

1. 電気的性能

- 1-1 全抵抗値 5kΩ±20%
- 1-2 定格電力 0.05W
- 1-3 定格電圧 定格電圧 = $\sqrt{P \cdot R}$ (V)
P: 定格電力 (W)
R: 公称全抵抗値 (Ω)
ただし、定格電圧が最高使用電圧を超える場合、この最高使用電圧を定格電圧とする。
最高使用電圧: A. C. 50V D. C. 30V
- 1-4 抵抗変化特性 B形 130°にて 40~60%
(添付図面番号: K09-B32) $\left(\frac{\text{端子1-2間出力電圧}}{\text{端子1-3間印加電圧}} \times 100\% \right)$
- 1-5 残留抵抗 端子1-2間 20Ω以下 端子2-3間 20Ω以下
- 1-6 しゅう動雑音 JISの測定方法により100mV未満
- 1-7 絶縁抵抗 D. C. 250Vにて、100MΩ以上
- 1-8 耐電圧 A. C. 300Vにて、1分以上
- 1-9 スイッチ定格容量 (SW01) D. C. 16V1A (抵抗負荷)(最小: 10mA)
(SW02) D. C. 12V0.5A (抵抗負荷)(最小: 10mA)
- 1-10 スイッチ接触抵抗 (SW01) 初期100mΩ以下、寿命後200mΩ以下(D. C. 5V1A電圧降下法にて測定)
(SW02) 初期100mΩ以下、寿命後200mΩ以下(D. C. 5V0.5A電圧降下法にて測定)
- 1-11 注記 (SW01)は端子3動作のこと。

2. 機械的性能

- 2-1 全回転角度 300°^{+10°}_{-5°}
- 2-2 回転トルク 2~25mN・m (ただし、回転速度60°/1秒)
- 2-3 軸の回転止め強度 0.5N・mを加えて異常のないこと。
- 2-4 はんだ耐熱性 下記条件にてはんだ付後、著しいガタ、接触不良を生じないこと。
・ディップはんだ
使用基板: t=1.6片面銅張積層板
フラックス: 比重0.82以上のフラックスを用い発泡式フラクサーにて発泡面高さは、基板板厚の半分を目安とし、かつ基板表面にフラックスの流入のないこと。
プリヒート: 基板表面温度100℃以下、2分以内
はんだ: 260±5℃、5±1秒
以上の工程を1回又は、2回通過する。
・手はんだ: 温度350℃以下、時間3秒以内 ~~温度300℃以下~~

- 2-5 軸受ネジ締付強度 (M6) 1.2 N・m以下にて使用のこと。
- 2-6 軸の押し引き強度 (M7) 1 N・m以下にて使用のこと。
軸のスラスト方向に押し又は引きの力100Nを10秒間加え異常のないこと。

軸受ネジ締付強度について



左図のような状態でネジ締付を完了させ、左図を参照して、締付強度を確保してください。

- 2-7 軸ガタ 取付け面から30mmの位置に50mN・mの曲げモーメントを加えた時 1.5XL/30mmp-p以下 (Lは軸長を示す)
- 2-8 スイッチの回路・接点数 (SW01) 単極 双投
(SW02) 単極 単投 (PUSH ON)
- 2-9 スイッチ切換角度 (SW01) 50°以下
(切換作動距離) (SW02) 1.5±0.5mm
- 2-10 スイッチ切換トルク (SW01) 50mN・m以下
(切換作動力) (SW02) 5±2N

3. 耐久性能

- 3-1 抵抗体回転寿命特性 15,000 回転以上
- 3-2 スイッチ負荷寿命特性 (SW01) 10,000 回以上
(SW02) 20,000 回以上

4. その他

- 4-1 他の性能は、JIS C 6443普通級炭素系可変抵抗器による。
- 4-2 硫化対策品
- 4-3 使用温度範囲 -30℃ ~ +85℃
- 4-4 保存温度範囲 -40℃ ~ +85℃

ALPS ELECTRIC CO., LTD.

