

Инструкция по паяльной станции для работы нагретым
воздухом и паяльником модель SS-989B



Вступление

Благодарим Вас за покупку паяльной станции SS-989B. Перед использованием в первый раз, пожалуйста, прочитайте следующие инструкции.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ: Несоблюдение предупреждения может привести к серьезным травмам или смерти.

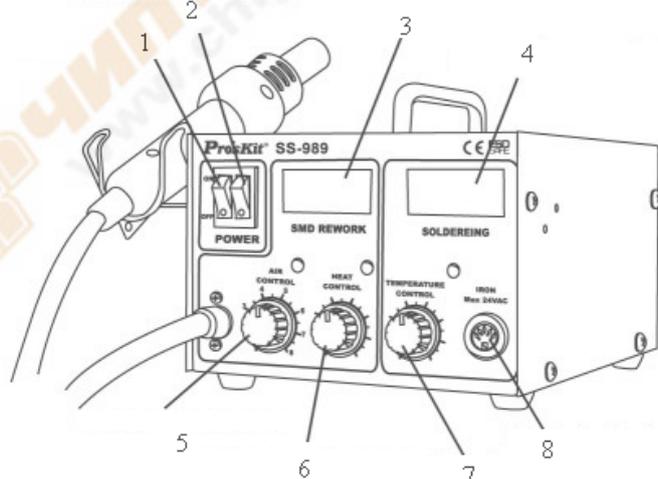
Обязательно соблюдать следующие предупреждения и предостережения для вашей безопасности.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Когда питание прибора включено, температура горячего воздуха и сопла от 100 до 450°C (от 212 до 842°F). Во избежание травм или повреждения элементов в рабочей области, соблюдайте следующие правила:

- Не направляйте горячий воздух на себя или человека, не прикасайтесь к металлическим частям вблизи сопла.
- Не используйте изделие вблизи горючих газов или легковоспламеняющихся материалов.
- В рабочей зоне устройство может достигать очень высоких температур.
- Выключите питание, когда больше не используется Pro'sKit SS-989 или когда оставляете его без присмотра.
- Перед заменой деталей или хранением выключите прибор и дайте ему остыть.
- Не стучите по твердой поверхности и не подвергайте устройство механическим ударам.
- Убедитесь, что прибор заземлен. Всегда подключайте питание к заземленной розетке.
- Не разбирайте насос.
- Не производите модификацию с прибором.
- Используйте только оригинальные запасные части Pro'sKit.
- Не опускайте устройство в воду и не используйте устройство мокрыми руками.
- Удаляя шнур питания, удерживайте вилку - не провод.
- Убедитесь, что рабочее место с хорошей вентиляцией.
- Дети должны быть под присмотром, если устройство включено.

Описание прибора



1. кнопка включения питания паяльника
2. кнопка включения горячего воздуха при работе с SMD компонентами
3. дисплей отображения температуры горячего воздуха
4. дисплей отображения температуры паяльника
5. кнопка регулирования потока горячего воздуха
6. кнопка регулирования температуры горячего воздуха при работе с SMD компонентами
7. кнопка регулирования температуры паяльника
8. гнездо для подключения паяльника

Комплект поставки

1. Устройство SS-989 2 в 1 паяльная станция и работа с SMD компонентами
2. Руководство пользователя
3. паяльник
4. Подставка под паяльник
5. Держатель термофена
6. Воздушные сопла x 3

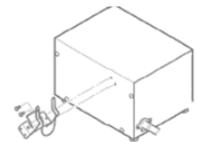
Особенности и характеристики

- 2 в 1 паяльная станция, что высокоэкономичное использование (антистатический паяльник и выпаивание при помощи горячего воздуха)
- Замкнутый контур контроля температуры для точности
- Высокая мощность, быстрый нагрев
- Функция энергосбережения
- Светодиодный дисплей (цифровой светодиодный дисплей для доработки и пайки)
- Сменные Насадки подачи горячего воздуха для различных типов компонентов поверхностного монтажа.

Сборка

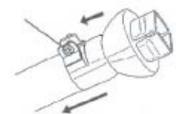
А. Сборка станции

- Установление держателя термофена
Снимите держатель термофена со стороны станции; прикрепите держатель термофена к станции (рис. 1)



В. Прикрепите сопла

- Ослабьте крепежный винт сопла, прикрепите сопло на фен и закрутите его (рис. 2).



С. Электрическое соединение и включения прибора

- Установите термофен на держатель (рис. 3).
- Ослабьте крепежный винт насоса, который находится на нижней стороне станции. (См. ниже фото)



- Вставьте вилку в розетку
- Включите питание и лампа загорится
- Не вынимайте вилку мгновенно после выключения питания, потому что вентилятор продолжает работать для защиты перегрева нагревательного элемента. Пока вентилятор не прекратит свою работу полностью, шнур питания не должен быть вытасчен.

