		9.06	
	K 29		●		9.06	

PŘÍRAZENÍ PRŮŘEZŮ A PRODUKTŮ K DOPORUČENÉMU NÁŘADÍ

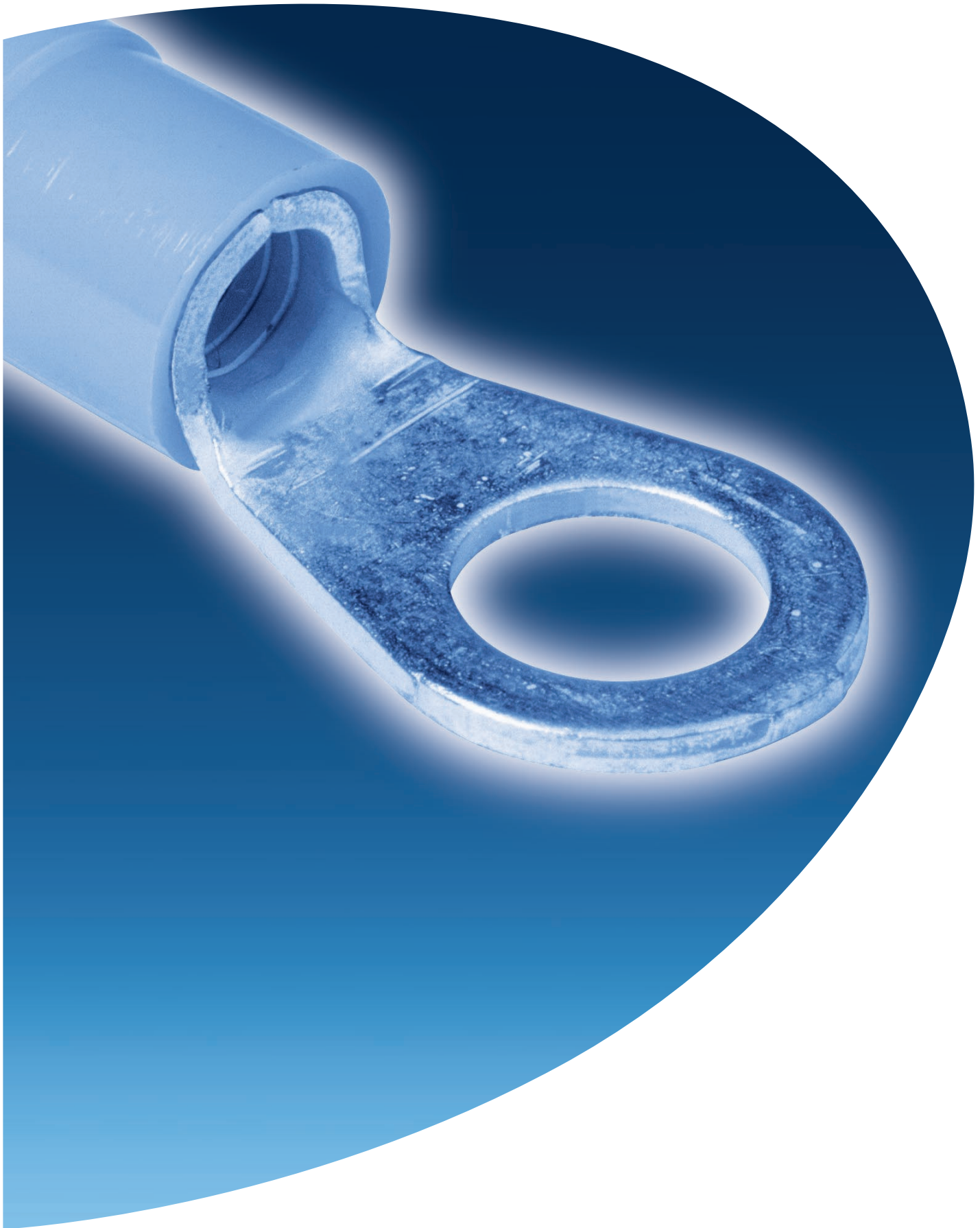
izolované dvojité žilové
koncové dutinky
katalog strana 6.06

lisovací rozsah mm ²	nářadí		lisovací tvar	katalog strana	
	mechanické bez vyměnitelných čelistí				
	mechanické s vyměnitelnými čelistmi				
	hydraulické				
2 x 0,5 -	K 31/2	●		9.05	
2 x 2,5	K 32	●		9.04	
	K 38/2	●		9.05	
	K 30/3	●		9.05	
2 x 4	K 36	●		9.04	
2 x 4 -	K 34	●		9.04	
2 x 6	K 30/4	●		9.05	
2 x 4 -	K 27/1	●		9.06	
2 x 16	K 28	●		9.06	
	EK 35/4	●		10.15	
	K 18	●		9.20	
	HK 60/18	●		10.03	
	EK 18-plus	●		10.16	
	PK 18	●		10.29	
	THK 18	●		10.41	
	HK 60 UNV + UA 18	●		10.12	
	EK 60 UNV + UA 18	●		10.27	
	PK 60 UNV + UA 18	●		10.40	
	THK 22	●		10.42	
	K 22	●	●		9.21
	HK 60/22	●		10.04	
	EK 22-plus	●		10.17	
	PK 22	●		10.30	
	HK 60 UNV + UA 22	●		10.12	
	EK 60 UNV + UA 22	●		10.27	
	PK 60 UNV + UA 22	●		10.40	

žilové koncové dutinky
podle DIN 46228, část 2,
katalog strana 6.08

lisovací rozsah mm ²	nářadí		lisovací tvar	katalog strana
	mechanické bez vyměnitelných čelistí			
	mechanické s vyměnitelnými čelistmi			
	hydraulické			
0,5 x 2,5 -	K 66	I		9.03

