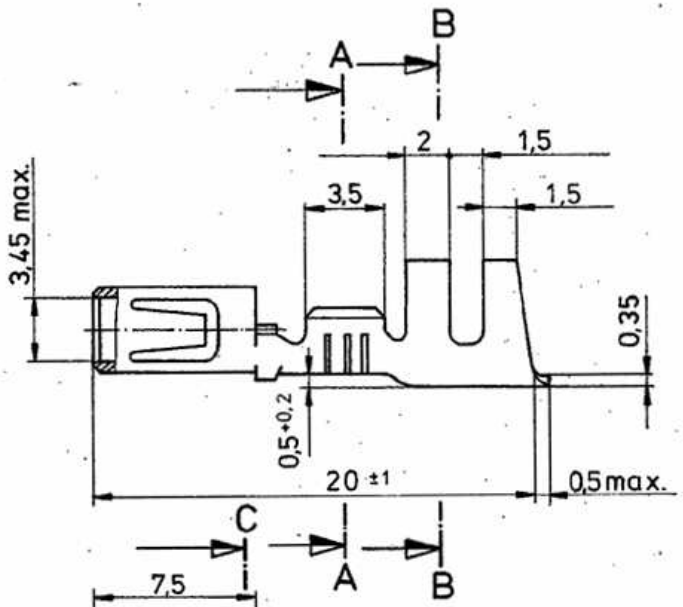
NUMMER	VERWENDET FÜR	WAR NR.
925 714		

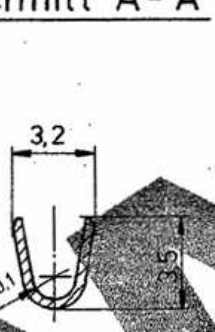
ÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH © COPYRIGHT 1985 AMP DEUTSCHLAND GMBH ALLE RECHTE VORBEHALTEN

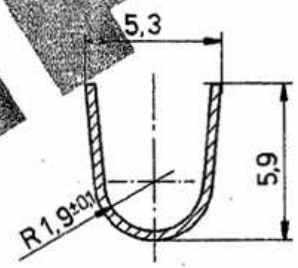
REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
N	Neues Original	3.6.85	J. WIDDER
O	Blatt mit Variante 1-925714-2 hinzu, AMP-E	10.12.91	Bartosch
P	Variante 1-925714-1 hinzu für AMP-E	21.01.93	Bartosch
Y	REVISION CONFORMITY	11.8.06	RWIcek



Schnitt A-A



Schnitt B-B



Schnitt C-C

925 714-8 Streifen frei
Drahtgrößenbereich: 0,5 – 2,0 mm²

Angeschlagener Leiter: FLK-Leitung
Leiter: F-Crimp
Isolation: F-Crimp

Leitungsquerschnitt in mm²
CROSS-SECTION IN mm²

SINGLE CONNECTION / Einzelanschlag	0,50	0,75	1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	6,00
0,50	×	×	×	×	×					
0,75	×	×	×	×					
1,00	×	×	×	×					
1,50	×	×							
2,00									
2,50									
3,00									
4,00									
6,00									

BESTELL-NR.	POS.	STÜCK	—	BESTELL-NR.	WERKSTOFF	OBERFLÄCHE
			925 661 7	925 714-7	Cu Sn 4	Gold üb. Ni.
			925 661-6	925 714-6	Cu Sn 4	Gold üb. Ni.
			925 661-4	925 714-4	Cu Sn 4	blank
			925 661-3	925 714-3	Cu Sn 4	versilbert
			925 661-2	925 714-2	Cu Sn 4	vorverzinnt
			925 661-1	925 714-1	Cu Zn 30	vorverzinnt
			Bestell.-Nr. für Einzelausführung Crimp vorgeformt			

GEZ. J. WIDDER 3.6.85 | GEPR. 8.7.85 Hrt | GEPR.

ZEICHNUNG GÜLTIG AB .....

AMP | AMP DEUTSCHLAND GmbH Langen b. Ffm., West Germany

BENENNUNG: ϕ 3,5 Buchse

K

NICHT TOLERIERTE MASSE	FORMAT	ZEICHNUNGS-NR.
± 0,2 MM ± °	A3	925 714
MASS-STAB 5:1	BLATT VON	REV. Y