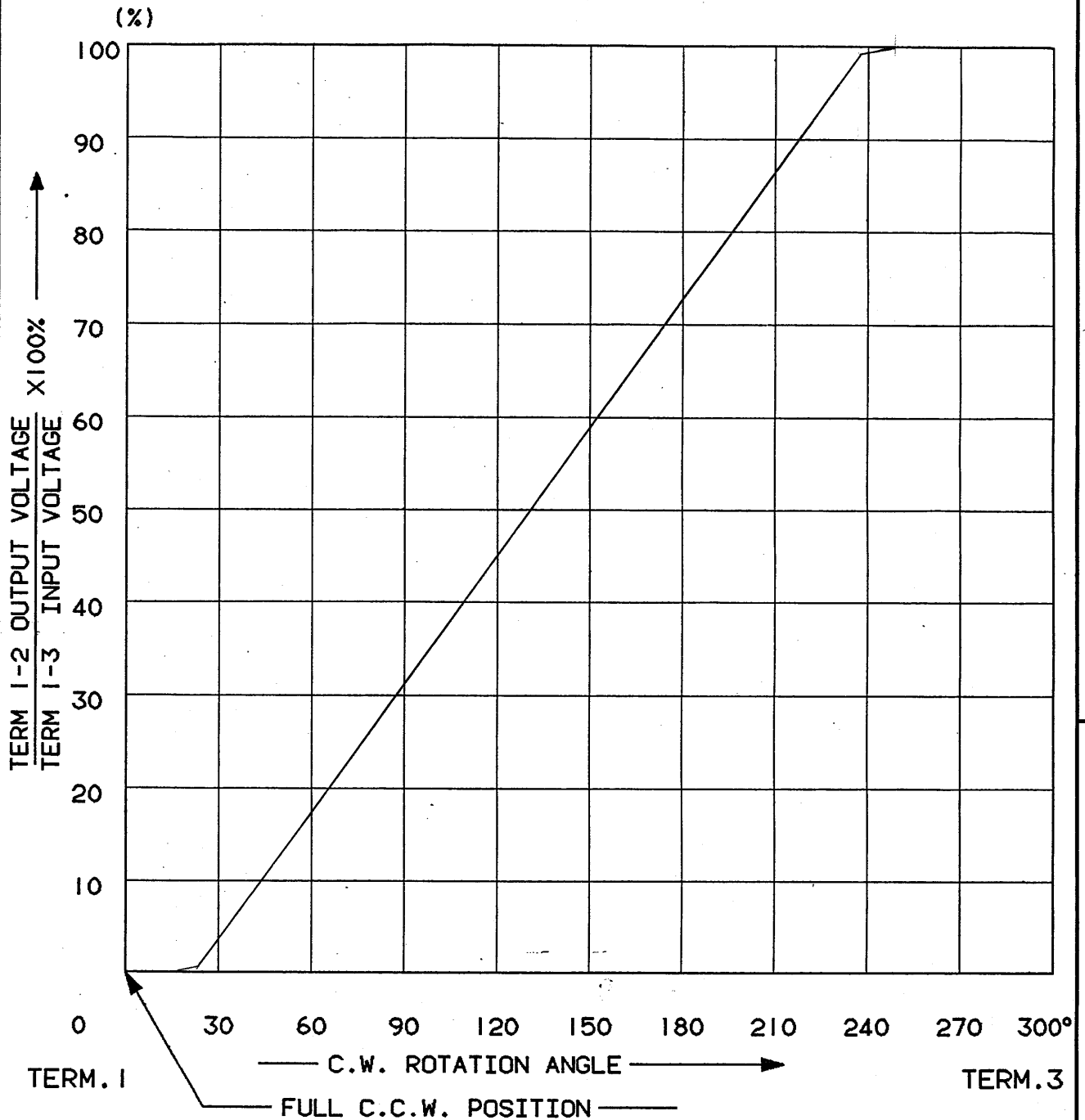
SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD	APPD 設1G 01.6.04 川崎	CHKD 設1 01.6.4 芦田	DSGD 設1 01.6.4 日下	TITLE	5R1212 5R4611
△1	2004-01-10	上	芦田					DOCUMENT NO.	5K091K5003