Verbindungen mit **System**
The **POWER** of Partnership



7.01

► **Skupina 7**

strana

Izolovaná kabelová spojení 7.03 – 7.09

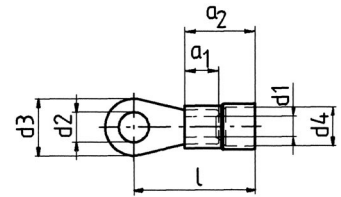
Neizolovaná plochá nástrčná spojení 7.10 – 7.13



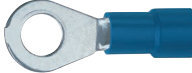

Nástrčné konektory a rozdělovače vedení 7.14 – 7.15

Tabulka doporučeného nářadí 7.16

STÁČENÁ KABELOVÁ OKA

DIN 46237, prstencový tvar
materiál: E - Cu ; pocínovaný
izolace: PA, bezhalogenové
teplotní odolnost do 105 °C

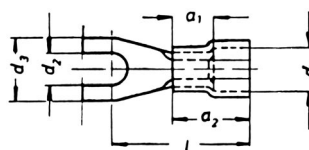


jmenovitý průřez mm ²	průměr otvoru podle DIN	objednací číslo	rozměr mm								náradí	100 ks ~ kg	balení ks
			d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l	a ₁	a ₂	s			
 0,1 – 0,4		619/2*	1	2,3	5	2,2	14	-	-	0,5	tabulka strana 7.16	0,020	100
		619/2,5*		2,6	5		14					0,020	
		619/3*		3,3	5		14					0,020	
		619/3,5*		3,8	6,5		16					0,025	
		619/4*		4,4	7		16					0,025	
		619/5*		5,4	8		15					0,025	
 0,5 – 1	2,5 – 1	620/2,5	1,6	2,8	6	3,2	16,5	5	10,5	0,8	0,060	100	
	3,0 – 1	620/3		3,2	6		16,5				0,060		
	3,5 – 1	620/3,5		3,7	6		16,5				0,550		
	4,0 – 1	620/4		4,3	8		17,5				0,070		
	5,0 – 1	620/5		5,3	10		18,5				0,090		
		620/6*		6,5	11		20,5				0,080		
		620/8*		8,4	14		22,5				0,130		
		620/10*		10,5	18		24,5				0,130		
 1,5 – 2,5	3,0 – 2,5	630/3	2,3	3,2	6	3,9	17,5	5	11,5	0,8	0,065	100	
	3,5 – 2,5	630/3,5		3,7	6		17,5				0,065		
	4,0 – 2,5	630/4		4,3	8		18,5				0,080		
	5,0 – 2,5	630/5		5,3	10		20,5				0,090		
	6,0 – 2,5	630/6		6,5	11		22,5				0,110		
	8,0 – 2,5	630/8		8,4	14		23,5				0,130		
	630/10*		10,5	18		25,5				0,160			
 4 – 6	4,0 – 6	650/4	3,6	4,3	8	5,6	20,5	6	12,5	1	0,140	100	
	5,0 – 6	650/5		5,3	10		21,5				0,160		
	6,0 – 6	650/6		6,5	11		22,5				0,170		
	8,0 – 6	650/8		8,4	14		25,5				0,220		
	10,0 – 6	650/10		10,5	18		27,5				0,290		

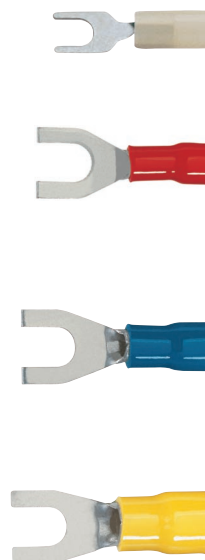
* nenormováno

STÁČENÁ KABELOVÁ OKA

DIN 46237, vidlicovitý tvar
materiál: E - Cu ; pocínovaný
izolace: PA, bezhalogenové
teplotní odolnost do 105 °C

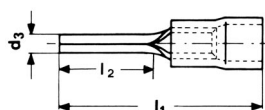


jmenovitý průřez mm ²	průměr otvoru podle DIN	objednací číslo	rozměr mm								nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
			d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l	a ₁	a ₂	s			
0,1 – 0,4		619C/3*	-	3,2	5	-	14	-	-	0,5	tabulka strana 7.16	0,020	100
0,5 – 1	3,0 – 1	620C/3	1,6	3,2	6	3,2	16,5	5	10,5	0,8		0,060	100
	3,5 – 1	620C/3,5		3,7	6,8		17,5					0,060	
	4,0 – 1	620C/4		4,3	6,8		17,5					0,070	
	5,0 – 1	620C/5 620C/6*		5,3 6,5	10 11		18,5 20,5				0,090 0,080		
1,5 – 2,5	3,0 – 2,5	630C/3	2,3	3,2	6	3,9	17,5	5	11,5	0,8	0,060	100	
	3,5 – 2,5	630C/3,5		3,7	6,8		18,5				0,065		
	4,0 – 2,5	630C/4		4,3	6,8		18,5				0,080		
	5,0 – 2,5	630C/5		5,3	10		20,5				0,090		
	6,0 – 2,5	630C/6		6,5	11		22,5				0,110		
4 – 6	4,0 – 6	650C/4	3,6	4,3	8	5,6	20,5	6	12,5	1	0,140	100	
	5,0 – 6	650C/5		5,3	10		21,5				0,160		
	6,0 – 6	650C/6		6,5	11		22,5				0,170		
	8,0 – 6	650C/8		8,4	14		25,5				0,220		
	10,0 – 6	650C/10		10,5	18		27,5				0,280		

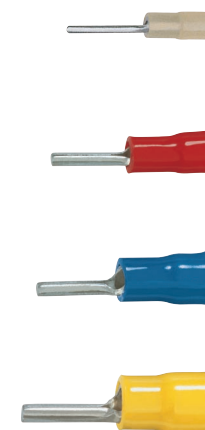


KOLÍKOVÁ KABELOVÁ OKA

DIN 46231
materiál: E - Cu ; pocínovaný
izolace: PA, bezhalogenové
teplotní odolnost do 105 °C