Инструкция по эксплуатации паяльной станции для SMD компонентов

- Снимите SMD компоненты (такие как QFP, SOP, PLCC и так далее)

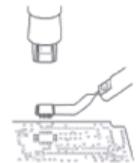
1. Отрегулируйте воздушный поток и температуру термофена до желаемого уровня

2. Наденьте насадки забора (необязательная часть). (Рис. 4) Если ширина компонента не соответствует размеру насадки, отрегулируйте ее ширину, сжимая провода. В случае если это PLCC или небольшие компоненты, такие как чип резисторы, производите работы с ними с помощью пинцета.



3. Держите термофен над SMD компонентами, но не дотрагивайтесь до компонентов, и позвольте горячему воздуху расплавить припой. Будьте осторожны, не прикасайтесь к выводам компонентов соплом.

4. При пайке олово расплавится, удалите SMD компонент, подняв его с помощью заборника (рис. 5).



5. После удаления SMD компонента, удалите остатки олова с помощью инструмента.

- Инструкция по работе с SMD компонентами

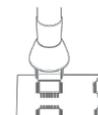
Нанесите необходимое количество паяльной пасты и установите компонент поверхностного монтажа на печатную плату.



1.

2. См. рис. 6, предварительно нагрейте компонент

3. Нагрейте его равномерно (рис. 7)



4. Очистка

Когда пайка завершена, удалите остатки пайки с платы.

Инструкция по эксплуатации паяльника

1. Сборка поставки для паяльника

- Установите губку для очистки на место. (Рис. 8)

Внимание

Губка будет набухать при намокании. Смочите губку с водой и отожмите, дайте ей подсохнуть перед использованием. **Жало может быть повреждено при использовании сухой губки.**

2. Вставьте паяльник в подставку. (Рис. 9)

3. Выньте защитную трубу в верхней части паяльника.



4. Подключите кабель паяльника в гнездо на станции управления. (Рис. 9)

Внимание

Выключите питание перед установкой или вынимайте вилку из сети

5. Вставьте вилку в розетку, затем включите питание.

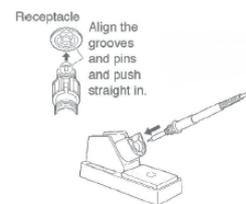
6. Отрегулируйте температуру с помощью ручки регулирования.

Внимание

Высокая температура сокращает срок службы и может привести к перегреву компонентов. Всегда используйте более низкую температуру во время пайки. Она будет обеспечивать лучшую защиту для некоторых компонентов, которые чувствительны к температуре.

Внимание

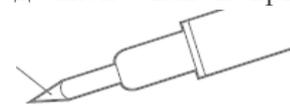
Всегда устанавливайте паяльник в держатель после использования.



Применение электрического паяльника

Убедитесь, что имеющиеся сетевое напряжение не превышает напряжения, указанного в спецификации данного руководства.

Обратите внимание: когда паяльник используется впервые, он должен быть покрыт припоем (лужение). Снова залудите его после использования, чтобы предотвратить окисление. Лужение предотвращает наращивание оксидов и обеспечивает эффективную передачу тепла. Всякий раз, когда жало обесцвечивается, протирайте его губкой, а затем снова наносите олово.



- Держите жало напротив совмещаемой поверхности, не давите на паяльник и не используйте силу. Убедитесь в том, чтобы коснулись как поверхности для пайки, так и совмещаемого компонента.



- Нанесите небольшое количество припоя (не паять!). Оно должно растекаться плавно и перетекать, образуя форму вулкана. Используйте ровно столько припоя, чтобы выполнить хорошее соединение. Расплавленный припой, должен течь равномерно, покрывая всю поверхность. Если части не были хорошо нагреты, припой создаст плохое электрическое соединение.

Примечание: Не используйте припой, содержащий коррозионные, едкие, разъедающие вещества или хлор. Смолосодержащий припой является безопасным.

- Удалите паяльник после соединения. Необходимо дать совмещенной поверхности остыть в течение нескольких секунд.

- Проверьте соединение. Оно должно выглядеть блестящим и напоминать форму вулкана. Если нет, разогрейте и добавьте немного припоя, если необходимо.

- После последнего использования, или когда это будет необходимым, очистите паяльник, а при длительном его хранении покройте оловом.

Особенность данного паяльника состоит в том, что его паяльное жало является термостойким и его можно заменить новым. Основная часть состоит из алюминия, а сверху покрыта специальным металлом.

Никогда не очищайте паяльное жало грубыми абразивными материалами или бумагой

Никогда не очищайте паяльное жало грубыми абразивными материалами или бумагой

ВНИМАНИЕ: Замена паяльного жала или чистка должна происходить только тогда, когда температура нагревательного элемента соответствует комнатной температуре.

