

Контактная проводящая паста КПП (КВТ)

- Состав: минеральное масло, загустители, электропроводящая композиция.
- Диапазон рабочих температур: от -40 до +100°C
- Вес упаковки: 0.1 кг.

Способ применения контактной пасты:

- Перед нанесением пасты зачистить контактные поверхности. Пыль удалить сухой ветошью.
- На одну из поверхностей нанести тонкий слой пасты.
- Сборку контактов производить в соответствии с ГОСТ 10434-82 или монтажными инструкциями.
- Убрать излишки пасты, вытесненные из области контакта.
- При ремонте контакта остатки пасты удалить растворителем, произвести подготовку к нанесению.



Одним из эффективных путей снижения потерь электрической энергии в контактных соединениях является применение контактной проводящей пасты.

Использование контактной проводящей пасты позволяет снизить электрическое сопротивление контакта за счет увеличения площади контактирования. Паста работоспособна независимо от рода тока и значений частоты.

Рецептура пасты представляет собой электропроводящую смесь металлического наполнителя с органическими связующими и имеет высокую, стабильную во времени, электропроводность.

Нанесение контактной пасты на поверхность металла обеспечивает долговременную защиту электрического контакта от различных физико-химических процессов, происходящих в процессе эксплуатации.

Применение пасты снижает трудозатраты на обслуживание контактных соединений, увеличивает временной интервал между ППР. Электропроводящую пасту рекомендуется применять при монтаже новых соединений, при проведении ППР или при достижении контактными соединениями температур, регламентированных ГОСТ 10434.

Контактная проводящая паста:

- нетоксична, соответствует требованиям IV класса по ГОСТ 12.1.007-76;
- предназначена для разборных и неразборных электрических контактных соединений постоянного и переменного тока;
- является эффективной защитой контактного соединения от воздействия негативных факторов окружающей среды;
- увеличивает контактную поверхность;
- снижает электрическое сопротивление контакта;
- стабилизирует температурный режим контактного соединения в процессе эксплуатации;
- обеспечивает стабильность электрических характеристик во времени;
- увеличивает срок службы электрических контактов и снижает трудозатраты на ремонт и обслуживание электросетей.