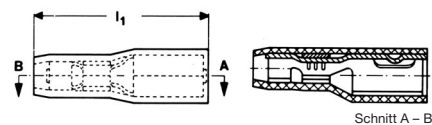
jmenovitý průřez mm ²	jmenovitý velikost podle DIN	objednací číslo	rozměr mm							nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
			d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	a ₁	a ₂	s			
0,1 – 0,4		704*	1,4	-	18	9	-	-	0,5	tabulka strana 7.16	0,020	100
0,5 – 1	1	705 K* 705	1,9	3,2	18	6	5	10,5	0,8		0,060	100
					22	10					0,065	
1,5 – 2,5	2,5	710 K* 710 710 L*	1,9	3,9	19,5	6,5	5	11,5	0,8		0,060	100
					23	10				0,065		
					27,5	16				0,100		
4 – 6	6	715	2,7	5,6	26	11	6	12,5	1	0,160	100	








* nenormováno

OVÁLNÉ NÁSTRČNÉ DUTINKY

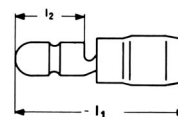
materiál: CuSnZn pocínováno
izolace: PVC, bezhalogenové



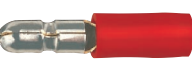




jmenovitý průřez mm ²	objednací číslo	zástrčka Ø kontaktního spoje	rozměry mm		nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
			l ₁	s			
 0,5 – 1	920	4	22	0,35	tabulka strana 7.16	0,060	100
 1,5 – 2,5	930	5	22	0,38		0,120	100
 4 – 6	950	5	22	0,38		0,125	100

OVÁLNÉ ZÁSTRČKY

materiál: CuZn pocínováno
izolace: PVC, bezhalogenové



jmenovitý průřez mm ²	objednací číslo	zástrčka Ø kontaktního spoje	rozměry mm			nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
			l ₁	l ₂	s			
 0,5 – 1	1020	4	22	9	0,38	tabulka strana 7.16	0,060	100
 1,5 – 2,5	1030	5	22	9	0,38		0,075	100
 4 – 6	1050	5	22	9	0,4		0,110	100

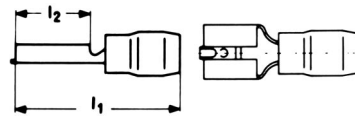
PLOCHÉ NÁSTRČNÉ DUTINKY

DIN 46245; část 1-3

a podobná provedení

materiál: CuZn pocínováno

izolace: PVC / PA, bezhalogenové



jmenovitý průřez mm ²	jmenovitá velikost podle DIN	objednáací číslo	tloušťka kolíku	šířka kolíku	rozměry mm			izolač materiál	nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
					l ₁	l ₂	s				
0,5 – 1		820/1	0,5	2,8	17,5	8	0,3	PVC	tabulka strana 7.16	0,035	100
		820/1 A	0,8	2,8	17,5	8	0,3	PVC		0,045	
1,5 – 2,5		830/1	0,5	2,8	18,0	8	0,35	PA		0,050	100
		830/1 A	0,8	2,8	18,0	8	0,35	PA		0,060	



0,5 – 1	4,8 – 1	820/2	0,5	4,8	18	6	0,35	PVC	tabulka strana 7.16	0,065	100
		820/3	0,8	4,8	18	6	0,35	PVC		0,065	
1,5 – 2,5	4,8 – 2,5	830/2	0,5	4,8	18	6	0,35	PVC		0,070	100
		830/3	0,8	4,8	18	6	0,35	PVC		0,070	
4 – 6		850/3	0,8	4,8	23	7,5	0,45	PA		0,138	100



0,5 – 1	6,3 – 1	720	0,8	6,3	22	7,5	0,45	PVC	tabulka strana 7.16	0,090	100
1,5 – 2,5	6,3 – 2,5	730	0,8	6,3	21	7,4	0,45	PVC		0,090	100
4 – 6	6,3 – 6	750	0,8	6,3	21	7,5	0,45	PVC		0,100	100

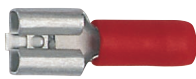
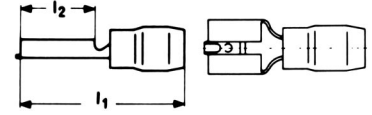


0,5 – 1		720/8	0,8	7,7	25	9,5	0,4	PVC	tabulka strana 7.16	0,110	100
1,5 – 2,5		730/8	0,8	7,7	25	9,5	0,45	PVC		0,115	100
4 – 6		750/9	1,2	9,5	26,5	12	0,45	PVC		0,150	100



PLOCHÉ NÁSTRČNÉ DUTINKY

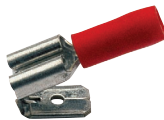
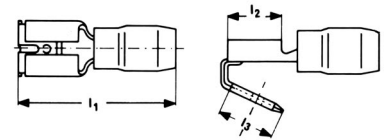
DIN 46245; část 1-3
 a podobná provedení
 materiál: CuSn pocínováno
 izolace: PVC, bezhalogenové



jmenovitý průřez mm ²	jmenovitá velikost podle DIN	objednací číslo	tloušťka kolíku	šířka kolíku	rozměry mm			nářadí	100 ks ~ kg	balení VE/St
					l ₁	l ₂	s			
0,5 – 1	6,3 – 1	720 BZ	0,8	6,3	22	7,5	0,45	tabulka strana 7.16	0,090	100
1,5 – 2,5	6,3 – 2,5	730 BZ	0,8	6,3	21	7,4	0,45		0,090	100
4 – 6	6,3 – 6	750 BZ	0,8	6,3	21	7,5	0,45		0,100	100

