



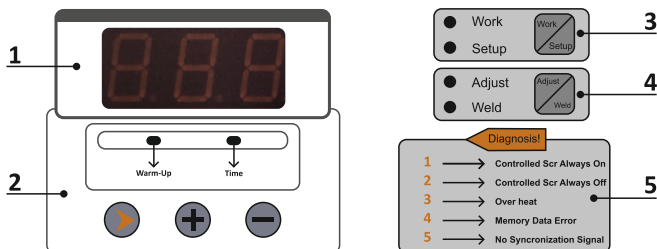
Машина контактной сварки EBM MT-35 – предназначена для контактной точечной сварки листов, прутков, проволоки из углеродистой и низколегированной, нержавеющей стали. Машина колонного типа с механическим приводом, радиальным ходом верхней консоли и микроконтроллерным управлением. Максимальная толщина свариваемых листов 3+3 мм.

Для работы требуется водяное охлаждение электродов и консолей.

ОСОБЕННОСТИ:

- Механический привод сжатия верхней консоли;
- Микропроцессорное управление;
- Радиальный ход консоли;
- Водяное охлаждение консолей и электродов;
- Мощность 35 кВА;
- Максимальная толщина свариваемых листов: 3+3 мм;
- Длина консолей 270 мм.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ:



- 1 – Дисплей.
- 2 – Панель установки сварочных параметров:
 - Сварочный ток;
 - Время сварки.
- 3 – Панель выбора режима «Работа/Установка».
- 4 – Панель выбора режима «Настройка/Сварка».
- 5 – Панель «Неисправности».

ОХЛАЖДЕНИЕ:



Для охлаждения машины можно использовать открытый (возвратная вода выводится из системы) или замкнутый охлаждающий контур (блок водяного охлаждения), с условием, что соблюдаются требования к температуре и расходу воды на входе. Блок водяного охлаждения приобретается отдельно.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

	CODE	V _{2PH} V (50-60Hz)	A _{OUT} A	V _O V	P _{max} KVA	 mm	 mm	IP	LxWxH cm	kg
MT-35	1507101	380	8000	3,1	35	3+3	270	Ip21	780x400x1300	115



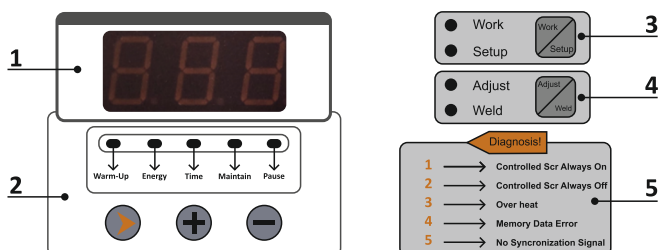
Машина контактной сварки EBM МТП-35 – предназначена для контактной точечной сварки листов, прутков, проволоки из углеродистой и низколегированной, нержавеющей стали. Машина колонного типа с пневматическим приводом, радиальным ходом верхней консоли и микроконтроллерным управлением. Максимальная толщина свариваемых листов 3+3 мм.

Для работы требуется водяное охлаждение электродов и консолей.

ОСОБЕННОСТИ:

- Пневматический привод сжатия верхней консоли;
- Микропроцессорное управление;
- Радиальный ход консоли;
- Водяное охлаждение консолей и электродов;
- Мощность 35 кВА;
- Максимальная толщина свариваемых листов: 3+3 мм;
- Длина консолей 270 мм;
- Встроенный блок регулировки сжатого воздуха.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ:



- 1 – Дисплей.
- 2 – Панель установки сварочных параметров:
 - Предварительное сжатие;
 - Сварочный ток;
 - Время сварки;
 - Выдержка;
 - Пауза.
- 3 – Панель выбора режима «Работа/Установка».
- 4 – Панель выбора режима «Настройка/Сварка».
- 5 – Панель «Неисправности».

ОХЛАЖДЕНИЕ:



Для охлаждения машины можно использовать открытый (возвратная вода выводится из системы) или замкнутый охлаждающий контур (блок водяного охлаждения), с условием, что соблюдаются требования к температуре и расходу воды на входе. Блок водяного охлаждения приобретается отдельно.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

	CODE	V _{2PH} V (50-60Hz)	A _{OUT} A	V _O V	P _{max} KVA	 mm	 mm	IP	 LxWxH cm	 kg
МТП-35	1507102	380	8000	3,1	35	3+3	270	Ip21	780x400x1300	115