OR



ALPS ELECTRIC CO., LTD

1-7 YUKIGAYA OTSUKA-CHO OTA-KU TOKYO JAPAN

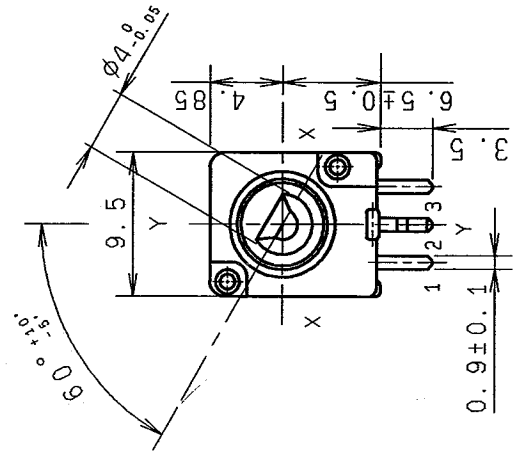
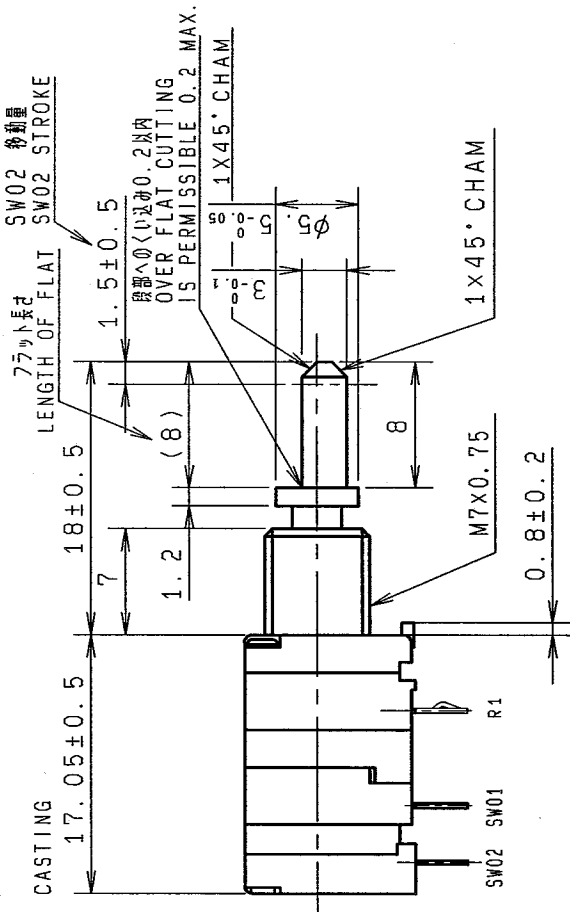


AT 130° C.W. SHAFT ROTATION FROM FULL C.C.W. POSITION, VOLTAGE PERCENT SHALL FALL WITHIN THE LIMITS OF 40 ~ 60 PERCENT.

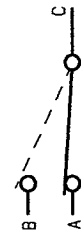
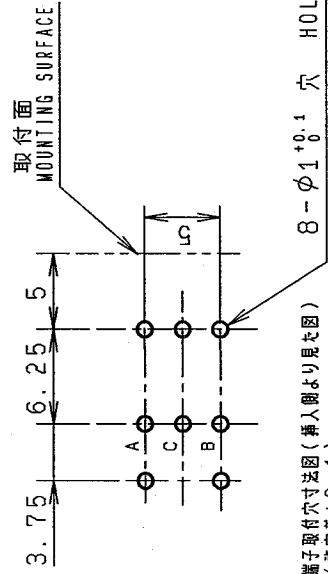
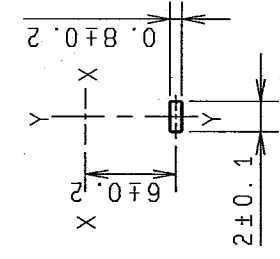
				DSGD ELBY <i>K. Suzuki Jun. 17 '88</i>	SCALE	
				CHKD. <i>K. Magami Jun. 20 '88</i>		TITLE RESISTANCE TAPER
				APPD. <i>M. Inoue Jun. 20 '88</i>	UNIT m m	DOCUMENT NO. K09-B32
SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD		

OR

NOTES
 BUSHING MATERIAL ----- ZINC ALLOY DIE CASTING
 SHAFT MATERIAL ----- BRASS



シャフト止め詳細図
 LOCATING LUG DETAIL



上図は軸を時計方向に
 回し切った状態を示す。
 AT FULL CW POSITION

上図は軸を反時計方向に
 回し切った状態を示す。
 SHAFT SHOWN IN
 FULL CCW POSITION

ALPS ELECTRIC CO., LTD.		DSGN. ENGI-1G A060127	SCALE	3T動作SW 5R1212
		K. KUSAKA 2001-06-29	X	軸力'夕大 5R4611
CHKD. <i>A. Okuda 2001-07-02</i>		TITLE 9形1軸単連口-タリ-SW, PUSH ON SW付VR組立図	UNIT	DOCUMENT NO. K091K501G
APPD. <i>M. Sato 2001-07-03</i>		DATE 2001-06-04	初設	
SYMB		APPD	CHKD	DSGD
角 度 ±5°		DATE	APPD	CHKD
ANGULAR DIMENSION		DATE	APPD	CHKD
指定なき部分の許容差 TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPEC				
L ≤ 10	±0.3			
10 < L ≤ 100	±0.5			
100 < L ≤ 1000	±0.8			

6.2g OR