PLOCHÉ NÁSTRČNÉ DUTINKY

s odbočkou
 materiál: CuZn pocínováno
 izolace: PVC, bezhalogenové



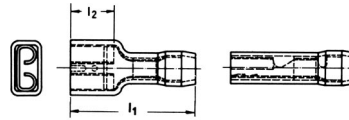
jmenovitý průřez mm ²	objednací číslo	tloušťka kolíku	šířka kolíku	rozměry mm				nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
				l ₁	l ₂	l ₃	s			
0,5 – 1	720 AZ	0,8	6,3	22	7,5	8,0	0,4	tabulka strana 7.16	0,110	100
1,5 – 2,5	730 AZ	0,8	6,3	22	7,5	8,0	0,4		0,110	100
4 – 6	750 AZ	0,8	6,3	25	8,0	8,0	0,4		0,180	100

PLOCHÉ NÁSTRČNÉ DUTINKY

plně izolované

materiál: CuZn pocínováno

izolace: PA / PVC, bezhalogenové



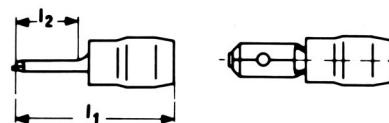
jmenovitý průřez mm ²	objednací číslo	tloušťka kolíku	šířka kolíku	rozměry mm			izolační materiál	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
				l ₁	l ₂	s				
0,5 – 1	820/1 V	0,5	2,8	19	5,5	0,25	PA	tabulka strana 7.16	0,070	100
	820/1 AV	0,8	2,8	19	5,5	0,25	PA		0,070	
1,5 – 2,5	830/1 V	0,5	2,8	20	8	0,35	PVC		0,140	100
	830/1 AV	0,8	2,8	20	8	0,35	PVC		0,140	
0,5 – 1	820/2 V	0,5	4,8	20	7	0,3	PVC		0,100	100
	820/3 V	0,8	4,8	20	7	0,3	PVC		0,100	
1,5 – 2,5	830/2 V	0,5	4,8	20,5	7	0,3	PVC		0,110	100
	830/3 V	0,8	4,8	20,5	7	0,3	PVC		0,110	
4 – 6	850/2 V	0,5	4,8	20,5	9,5	0,4	PVC		0,150	100
	850/3 V	0,8	4,8	20,5	9,5	0,4	PVC		0,150	
0,5 – 1	720 V	0,8	6,3	21	7,5	0,45	PVC	0,080	100	
1,5 – 2,5	730 V	0,8	6,3	21	7,5	0,45	PVC	0,090	100	
4 – 6	750 V	0,8	6,3	25,5	11,5	0,45	PVC	0,160	100	



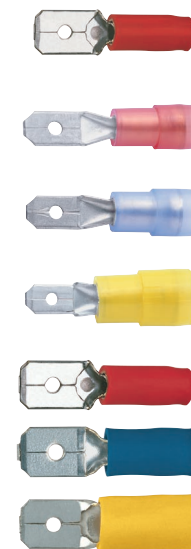
PLOCHÉ NÁSTRČKY

materiál: CuZn pocínováno

izolace: PA / PVC, bezhalogenové

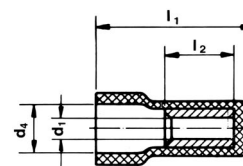


jmenovitý průřez mm ²	objednací číslo	tloušťka kolíku	šířka kolíku	rozměry mm			izolační materiál	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
				l ₁	l ₂	s				
0,5 – 1	820/1 C	0,5	2,8	22	11,5	0,40	PA	tabulka strana 7.16	0,040	100
	820/1 B	0,8	2,8	14,6	5,5	0,40	PVC		0,060	
0,5 – 1	820/2 B	0,5	4,8	22	11,5	0,50	PA		0,070	100
	820/3 B	0,8	4,8	22	11,5	0,40	PA		0,070	
1,5 – 2,5	830/2 B	0,5	4,8	22	11,5	0,50	PA		0,070	100
	830/3 B	0,8	4,8	22	11,5	0,40	PA		0,070	
4 – 6	850/2 B	0,5	4,8	24,5	10,5	0,40	PA		0,120	100
	850/3 B	0,8	4,8	24,5	10,5	0,40	PA		0,120	
0,5 – 1	820	0,8	6,3	22	8	0,40	PVC		0,060	100
1,5 – 2,5	830	0,8	6,3	22	8	0,40	PVC		0,065	100
4 – 6	850	0,8	6,3	22	8	0,40	PVC	0,110	100	



KONCOVÉ SPOJKY

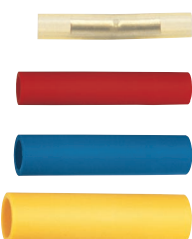
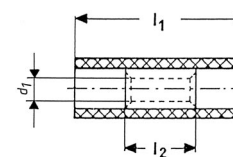
materiál: E-Cu pocínováno
izolace: PA, bezhalogenové



jmenovitý průřez mm ²	objednací číslo	rozměry mm					nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
		d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	s			
1,5 – 2,5	1130	2,3	5,2	16	7	0,8	tabulka strana 7.16	0,050	100
4 – 6	1150	3,6	7	18	7	1		0,140	100

SERIOVÉ SPOJKY

materiál: E - Cu pocínováno
izolace: PA, bezhalogenové



jmenovitý průřez mm ²	objednací číslo	rozměry mm			nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
		d ₁	l ₁	l ₂			
0,1 – 0,4	669	1,2	20	12	tabulka strana 7.16	0,030	100
0,5 – 1	670	1,6	25	15		0,090	100
1,5 – 2,5	680	2,3	25	15		0,115	100
4 – 6	700	3,6	27	15		0,250	100

