

# JST

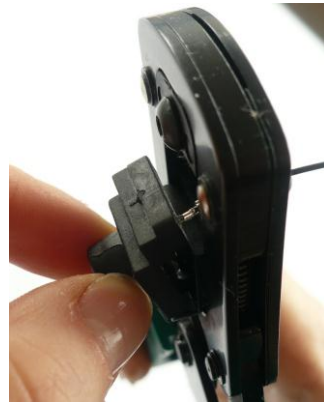
# JST

11



Open the tool.  
Werkzeug öffnen.

12



Loosen the Flap locator.  
Schwenkanschlag lösen.

13



Remove the crimped contact.  
Gecrimpten Kontakt entnehmen.

Instruction Manual/Bedienungsanleitung

Crimp Tool/Crimp-Werkzeug CS 10 – WC 491



Application/Anwendungsbereich:

For processing of JST contacts  
Zur Verarbeitung der JST Kontakte

SZH – 002T – P0.5    AWG 28 -26

# JST

# JST

1

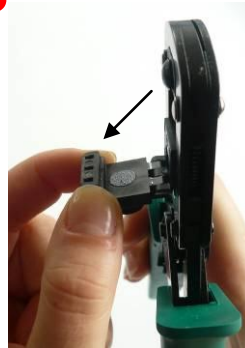


2



Open the tool.  
Werkzeug öffnen.

3



Click out the Flap locator stop.  
Schwenkanschlag herausklappen.

7



The contact lies in the centre of the respective profile.  
Kontakt liegt zur Mitte des jeweiligen Profils.

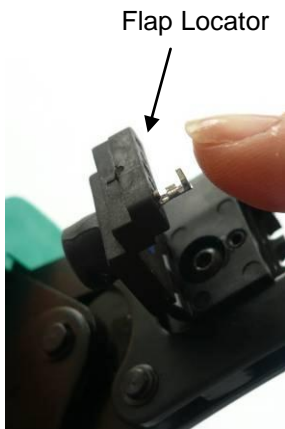
8



Close the tool lightly until the contact is held (1. Ratchet Lever)  
Werkzeug leicht vorschließen, bis Kontakt gehalten wird (1. Rastung).



4



Contact has to be inserted to the stop. Please pay attention to the cross section.  
Kontakt bis Anschlag einschieben. Querschnittsbereich beachten!

5



Close the Flap locator.  
Schwenkanschlag bis Anschlag einschwenken!

6



9



Insert the cable until insulation Stop blade.  
Leiter bis Iso-Stop Blech einschieben.

10



Close the tool.  
Werkzeug schließen.