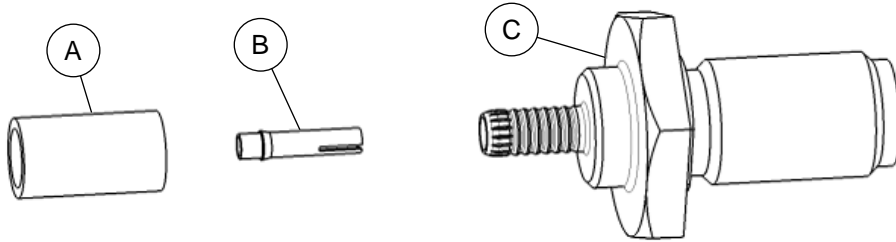


Assembly instruction

Series SMA

Connector type:	24_SMA-50-2-116	Inner conductor contact:	Soldered
Suitable cables:	RG_174_U ; RG_316_U ; ENVIROFLEX_316	Outer conductor contact:	Crimped

Parts list connector:



Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	<p>Slide ferrule A onto cable.</p> <p>Prepare cable according to diagram.</p>	<p>Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable.</p>	<p>Stanley blade scissors</p>
	<p>Push contact B into contact holder W 54.</p> <p>Push contact B over inner conductor of cable and solder at X</p>	<p>Contact B flush to dielectric.</p> <p>Remove any residual flux.</p>	<p>Contact holder W54 74_Z-0-0-54</p> <p>Soldering iron</p> <p>Solder</p>
	<p>Screw locator tool W14 "F" onto connector body C.</p>		<p>Locator tool W14 "F" 74_Z-0-0-14</p>
	<p>Splay out braid and insert prepared cable fully into body C.</p>	<p>Ensure that braid lies above crimp neck</p>	
	<p>Slide ferrule A over braid and crimp.</p>	<p>Crimp as close to connector body B as possible</p>	<p>Crimp tool: Cavity A</p> <p>For large crimp tool and table press use insert 76_Z-0-2-1</p>

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment. Huber+Suhner's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	C
Date	05.06.2023
Initiator	Schweizer Sabrina

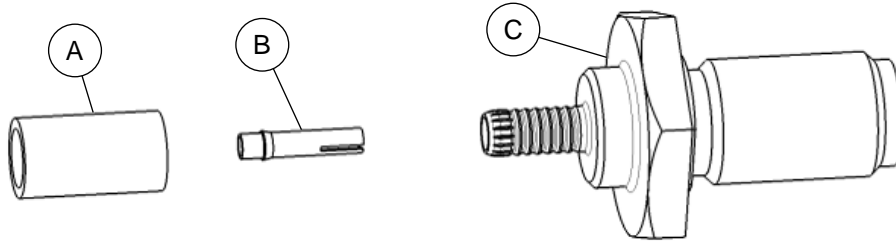
Deutscher Text: siehe Rückseite

Montageanleitung

Serie SMA

Verbinder-Typ:	24_SMA-50-2-116	Innenleiter Kontaktierung:	Gelötet
Geeignete Kabel:	RG_174_U ; RG_316_U ; ENVIROFLEX_316	Aussenleiter Kontaktierung:	Geklemmt

Stückliste Verbinder:



Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	<p>Hülse A auf das Kabel schieben. Kabel gemäss Figur abisolieren.</p>	<p>Innenleiter, Dielektrikum und Abschirmung nicht beschädigen</p>	<p>Stanley Messer Schere</p>
	<p>Kontakt B auf Kontakthalter W54 stecken. Kontakt B über Kabelinnenleiter schieben und bei X verlöten</p>	<p>Kontakt B bündig zum Dielektrikum. Überschüssiges Flussmittel entfernen.</p>	<p>Kontakthalter W54 74_Z-0-0-54 LötKolben Lötzinn</p>
	<p>Montagelehre W 14 „F“ auf Gehäuse B schrauben.</p>		<p>Montagelehre W14 „F“ 74_Z-0-0-14</p>
	<p>Abschirmung aufspreizen und vorbereitetes Kabel in Gehäuse C stossen.</p>	<p>Abschirmung muss über dem Klemmhals liegen</p>	
	<p>Hülse A über Abschirmung schieben und klemmen.</p>	<p>Hülse A so nahe am Gehäuse B wie möglich</p>	<p>Klemmeinsatz: Ausparung A Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76_Z-0-2-1</p>

<p>Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhner verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.</p>	Version	C
	Datum	05.06.2023
	Erstellt	Schweizer Sabrina

For English text see overleaf