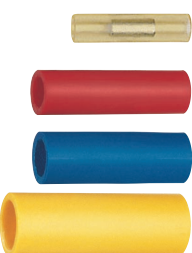
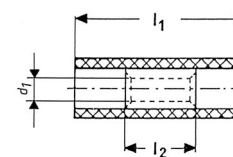
materiál: E - Cu pocínováno; s tepelně smršťovací izolací
izolované dutinky: PE



jmenovitý průřez mm ²	objednací číslo	rozměry mm			nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
		d ₁	l ₁	l ₂			
0,5 – 1	670 WS	1,6	36	15	tabulka strana 7.16	0,120	100
1,5 – 2,5	680 WS	2,3	36	15		0,150	100
4 – 6	700 WS	3,4	41	15		0,250	100

PARALELNÍ SPOJKY

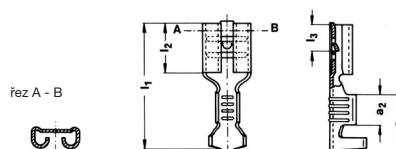
materiál: E - Cu pocínováno
izolace: PA, bezhalogenové



jmenovitý průřez mm ²	objednací číslo	rozměry mm			nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
		d ₁	l ₁	l ₂			
0,1 – 0,4	769	1,2	13	5	tabulka strana 7.16	0,020	100
0,5 – 1	770	1,6	17	7		0,030	100
1,5 – 2,5	780	2,3	17	7		0,035	100
4 – 6	790	3,6	21	7		0,105	100

PLOCHÉ NÁSTRČNÉ DUTINKY

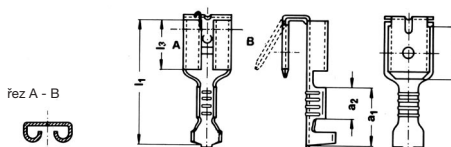
neizolované; pocínovaná mosaz
DIN 46247, část 1-3 a podobná provedení



jmenovitý průřez mm ²	jmenovitá velikost podle DIN	objednací číslo	tloušťka kolíku	šířka kolíku	rozměry mm						náradí	100 ks ~ kg	balení ks
					l ₁	l ₂	l ₃	a ₁	a ₂	s			
0,1 – 0,25		1825	0,8	2,8	14	6,3	3,3	5	2	0,25	tabulka strana 7.16	0,020	100
0,5 – 1		1825/1	0,5	2,8	12,5	5	3,3	5	2,8	0,3		0,025	100
		1825/1 A*	0,8	2,8	12,5	5	3,3	5,5	2,5	0,3		0,025	100
	A 2,8 – 1 B 2,8 – 1	1820/1	0,5	2,8	14	6,3	3,3	5,5	2,5	0,25		0,025	100
		1820/1 A	0,8	2,8	14	6,3	3,3	5,5	2,5	0,25	0,025	100	
0,5 – 1		1820/2	0,5	4,8	15,6	6	3,8	6	3,4	0,35	0,050	100	
	4,8 – 1	1820/3	0,8	4,8	15,6	6	3,8	6	3,4	0,35	0,050	100	
1,5 – 2,5		1830/2	0,5	4,8	15,6	6	3,8	6	3,4	0,35	0,055	100	
	4,8 – 2,5	1830/3	0,8	4,8	15,6	6	3,8	6	3,4	0,35	0,055	100	
0,5 – 1	6,3 – 1	1720	0,8	6,3	19	7,4	4	8,5	4,5	0,45	0,085	100	
1,5 – 2,5	6,3 – 2,5	1730*	0,8	6,3	19	7,4	4	8,5	4,5	0,45	0,082	100	
4 – 6	6,3 – 6	1750*	0,8	6,3	19	7,4	4	8,5	4,5	0,45	0,100	100	



* Toto zboží je k dodání také v poniklované oceli.
Objednací číslo pro ocelové provedení: s dodatkem ST



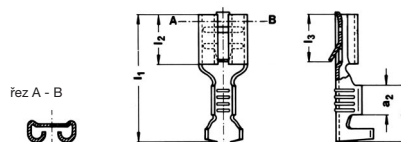
s odbočkou

jmenovitý průřez mm ²	objednací číslo	tloušťka kolíku	šířka kolíku	rozměry mm						náradí	100 ks ~ kg	balení ks
				l ₁	l ₂	l ₃	a ₁	a ₂	s			
0,5 – 1	1820/3 AZ	0,8	4,8	15,6	7	6	6	3,4	0,38	tabulka strana 7.16	0,090	100
1,5 – 2,5	1830/3 AZ	0,8	4,8	15,6	7	6	6	3,4	0,38		0,090	100
0,5 – 1	1720 AZ	0,8	6,3**	19,2	8	7,4	8,8	4,7	0,38		0,110	100
1,5 – 2,5	1730 AZ	0,8	6,3**	19,2	8	7,5	8,5	4,5	0,38		0,130	100

** odpovídají DIN 46345



s pružným jazýčkem pro zajištění v pouzdru
DIN 46340, část 3

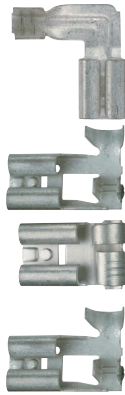
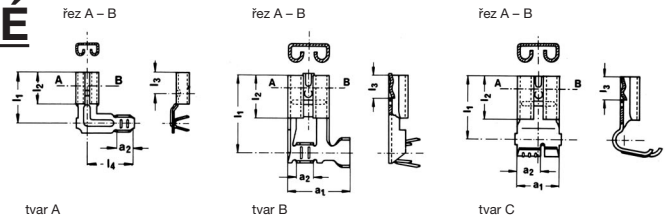


0,5 – 1	2720	0,8	6,3	19,2	7,4	7	8,5	4,5	0,38	tabulka strana 7.16	0,070	100
1,5 – 2,5	2730	0,8	6,3	19,2	7,4	7	8,5	4,5	0,38		0,075	100
4 – 6	2750	0,8	6,3	19,2	7,4	7	8,5	4,5	0,38		0,090	100



