



# Руководство по эксплуатации



Приводы моторные для автоматических выключателей серии ВА-302, ВА-303, ВА-305, ВА-306, ВА-307 моделей 22928DEK - 22937DEK.

## 1. Введение

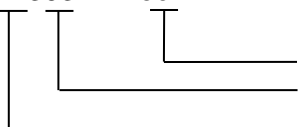
Приводы моторные серии МП-300 представляют собой механизмы, работающие на переменном токе с помощью механизма шестерёнок и электромагнита.

Приводы моторные используются в качестве внешних аксессуаров для автоматических выключателей в литом корпусе серии ВА-300 (до 1250А) для дистанционного включения, отключения и повторного включения после аварийного срабатывания.

Серия моторных приводов МП-300 разделена на типоразмеры автоматических выключателей с типами до 100А, 100-250А, 200-630А, 630-800А и 800-1250А.

Обозначение модели:

МП-303 — 230В



Рабочее напряжение переменного тока, В (230В, 400В)  
Тип автоматического выключателя (302, 303, 305, 306, 307)  
Моторный привод

После проверки основных технических параметров и установочных размеров (см. Таблица 1.) приступить к установке моторного привода на автоматический выключатель (см. Рисунок 1).

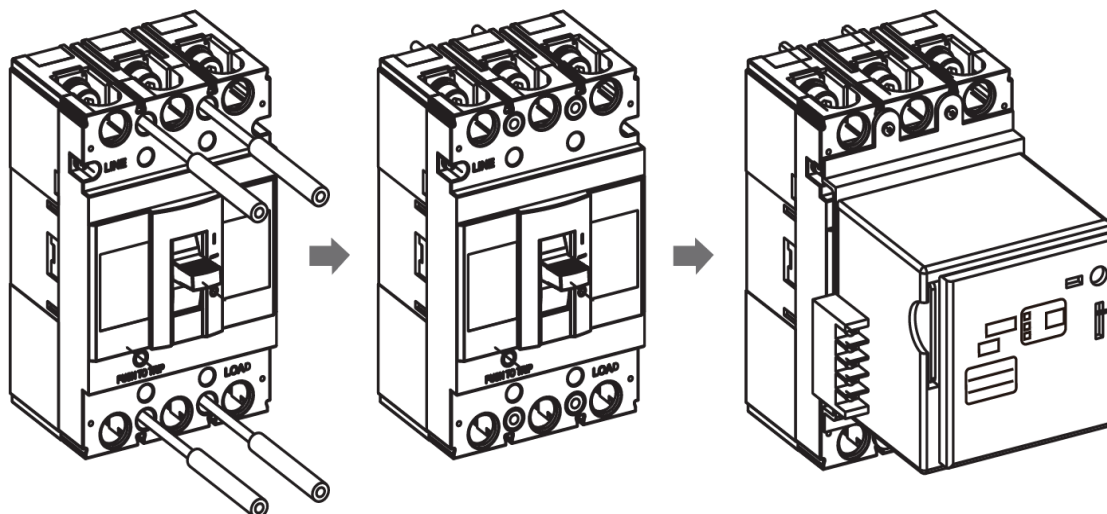


Рисунок 1. Схема установки привода моторного.

## 2. Соответствие стандартам

Приводы моторные марки DEKraft серии МП-300 соответствуют стандартам ТР ТС 004/2011, ГОСТ Р 50030.4.1-2012 (МЭК 60947-4-1:2009).

### 3. Условия эксплуатации и хранения.

#### 3.1 Условия эксплуатации.

- Условия эксплуатации по ГОСТ Р 50030.1-2007 - нормальные.
- Максимальная температура окружающей среды не выше +60 °С.
- Среднесуточная температура окружающей среды не должна превышать +40 °С.
- Минимальная температура окружающей среды не ниже -40 °С.
- Максимальная относительная влажность при +40 °С должна быть не более 50%.
- Высота над уровнем моря без изменения электрических характеристик - не более 2000м.
- Класс загрязнения по ГОСТ Р 50030.1-2007 - III (возможны токопроводящие загрязнения или сухие, нетокопроводящие загрязнения, становящиеся токопроводящими вследствие ожидаемой конденсации).

