

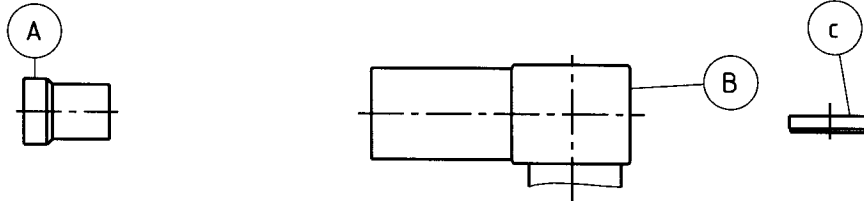
# Assembly instruction

Series MMCX

D 29.03.05  
4.186/MAP

Nr.09175

Tools and materials required:		Connector for flexible cable	
Knife or razor blade scissors Crimp tool (see table) Assembly tool 74 Z-0-0-225		Cable entry: crimped	
		Connector types:(e.g.)	
		16 MMCX 50-1-1	16 MMCX 50-1-2
This connector is supplied in 3 parts	Suitable cables:	RG 178 B/U	K 01152-7
	Centre contact:	soldered	soldered
	Braid:	crimped (cavity 2,67)	crimped (cavity 2,67)
	Crimp tool:	76 Z-0-2-53	76 Z-0-2-53



	<p>Prepare cable according to diagram.</p> <table border="0"> <tr> <td>Connector types</td> <td>X</td> </tr> <tr> <td>16 MMCX-50-1-1</td> <td>4mm</td> </tr> <tr> <td>16 MMCX-50-1-2</td> <td>3,2mm</td> </tr> </table>	Connector types	X	16 MMCX-50-1-1	4mm	16 MMCX-50-1-2	3,2mm
Connector types	X						
16 MMCX-50-1-1	4mm						
16 MMCX-50-1-2	3,2mm						
	<p>Slide ferrule A over braid until stop. Fold back braid over ferrule A. Wires have to stand back at least halfway of length Y. CAUTION: Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable!</p>						
	<p>Insert cable into body, and crimp the body B.</p>						
	<p>Solder inner conductor to contact. Place cover C on rear opening of body B Press cover C into housing B with assembly tool.</p>						

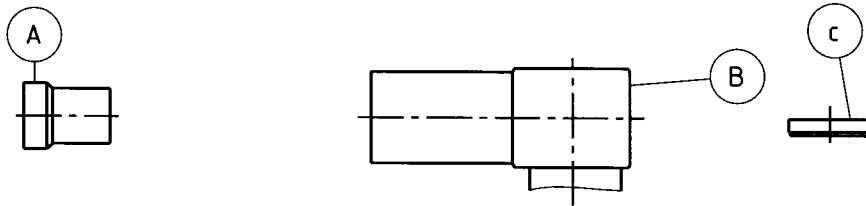
SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F.lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

Deutscher Text siehe Rückseite

Benötigte Hilfsmittel:	Verbinder für flexible Kabel		
	Kabeleinführung: gecrimpt		
	Verbinder-Typen: (z.B)		
	16 MMCX 50-1-1	16 MMCX 50-1-2	
Dieser Verbinder wird in 3 losen Teilen geliefert.	Geeignete Kabel:	RG 178 B/U	K 01152-7
	Innenleiter:	gelötet	gelötet
	Aussenleiter:	gecrimpt (Ausparung 2,67)	gecrimpt (Ausparung 2,67)
	Klemmwerkzeug:	76 Z-0-2-53	76 Z-0-2-53



	<p>Kabel gemäss Figur abisolieren.</p> <table border="0"> <tr> <td>Verbindertyp</td> <td>X</td> </tr> <tr> <td>16 MMCX-50-1-1</td> <td>4mm</td> </tr> <tr> <td>16 MMCX-50-1-2</td> <td>3,2mm</td> </tr> </table>	Verbindertyp	X	16 MMCX-50-1-1	4mm	16 MMCX-50-1-2	3,2mm
Verbindertyp	X						
16 MMCX-50-1-1	4mm						
16 MMCX-50-1-2	3,2mm						
	<p>Hülse A über die Abschirmung bis zum Anschlag schieben. Geflecht über die Hülse A zurückstülpen. Drähte müssen über die Mitte der Länge Y zurückstehen. <b>ACHTUNG:</b> Innenleiter, Abschirmung und Dielektrikum nicht beschädigen.</p>						
	<p>Kabel in Gehäuse B einführen und Gehäuse B crimpen</p>						
	<p>Innenleiter verlöten. Deckel C auf Öffnung legen. Mit Montagewerkzeug 74 Z-0-0-225 Deckel C in Gehäuse B einpressen.</p>						

SUHNER verfügt über gut ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

for English text see overleaf