PLOCHÉ NÁSTRČNÉ DUTINKY

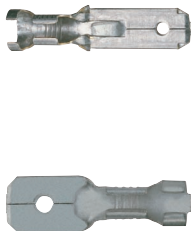
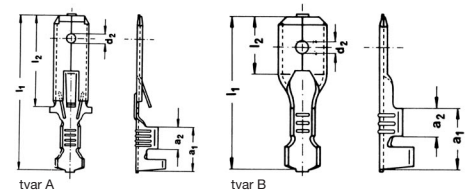
s postranní přípojkou na vodič
pocínovaná mosaz



jmenovitý průřez mm ²	objednací číslo	tvar	tloušťka kolíku	šířka kolíku	rozměr mm							nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
					l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	a ₁	a ₂	s			
0,5–1	3820/1	A	0,5	2,8	7,85	5	–	7,2		2,5	0,3	tabulka strana 7.16	0,030	100
	3820/1 A	A	0,8	2,8	7,85	5	3,3	7,2		2,5	0,3			
0,5–1	3720	B	0,8	6,3	12,5	7,4	4		11	3	0,38		0,080	100
0,5–1,5	3725	C	0,8	6,3	11	7,4	4		7,5	4	0,45		0,085	100
1,5–2,5	3735	B	0,8	6,3	13,5	7	4		11	3	0,38		0,085	100

PLOCHÉ KOLÍKY

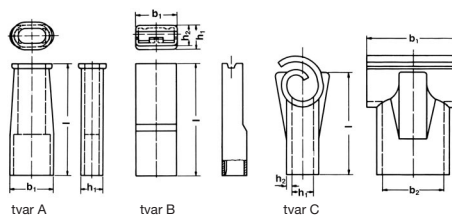
neizolované
pocínovaná mosaz



jmenovitý průřez mm ²	jmenovitá velikost podle DIN	objednací číslo	tloušťka kolíku	šířka kolíku	rozměr mm					tvar	nářadí	100 ks ~ kg	balení ks.
					d ₂	l ₁	l ₂	a ₁	a ₂				
0,5 – 1	rozměr v oblasti DIN 46244	2235	0,8	2,8	1,3	22,5	12,7	6	3,2	A	tabulka strana 7.16	0,045	100
		2225			1,3	12,6	5,5	5,5	2,5	B			
0,5 – 1	DIN 46248 A 6,3 – 1 díl 3	1820	0,8	6,3	1,65	20	8	8,2	4,6	B		0,060	100
1,5 – 2,5	DIN 46248 A 6,3 – 2,5 díl 3	1830	0,8	6,3	1,65	20	8	9	4,5	B		0,065	100
4 – 6	DIN 46248 A 6,3 – 6 díl 3	1850	0,8	6,3	1,65	20	8	8,5	4,6	B		0,080	100
0,5 – 1	DIN 46343 B 6,3 – 1 díl 3	2220	0,8	6,3	1,65	28	16	8,2	4	A		0,085	100
1,5 – 2,5	DIN 46343 B 6,3 – 2,5 díl 3	2230	0,8	6,3	1,65	28	16	8,2	4	A		0,090	100
4 – 6	DIN 46343 B 6,3 – 6 díl 3	2250	0,8	6,3	1,65	28	16	8,2	4	A		0,100	100

ISOLAČNÍ POUZDRA

pro neizolované ploché nástrčné spojení

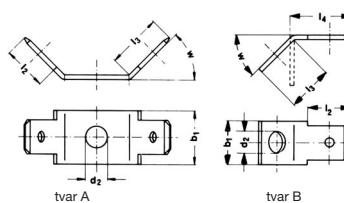


jmenovitý průřez mm ²	jmenovitá velikost podle DIN	objednací číslo	pro typ dutinky/kolíku	rozměr mm			izolač materiál	barva	tvar	100 ks ~ kg	balení ks
				l	b ₁	h ₁					
0,5 – 1	2,8	2755	1825, 1825/1 1825/1A, 1820/1 1820/1A	20	6,5	4	PE	přírodní	A	0,015	100
0,5 – 1,5	4,8	2760	1820/2 1820/3	20	7	5	PE	přírodní	A	0,015	100
1,5 – 2,5	4,8	2765	1830/2 1830/3	20	9,5	5,5	PE	žlutá	A	0,025	100
0,5 – 2,5	6,3	2770	1720 1730	23	12,5	8,5	PE	přírodní	A	0,035	100
0,5 – 2,5	6,3	2775	1820 1830	25	9,5	5	PE	přírodní	A	0,030	100
0,5 – 4	6,3	2780	1720, 1730 1820, 1830	25	9,5	6	PE	přírodní	A	0,030	100
0,5 – 6		2785	1720, 1730 1750, 2720 2730, 2750	24,5	9,2	5,6	PA	přírodní	B	0,055	100
0,5 – 6		2790	3720, 3725 3735	15	13,5	3,1	PVC	přírodní	C	0,060	100



PLOCHÉ KONEKTORY

pocínovaná mosaz
DIN 46342, část 1 a podobná provedení
rozměry v oblasti zasunutí DIN 6244

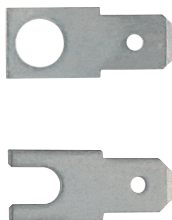
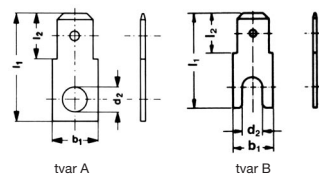