#### 3.2 Условия хранения и транспортировки.

- Хранение приводов моторных должно осуществляться в упаковке производителя в закрытых помещениях;
- Температура окружающей среды при хранении должна иметь значение в диапазоне от -40 °С до +60°С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 98% при температуре +25°С. Среднемесячная относительная влажность не более 90% при температуре +20 ±5°С.
- Транспортировка должна осуществляться закрытым транспортом. Не допускается бросать и кантовать товар.

### 4. Характеристики

4.1 Серия МП-300 отличается компактными размерами, простотой в установке, надежностью в работе.

4.2 При разработке устройства использовались современные технические решения, что увеличивает механическую износостойкость моторного привода.

4.3 Технические характеристики привода моторного:

Номинальное напряжение, В	230, 400 AC
Рабочий ток, А	≤ 0,5
Напряжение срабатывания, % от номинального	85-100
Диапазон сечений присоединяемых проводов, мм <sup>2</sup>	1,5-2,5
Установка	Лицевая

4.4 Моторные привода серии МП-303 могут осуществлять диспетчеризацию состояния автоматического выключателя: выключен, включен и срабатывание по аварии. Для этого необходимо подключить соответствующие вторичные цепи на устройстве (см. Рисунок 2.).

4.5 Проводники должны быть подключены к соответствующим клеммам в соответствии с электрической схемой на Рисунке 2.

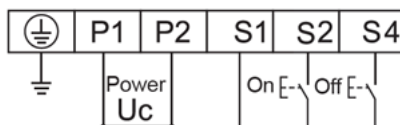


Рисунок 2. Схема электрических соединений.

**Пожалуйста, обратите внимание на следующие два момента при подключении:**

- 1) Когда расстояние между выводами цепи управления составляет ≤ 5 м, в качестве линии управления может использоваться общая цепь питания, но ее необходимо отделить от линии питания.
- 2) Если расстояние между выводами цепи управления составляет ≥5 м или существует вероятность сильных электромагнитных помех в окружающей среде, цепь управления должна быть экранирована или подключена к автоматическому выключателю через промежуточное реле, установленное рядом. Клеммы управления S1, S2, S4.

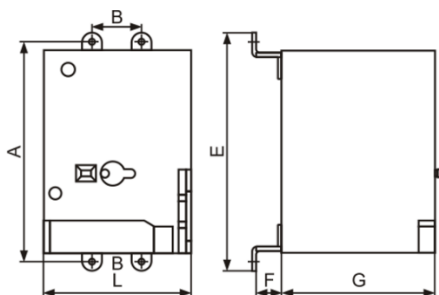
Корректное подключение проводников:

1. Включение - нужно замкнуть контакт S1 и S2
2. Выключение - нужно замкнуть контакт S1 и S4

- 4.6 При проведении теста сначала проверьте, находится ли напряжение источника питания в указанном рабочем диапазоне (от 85 до 100% от  $U_n$ ). Если автоматический выключатель оборудован расцепителем минимального напряжения, сначала необходимо включить питание расцепителя минимального напряжения.
- 4.7 На корпусе моторного привода имеется селектор выбора режимов работы автоматический / ручной с фиксированными положениями.  
Когда селектор находится в положении «автоматического» режима, управляющее питание автоматически подается на привод моторный.  
Когда селектор находится в положении «ручного» режима, используйте ключ (идёт в комплекте с моторным приводом и находится в отсеке сбоку) для переключения. В это время управляющее питание автоматически отключается. При работе в ручном режиме поверните селектор на  $180^\circ$ , чтобы рукоятку выключателя можно было правильно расположить для последующей работы вместе с моторным приводом.  
Поворот рукоятки против часовой стрелки запрещен!
- 4.8 Когда выполняется тест на выдерживаемое электрическое напряжение используйте клеммы P1, P2 от клемм источника питания (НЕ используйте клеммы S1, S2, S4). Соедините проводники с клеммными блоками моторного привода, параметры сети при испытании на выдерживаемое напряжение должны быть с частотой переменного тока 50 Гц, 1890 В AC.