Уход за паяльным жалом

При правильном использовании, паяльное жало должно прослужить Вам в течение длительного времени. Следующие шаги помогут обеспечить длительный срок службы.

1. Старайтесь держать паяльное жало покрытым оловом до ее выключения или для длительного хранения. Стирайте олово только перед использованием.
3. Никогда не очищайте паяльное жало грубыми абразивными материалами или бумагой.
4. Если оксидная пленка образовалась, она может быть очищена, потрите ее слегка наждачной бумагой с зернистостью 600-800, изопропиловым спиртом или эквивалентом ему, а затем сразу же подогрейте и покройте оловом паяльное жало для предотвращения окисления смачиваемой поверхности.
5. Очищайте паяльное жало каждый раз после двадцати часов использования, или, по крайней мере, раз в неделю.

Примечание: Не используйте припой, содержащий коррозионные, едкие, разъедающие вещества или хлор. Смолосодержащий припой является безопасным. Обратитесь к вашему дилеру для покупки запасных частей, если это необходимо.

6. Припайке держите жало напротив совмещаемой поверхности, не давите на паяльник и не используйте силу. Убедитесь в том, чтобы коснулись как поверхности для пайки, так и совмещаемого компонента.

Замена паяльного жала

ВНИМАНИЕ: Замена паяльного жала или чистка должна происходить только тогда, когда температура нагревательного элемента соответствует комнатной температуре.

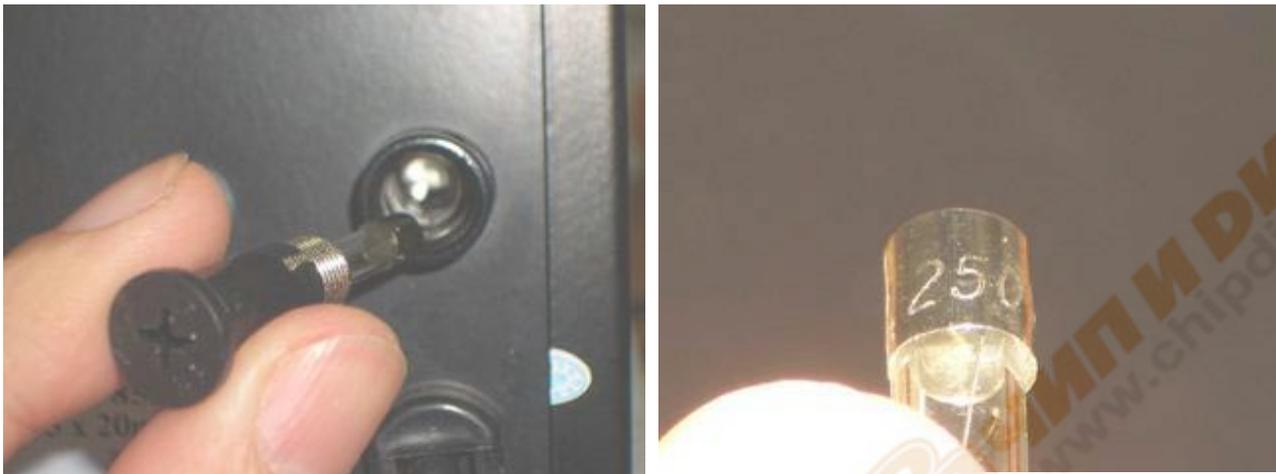
1. Отключите паяльник.
2. Используйте плоскогубцы (без зубцов) осторожно, вытаскивая паяльное жало из нагревательного элемента.
3. Замените чистым или новым паяльным жалом.

Замена предохранителей

Если предохранитель перегорел, замените его на запасной предохранитель (см. рисунок ниже).

1. Отключите шнур питания из розетки
2. Используйте (+) тип отвертки и ослабьте держатель предохранителя
3. Замените предохранитель новым

4. Положить обратно держатель предохранителя на место



Технические параметры

Модель	SS-989B
Входное напряжение	AC220В /50Гц
Предохранитель	3А 250В
Мощность	700Вт
Габаритные размеры упаковки (мм)	330 (L) * 275 (W) * 195 (H)
Вес	3.7 кг
Спецификации для работы с SMD компонентами	
Потребляемая мощность	640
Воздушный насос	диафрагмовый тип
Объем	24L/мин (макс.)
Температура горячего воздуха	100°C-450°C
Шум	< 45Дб
Шкала	светодиодный дисплей
Спецификации пайки паяльником	
Потребляемая мощность паяльника	60Вт
Температурный диапазон паяльника	200°C-480°C
Утечка напряжения паяльного жала	<0.5мВ