objednací číslo	jmenovitá velikost podle DIN	tloušťka kolíku	šířka šířka	tvar	rozměr mm					100 ks ~ kg	balení ks	
					d ₂	l ₂	l ₃	l ₄	b ₁			w
2040		0,8	2,8	A	3,2	5,5	6,5		5	60°	0,040	100
2045		0,8	6,3	A	4,3	8	10		10	45°	0,160	100
2050	B 4,8 – 0,8	0,8	4,8	B	3,2	7		7,5	6,5	45°	0,060	100
2055	C 4,8 – 0,8	0,8	4,8	B	3,2	7		7,5	6,5	90°	0,060	100
2060		0,8	6,3	B	4,3	8	8	10,7	8	30°	0,085	100
2070		0,8	6,3	B	3,2	8	8	10,7	8	45°	0,085	100
2075		0,8	6,3	B	4,1	8	8	10,7	8	45°	0,085	100
2080	B 6,3 – 0,8	0,8	6,3	B	4,3	8	8,5	10,7	8	45°	0,085	100
2083		0,8	6,3	B	5,3	8	8,5	10,7	8	45°	0,080	100
2090		0,8	6,3	B	5,3	8	8	10,7	8	45°	0,080	100
2100		0,8	6,3	B	2,5	8	5,7	11,5	7,5	90°	0,075	100
2105		0,8	6,3	B	3,2	8	8	11,5	8	90°	0,085	100
2110		0,8	6,3	B	4	8	8	11,5	8	90°	0,080	100
2115	C 6,3 – 0,8	0,8	6,3	B	4,3	8	8	11,5	8	90°	0,090	100



PLOCHÉ KONEKTORY

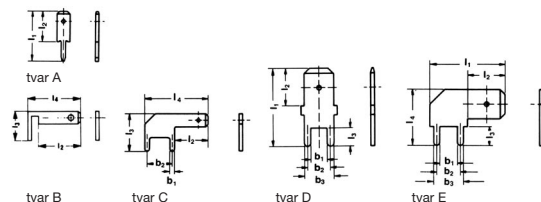
pocínovaná mosaz, částečně mechanicky leštěno (bk)
v kontaktní části dle DIN 46244



objednáací číslo	jmenovitá velikost podle DIN	tloušťka kolíku	šířka kolíku	tvar	rozměr mm					100 ks ~ kg	balení ks
					d ₂	l ₁	l ₂	b ₁	s		
2120		0,5	2,8	A	2,2	13	5,5	4,5	0,5	0,019	100
2123		0,8	2,8	A	3,1	13	5,5	4,5	0,8	0,028	100
2130 bk	A 4,8 – 0,8	0,8	4,8	A	3,2	17,5	7	6,5	0,8	0,060	100
2135		0,8	6,3	A	3,2	19	8	8	0,8	0,085	100
2140	A 6,3 – 0,8	0,8	6,3	A	4,3	19	8	8	0,8	0,086	100
2145		0,8	6,3	A	5,3	19	8	8	0,8	0,080	100
2150		0,8	6,3	B	4	19	8	8	0,8	0,075	100

PLOCHÉ KONEKTORY

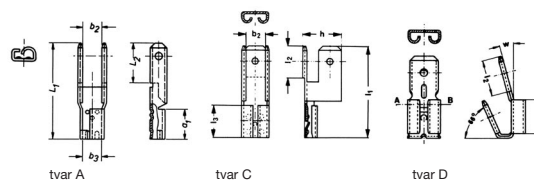
k pájení v tištěném spoji
v kontaktní části dle DIN 46244
pocínovaná mosaz



objednáací číslo	tloušťka kolíku	šířka kolíku	tvar	rozměr mm								100 ks ~ kg	balení ks	
				l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	b ₁	b ₂	b ₃	s			
2005	0,5	2,8	A	10,5	6,5							0,5	0,015	100
2010	0,8	2,8	A	10,5	6,5							0,8	0,015	100
2015	0,8	2,8	B		9,7	7	12,5					0,8	0,025	100
2020	0,5	2,8	C		7,1	8	13,4	1	5			0,5	0,025	100
2025	0,8	2,8	C		7,1	8	13,4	1	5			0,8	0,040	100
2030	0,8	6,3	D	16,5	8	4		3,5	5	6,4		0,8	0,065	100
2035	0,8	6,3	E	16	8	3	12	3,8	5	6,2		0,8	0,085	100

ROZDĚLOVAČ KONEKTORŮ

pocínovaná mosaz
v kontaktní části dle DIN 46244



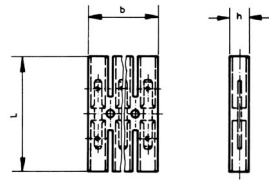
objednáací číslo	tloušťka kolíku	šířka kolíku	tvar	rozměr mm										100 ks ~ kg	balení ks
				l ₁	l ₂	l ₃	a ₁	b ₂	b ₃	h	w	s			
735	0,8	2,8	A	16	6,7		5	3,2	3,1			0,38	0,060	100	
755	0,8	4,8	C	20	7	7		4,4		8		0,38	0,155	100	
725	0,8	6,3	D		8	7,5					15°	0,38	0,115	100	
775	0,8	6,3	C	20,5	12	7,5				9,6		0,38	0,200	100	

PRUŽNÉ KONEKTORY

s plochou zástrčkou 2,8 x 0,8 mm

1-, 2- a 12 polové

další počet pólů na dotaz



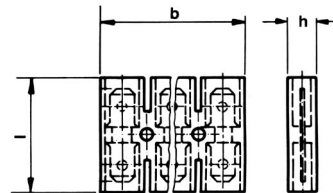
objednací číslo	tloušťka kolíku	šířka kolíku	počet pólů	rozměr mm				izolační materiál	barva	otvory pro přišroubování		100 ks ~ kg	balení ks
				l	b	h	s			Ø	Ø		
810/1	0,8	2,8	1	35	7,5	5,5	0,8	PVC	přírodní	-	-	0,200	100
810/2			2		15					-	2,7	0,300	50
810/12			12		88					75		1,600	10



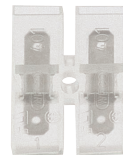
s plochou zástrčkou 4,8 x 0,8 mm

1-,2- a 12 polové

další počet pólů na dotaz



805/1	0,8	4,8	1	28	12,5	6,6	0,8	PVC	přírodní	-	-	0,250	100
805/2			2		25					-	3,2	0,500	50
805/12			12		142					120		2,800	10