## 5. Габаритные и установочные размеры

- 5.1 Габаритные и установочные размеры моторных приводов МП-300 (для автоматов с номинальными токами до 1250А) показаны в Таблице и на Рисунке 3:



Тип	A	B	E	F	G	L
МП-302	111	25	121	15	79	74
МП-303	126	35	140	17	77	90
МП-305	215	44	232	32	115	130
МП-306	243	70	260	31	115	130

Рисунок 3. Габаритные и установочные размеры привода моторного

## 6. Подготовка к работе

Если положение рукоятки автоматического выключателя при установленном моторном приводе меньше  $180^\circ$ , то необходимо демонтировать привод моторный и привести рукоятку в готовое положение.

После этого необходимо установить привод моторный обратно.

Положение рукоятки автоматического выключателя после монтажа моторных приводов МП-302, МП-303 показано на Рисунке 4. Для МП-305, 306, 307 положение рукоятки показано на Рисунке 5.

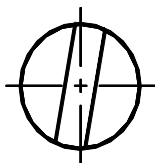


Рисунок 4.

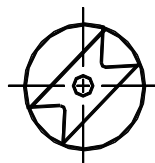


Рисунок 5.

## 7. Методы пусконаладки и устранения неисправностей

- 7.1 После установки моторного привода сначала выполните ручной тест, чтобы проверить являются ли действия по выключению, включению и повторному выключению автоматического выключателя штатными. При ручном управлении переключение ключа должно быть по часовой стрелке в соответствии с инструкциями на корпусе.
- 7.2 Когда питание подается для проведения испытаний без автоматического выключателя, непрерывная подача напряжения является нормальным действием. Во время пусконаладки автоматический выключатель и моторный привод должны быть собраны и работать вместе.

## 8. Техническое обслуживание и ремонт

Моторный привод обычно не нуждается в дополнительном обслуживании. Однако необходимо регулярно (обычно один год) проверять, не ослаблены ли места присоединения клемм, исправны ли рабочие части, и добавлять небольшое количество консистентной смазки в механизмы привода.

## 9. Комплектность поставки

Привод моторный упакован в индивидуальную коробку, имеет на корпусе артикул, технические характеристики, знаки сертификации (в том числе ЕАС – знак обращения продукции на рынке стран СНГ) и штрих-код. В комплект поставки входит данное руководство по эксплуатации.

## 10. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации приводов моторных серии МП-303 составляет 3 года со дня продажи, но не больше 4 лет с даты производства при условии соблюдения правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

В период гарантийных обязательств обращаться:

Уполномоченный поставщик:

АО «Шнейдер Электрик»

127018, Россия, г. Москва, ул. Двинцев, д. 12, корпус 1, здание «А».

Тел.: 8-800-200-64-46 (многоканальный), +7 (495) 777-99-90, Факс: +7 (495) 777-99-94

[www.se.ru](http://www.se.ru), [www.dekraft.com](http://www.dekraft.com)

E-mail: [ru.ccc@se.com](mailto:ru.ccc@se.com)

Произведено на совместном предприятии – заводе «Delixi Electric (Wuhu) Ltd.»

Wuhu Machinery Industrial Park, Wuhu city, Anhui Province, China 241100

Импорттаушы/шағым қабылдаушы тарап:

«Шнейдер Электрик» ЖШС, Қазақстан Республикасы, Алматы қаласы, 050009, Абай даңғылы, 151/115.

Тел. +7/727/3970400,

[www.schneider-electric.com/kz](http://www.schneider-electric.com/kz), [www.dekraft.com](http://www.dekraft.com)

E-mail: [kz-ccc@kz.schneider-electric.com](mailto:kz-ccc@kz.schneider-electric.com)

«Delixi Electric Ltd.» бірлескен кәсіпорын зауытта өндірілген.

Мекенжай: Wuhu Machinery Industrial Park, Wuhu city, Anhui Province, China 241100

Уполномоченный поставщик:

Шнейдер Электрик Бел ООО

220007, Беларусь, Минск, ул. Московская, 22-9

Тел.: +375-17-236-96-23, Факс: +375-17-236-95-23

<https://www.schneider-electric.by>, [www.dekraft.com](http://www.dekraft.com)

E-mail: [blr.ccc@schneider-electric.com](mailto:blr.ccc@schneider-electric.com)

### Свидетельство о приемке

Привод моторный соответствует требованиям МЭК, Техническому Регламенту Таможенного Союза и признаны годными к эксплуатации.

Дата изготовления:

Штамп технического контроля изготовителя