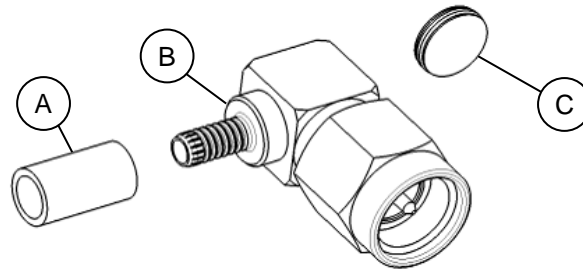


Assembly instruction

Series SMA

Connector type:	16_SMA-50-2-114	Inner conductor contact:	Soldered
Suitable cables:	RG_174_/U ; RG_316_/U	Outer conductor contact:	Crimped

Parts list connector:



Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	<p>Slide ferrule A onto cable.</p> <p>Prepare cable according to diagram.</p>	<p>Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable.</p>	<p>Stanley blade</p> <p>Scissors</p>
	<p>Screw locator tool W14 "M" onto connector body B.</p>		<p>Locator tool W14 "M" 74_Z-0-0-14</p>
	<p>Slide prepared cable into connector body B until inner conductor of cable is flush at X.</p>	<p>Ensure that braid lies above crimp neck</p>	
	<p>Slide ferrule A over braid and crimp.</p> <p>Solder inner conductor to cable</p>	<p>Crimp as close to connector body B as possible</p>	<p>Crimp tool: Cavity A</p> <p>For large crimp tool and table press use insert 76_Z-0-2-1</p>
	<p>Place cover C on rear aperture of body B.</p> <p>Press cover C into body B.</p>		<p>Small press or a small bench vice.</p>

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment. Huber+Suhner's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	B
Date	08.06.2023
Initiator	Schweizer Sabrina

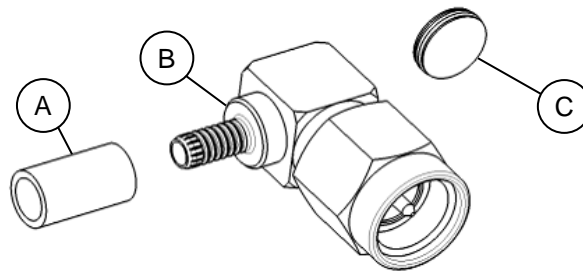
Deutscher Text: siehe Rückseite

Montageanleitung

Serie SMA

Verbinder-Typ:	16_SMA-50-2-114	Innenleiter Kontaktierung:	Gelötet
Geeignete Kabel:	RG_174_U ; RG_316_U	Aussenleiter Kontaktierung:	Geklemmt

Stückliste Verbinder:



Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	<p>Hülse A auf das Kabel schieben. Kabel gemäss Figur abisolieren.</p>	<p>Innenleiter, Dielektrikum und Abschirmung nicht beschädigen</p>	<p>Stanley Messer Schere</p>
	<p>Montagelehre W 14 „M“ auf Gehäuse B schrauben.</p>		<p>Montagelehre W14 „M“ 74_Z-0-0-14</p>
	<p>Vorbereitetes Kabel in Gehäuse B stossen bis Innenleiter bei X bündig ist.</p>	<p>Abschirmung muss über dem Klemmhals liegen</p>	
	<p>Hülse A über Abschirmung schieben und klemmen. Innenleiter mit Kontakt verlöten.</p>	<p>Hülse A so nahe am Gehäuse B wie möglich</p>	<p>Klemmeinsatz: Ausparung A Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76_Z-0-2-1</p>
	<p>Deckel C auf Öffnung am Gehäuse B legen. Deckel C in Gehäuse B einpressen.</p>		<p>Kleine Presse oder mit Schraubstock.</p>

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhner verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	B
Datum	08.06.2023
Erstellt	Schweizer Sabrina

For English text see overleaf