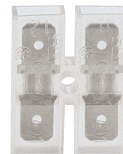


s plochou zástrčkou 6,3 x 0,8 mm

1-,2- a 12 polové

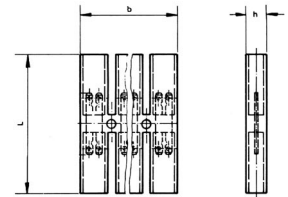
další počet pólů na dotaz

800/1	0,8	6,3	1	28	12,5	6,6	0,8	PVC	přírodní	-	-	0,300	100
800/2			2		25					-	3,7	0,550	50
800/12			12		142					120		3,200	10



KONEKTORY Z POLYAMIDU

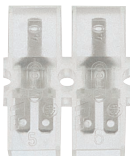
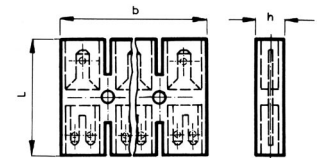
s plochou zástrčkou 2,8 x 0,8 mm a 6,3 x 0,8 mm
1-, 2- a 12 polové
další počet pólů na dotaz



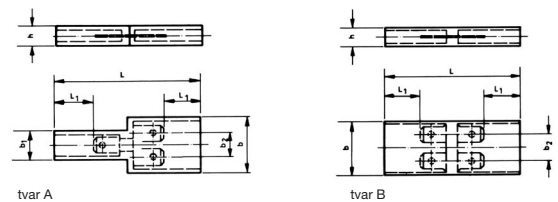
objednáací číslo	tloušťka kolíku	šířka kolíku	počet pólů	rozměr mm				izolační materiál	barva	otvory pro přišroubování odstup Ø	100 ks ~ kg	balení ks
				l	b	h	s					
801/1	0,8	6,3 und 2 x 2,8	1	50	10	7,5	0,8	Polyamid	přírodní	-	0,250	100
801/2			2		22,5					3,1	0,500	50
801/12			12		147,5					125	3,100	10

PRUŽNÉ ROZDĚLOVAČE VEDENÍ

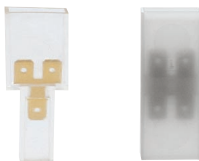
s plochým konektorem 2,8 x 0,8 mm
1-, 2- a 12 polové
další počet pólů na dotaz



objednáací číslo	tloušťka kolíku	šířka kolíku	počet pólů	rozměr mm				izolační materiál	barva	přišroubov. otvory mm odstup Ø	100 ks ~ kg	balení ks
				l	b	h	s					
815/1	0,8	2,8	1	28	12,5	7	0,8	PVC	přírodní	-	0,250	100
815/2			2		25					3,2	0,500	50
815/12			12		147					123	2,800	10



s plochým konektorem 6,3 x 0,8 mm



objednáací číslo	tloušťka kolíku	šířka kolíku	rozměr mm							tvar	izolační materiál	barva	100 ks ~ kg	balení ks
			l	l ₁	b	b ₁	b ₂	h	s					
816	0,8	6,3	53	15	21	11,3	9	7,5	0,8	A	PVC	přírodní	0,600	10
817			51	13	20		9	7		B			0,650	10

PŘIŘAZENÍ PRŮŘEZŮ A PRODUKTŮ K DOPORUČENÉMU NÁŘADÍ

izolovaná kabelová spojení,
katalog strany 7.03 – 7.09

lisovací rozsah mm ²	nářadí	lisovací tvar	katalog strana
	mechanické bez vyměnitelných čelistí mechanické s vyměnitelnými čelistmi hydraulické		
0,1 – 1	K 80	● ○	9.07
0,5 – 2,5	K 81	● ○	9.08
0,5 – 6	K 10	● ○	9.07
	K 14	● ○	9.07
	K 15	● ○	9.07
	K 50	● ● ○	9.19
	EK 15/50	● ● ○	10.13
	EK 15/50 G	● ● ○	10.14
	K 82	● ● ○	9.08
K 85	● ● ○	9.08	

neizolovaná plochá
nástrčná spojení, provedení do úhlu,
katalog strany 7.11

lisovací rozsah mm ²	nářadí	lisovací tvar	katalog strana
	mechanické bez vyměnitelných čelistí mechanické s vyměnitelnými čelistmi hydraulické		
3820/1	K 50	● ○	9.19
3820/1 A	EK 15/50	● ○	10.13
	EK 15/50 G	● ○	10.14
3720	K 50	● ○	9.19
3735	EK 15/50	● ○	10.13
	EK 15/50 G	● ○	10.14
	K 63	● ○	9.10
3725	K 50	● ○	9.19
	EK 15/50	● ○	10.13
	EK 15/50 G	● ○	10.14
	K 64	● ○	9.10

sériové spojky s teplem
smršťující se izolací,
katalog strana 7.09

lisovací rozsah mm ²	nářadí	lisovací tvar	katalog strana
	mechanické bez vyměnitelných čelistí mechanické s vyměnitelnými čelistmi hydraulické		
0,5 – 2,5	K 50	● ○	9.19
	EK 15/50	● ○	10.13
	EK 15/50 G	● ○	10.14

neizolovaná plochá
nástrčná spojení, rovné provedení,
katalog strany 7.10 – 7.11

lisovací rozsah mm ²	nářadí	lisovací tvar	katalog strana
	mechanické bez vyměnitelných čelistí mechanické s vyměnitelnými čelistmi hydraulické		
0,1 – 1	K 61	● ○	9.09
	K 57/2	● ○	9.09
	K 67	● ○	9.09
0,1 – 6	K 50	● ○	9.19
	EK 15/50	● ○	10.13
	EK 15/50 G	● ○	10.14
0,5 – 2,5	K 58/2	● ○	9.09
	K 65	● ○	9.09
	K 68	● ○	9.10
0,5 – 6	K 59/2	● ○	9.10
	K 60	● ○	9.09
	K 62	● ○	9.10